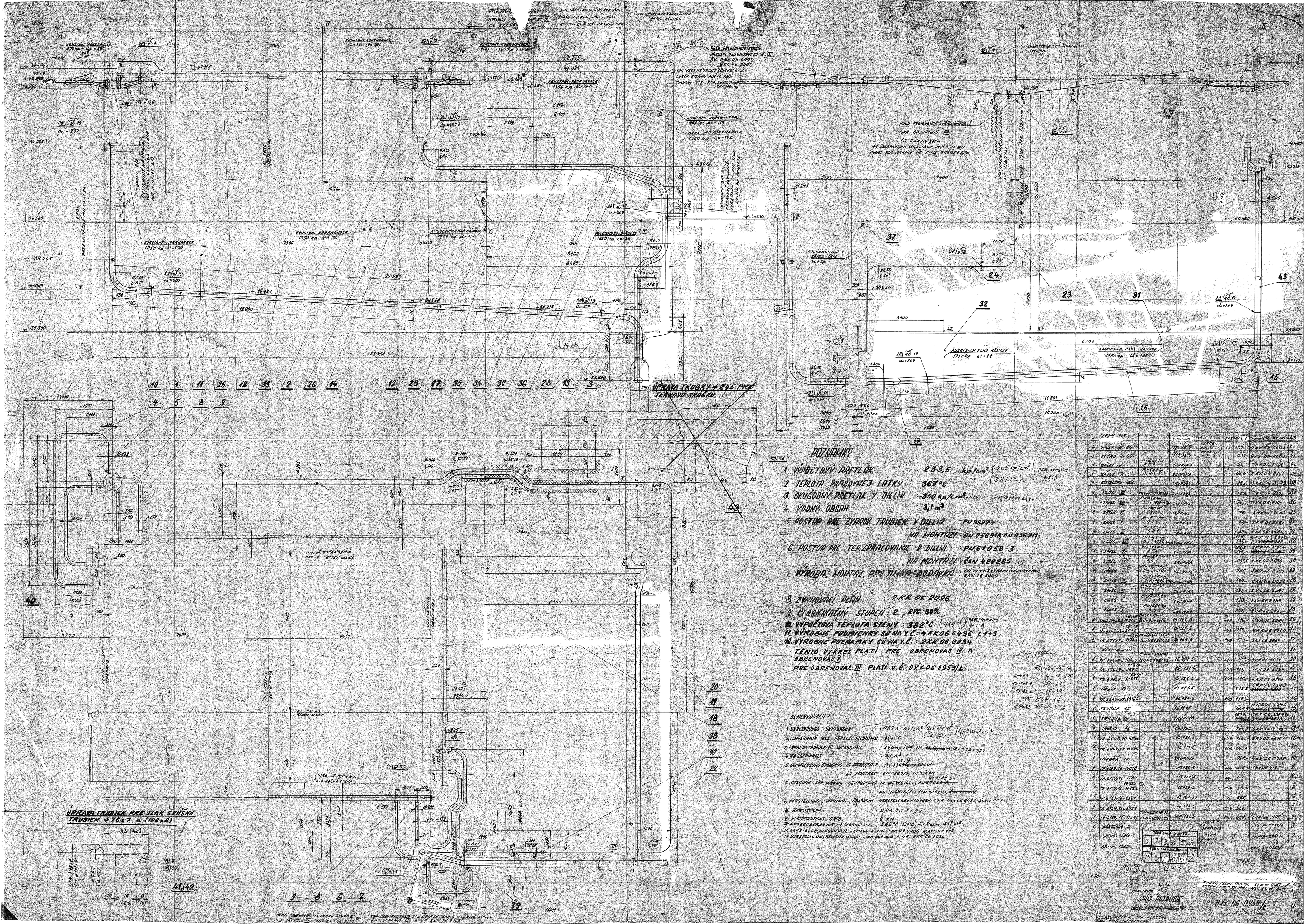
ÚPRAVA TRUBKY Ø 245 PRE TLAKOVÚ SKÚŠKU
ÚPRAVA TRUBIEK PRE TLAK. SKÚŠKU
TRUBIEK 476 x 7 a (102 x 8)
POZNÁMKY
1. VÝPOČTOVÝ PRETLAK : 233,5 kp/cm² (205 kp/cm²) PRE TRUBKY Ø 159
2. TEPLOTA PRACOVNEJ LÁTKY : 367 °C (387 °C)
3. SKÚŠOBNÝ PRETLAK V DIELNI : 350 kp/cm²
4. VODNÝ OBSAH : 3,1 m³
5. POSTUP PRE ZVAROV TRUBIEK V DIELNI : PU 38074
NA MONTÁŽI : OU 056910, OU 056911
6. POSTUP PRE TEP. ZPRACOVANIE V DIELNI : PU 6105B-3
NA MONTÁŽI : ČSN 420285
7. VÝROBA, MONTÁŽ, PREJIMKA, DODÁVKA : VIĎ VÝKRESY TRUBNÝCH PODMIENOK 2KK 06 2034
8. ZVÁRACÍ PLÁN : 2KK 06 2096
9. KLASIFIKAČNÝ STUPEŇ : 2, RTG. 50%
10. VÝPOČTOVÁ TEPLOTA STENY : 382 °C (419 °C) PRE TRUBKY Ø 159
11. VÝROBNÉ PODMIENKY SÚ NA V.Č. : 4KK 06 6436 L4+3
12. VÝROBNÉ POZNÁMKY SÚ NA V.Č. : 2KK 06 2034
TENTO VÝKRES PLATÍ PRE OBRENOVAČ IV A OBRENOVAČ I.
PRE OBRENOVAČ III PLATÍ V.Č. 0KK 06 0959/6
BEMERKUNGEN :
1. BERECHNUNGS ÜBERDRUCK : 233,5 kp/cm² (205 kp/cm²) für Rohr Ø 159
2. TEMPERATUR DES ARBEITS MEDIUMS : 367 °C (387 °C)
3. PROBEÜBERDRUCK IM WERKSTATT : 350 kp/cm²
4. WASSERINHALT : 3,1 m³
5. SCHWEISSUNG SVORGANG IN WERKSTATT : PU 38074
AN MONTAGE : OU 056910, OU 056911
6. VORGANG FÜR WÄRME BEHANDLUNG IM WERKSTATT : PU 6105B-3
AN MONTAGE : ČSN 420285
7. HERSTELLUNG, MONTAGE, ÜBERNAME, HERSTELLBEDINGUNGEN S.NR. 2KK 06 6436 BLATT NR 1+3
8. SCHWEISSPLAN : 2KK 06 2096
9. KLASIFIKATIONS GRAD : 2, RTG.
10. PROBEÜBERDRUCK IM WERKSTATT : 382 °C (419 °C) für Rohr 159 x 10
11. HERSTELLBEDINGUNGEN SCHARF S.NR. 4KK 06 6436 BLATT NR 1+3
12. HERSTELLUNGSBEMERKUNGEN SIND AUF DER S.NR. 2KK 06 2034
SPOJ POTRUBIE
0KK 06 0959/6
D 12