

- Poz.1. posle operacije savijanja (rolovanja), potrebno je ostvariti konačne dimenzije poprečnog preseka duž celog plašta mašinskom obradom struganjem na debljinu od 12mm (pogledati detalj varenja poz.1 odnosno debljine plašta na crtežu 524.41.100.)

	Plast	1	Č.0361			
KOM.	NAZIV	POZ.	MATERIJAL	TEŽINA	DIMENZIJA	BR. CRTEŽA ILI STANDARDA
TE "NIKOLA TESLA" OBRENOVAC	RAZMERA	DATUM 28.03.2018.	CRTAO KONSTRUISAO	S. Stojanović Đ. Nišević	BROJ CRTEŽA 524.41.100./1	