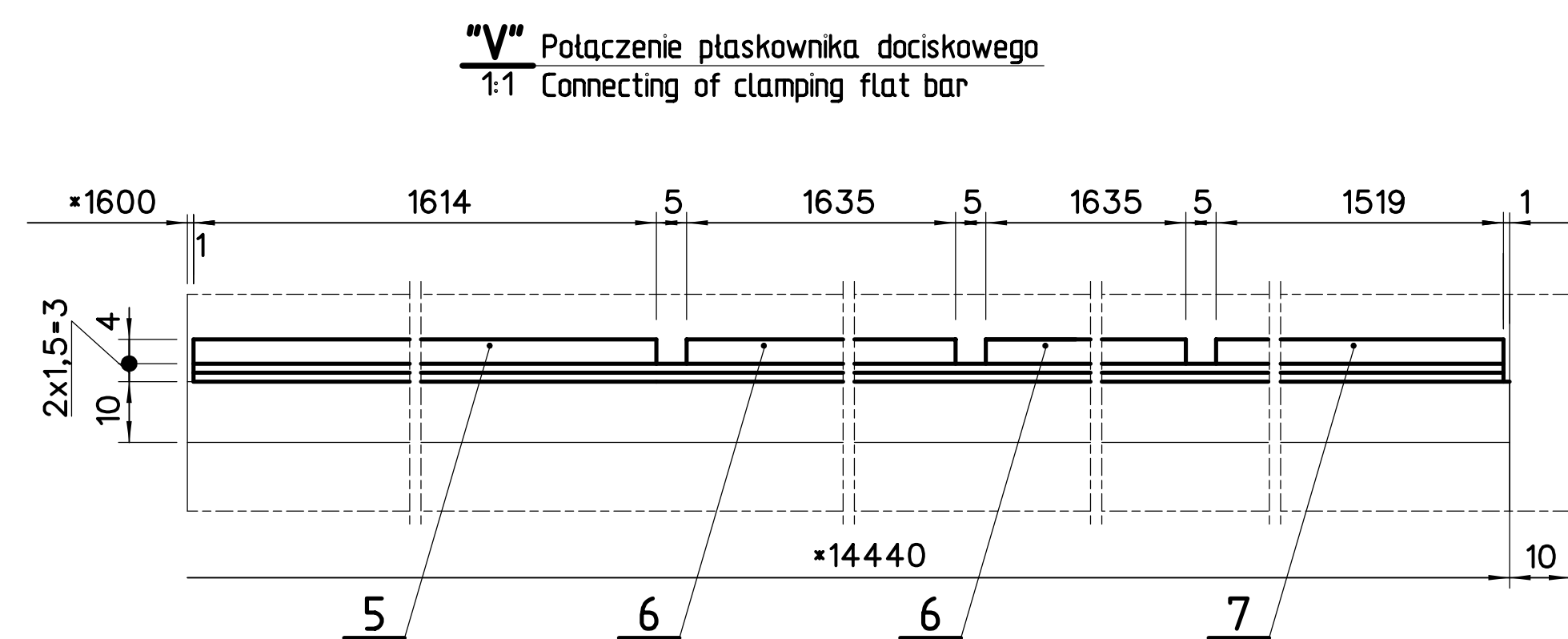
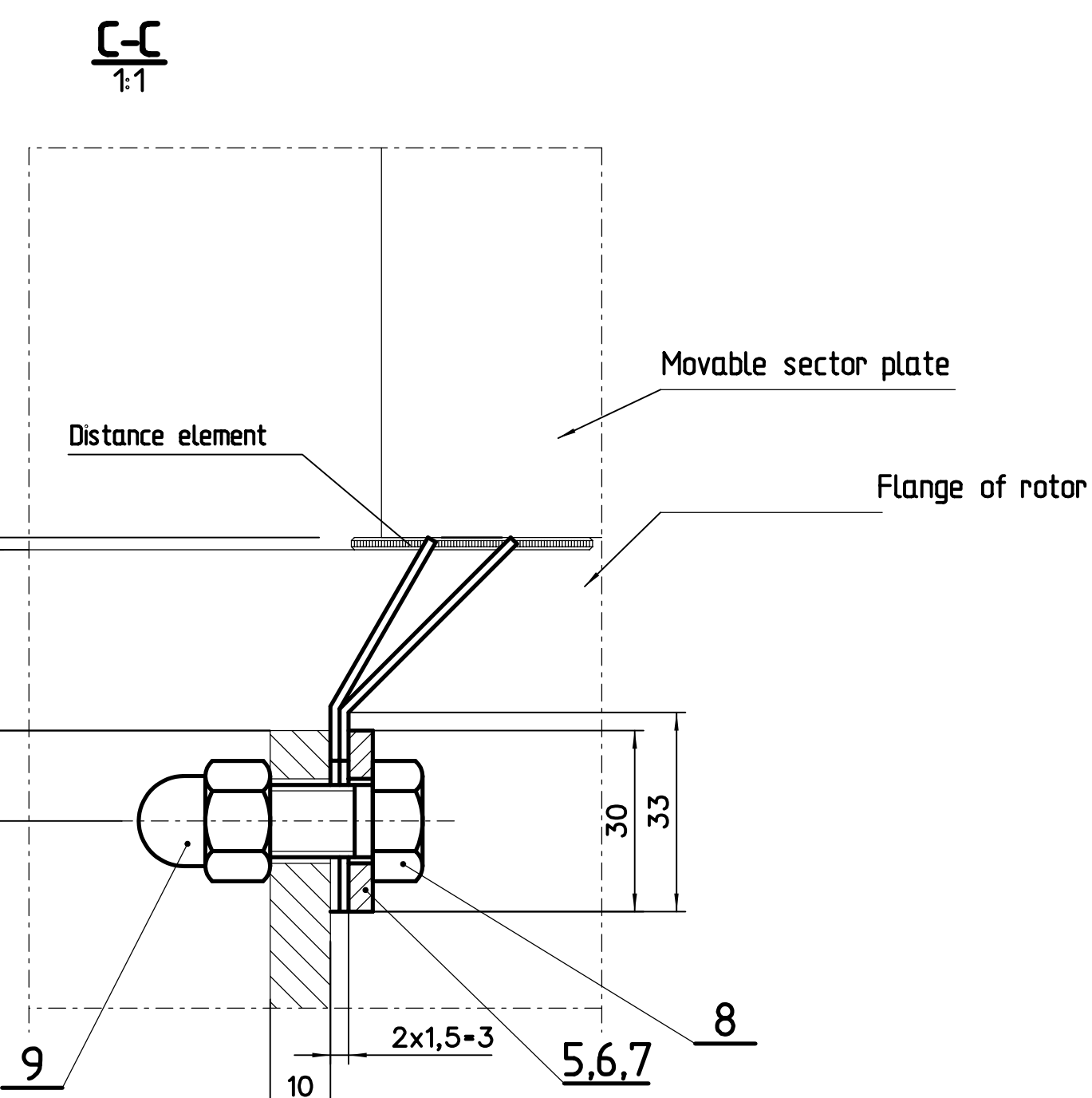


1. Przy montażu taśm uszczelnienia promieniowego zwrócić szczególną uwagę na ich usytuowanie względem blach promieniowych wirnika w zależności od kierunku obrotu wirnika
2. Taśmy poz. 1-4 wydano z naddatkiem w celu dopasowania długości na montażu.

Remark:

1. Important - during assembly of radial strips positioning of bend out shall be in proper relation to direction of rotor rotation (see section)



9	Nakretka kołp. M12	5	PN-89-14-8291 162-770-0004 EN 2408-1991 161-930-0052	536			41
8	Śruba M12x25-4, 8-C			536			50
7	Plaskownik dociskowy 3		17326-5312 16R	48		1,4	67,2 poz. 3
6	Plaskownik dociskowy 2		17326-5312 16R	96		1,5	144 poz. 2
5	Plaskownik dociskowy 1		17326-5312 16R	48		1,5	72 poz. 1
4	Taśma pramieniowa 4		17326-5312 17R	24		3,6	86,4 wyk praw 200% lew 200%
3	Taśma pramieniowa 3		17326-5312 16R	48		3,4	163,2 wyk praw 200% lew 200%
2	Taśma pramieniowa 2		17326-5312 15R	48		3,4	163,2 wyk praw 200% lew 200%
1	Taśma pramieniowa 1		17326-5312 14R	24		3,6	86,4 wyk praw 200% lew 200%
Poz	Nazwa	Wzrost	Wzrost	Material	Masa	Uwagi	

Zmiany	1	Wprowadzona opisy w języku angielskim	Taczek M	10.03.2016

[illegible]

Zastępcę rys.		FABRYKA KOTŁÓW RAFAKO S.A. W RACIBORZU		Buro/KP.132	
Zast. gł. rzys.				Zępat	
Konstruktor	S. Króczewski	Rozb.	Nr rys.	5312	
Kreśli				12005	
Sprawdził	M. Taczek				
up. technicz.	G. Smajak				
			171326-5312 13R1		8734 K.4
Przebiegi					
1:20	Nazwa	Radial sealing			1 typ
Uszczelnienie promieniowe			TNT B1 OBRĘDNACZ		

Niniejszy rysunek techniczny jest własnością RAFAKO S.A. Kapitału lub wykorzystany w całości lub w części bez pisemnej zgody jest niezgodny. Niezwłocznie zgłosić do wydziału technicznego i biura inżynierów i kierownika.