[redacted]

Purge d'air

2 oreilles de levage ép^r 12 avec trou Ø40

A disposer dans le même axe que coquille inférieure

Fond Vallourec Ø500 ép^r 8 suivt NFE 81102

Observations :

1) Usinage sur Rep 4 et 6 exécuté conjointement après dudgeonnage des tubes.

2) Les réglettes d'étanchéité devront être tangentes au d'ext^r des rep 4 et 6 et parfaitement rectilignes. ondulations maxi 1 mm

3) L'ensemble refroidisseur monté dans la carcasse devra être étanche à l'hydrogène (P= 4 Ma)

Distribution tubulaire et cadres latéraux

Coupe BB

Détail A

Détail C

Coupe EE

Assemblage sup^r

Coquille inférieure

Vue suivt F

Détail D

A sur plage inf^r

Voir détail D

Voir détail C

Voir détail C

Voir détail D

GAZ H_2

Eau

Renfort 50x12 lg^r 638

6 renforts par montant

Par cadre : 5 profils suivt détail A long^r 3327 ép^r 2 soudés sur tôle d'étanchéité

75 tubes

Cloison e : 6

Voir obs 1

Voir obsrv. 2

Goupille "Mécanindus" ϕ 14 A exécuter au montage

2 Brides DN 150 PN16 suivt NFE 29203

2 tubes ϕ 159/6,3

2 oreilles de levage Ep^r 12

Goussets de raidiss^t e=6 long^r 100

Perçage à exécuter après assemblage

4 plats 40x15 Ep^r 3

Machine vue de dessus
Disposition des entrées et sorties d'eau

Entrée d'eau

sortie d'eau

Axe longitudinal H^2

Entrée d'eau

Poids d'1 élément refroidisseur : 1200 kg

Poids d'1 élément en service : 1350 kg

Protection : 1 couche anti rouille impression glycérophtalique brun rouge Novemail AZgo 65 n° 53565

▼ Portées de joints
▼ Portées d'écrous

2	Plat entretoise (côté sortie du H_2)	19	A 37	
2	Joint entre Plaque et cadre	18	Joinfranita S652	450x30 ép^r 3
4	Vis de Fixation H14-80	17	Acier A421b	Avec frein d'écrou
4	Patte d'attache Coquille inf^re	16	Acier A42-3	
24	Rondelle TREP Ø14	15	Acier	
4	Vis H14-67 sur plaque supérieure	14	Acier A421b	
16	Boulon H14-80	13	Acier A421b	
6	Rondelle W14	12	Acier	
6	Vis H14-35 sur plaque inférieure	11	Acier A421b	
48	Goujon M16-60/25 N_1.25	10	Acier A421b	
1	Joint Ø 602/502 sup^r e:3	9	Joint Vulcain 45 gr^s - 2 E 500 179	
1	Joint Ø 602/502 inf^r e:3	8	Joint Vulcain 45 gr^s 2E 500 179	
1	Coquille inf^re avec tubulures	7	Acier E24.3	~~1E 500 178~~
1	Plaque tubulaire inf^re	6	Acier E24.3	~~1E 500 177~~
1	Coquille sup^re s/s tubulures	5	Acier E24.3	1E 500 178
1	Plaque tubulaire supérieure	4	Acier E24.3	~~1E 500 177~~
2	Plat entretoise (côté entrée du H_2)	3	Acier E24.1	~~1E500 176~~
2	Cadre support-Tôle	2	Acier E24.1	~~1E500 176~~
75	Tube à ailettes Ø24/39	1	Laiton Amiraulté Fournispar SCAM.	

TE 1301 1 bis TD	
0 4 4 0 8 5	
TENT Lot de la TD	Mod
0 3 0 0 5 4	4

Normes NF E 27-241, avec Tolér. d'écrou 4H

PRESSIONS

	Service	Epreuve
Coté Eau	7 bars	10,5 bars

Format A00