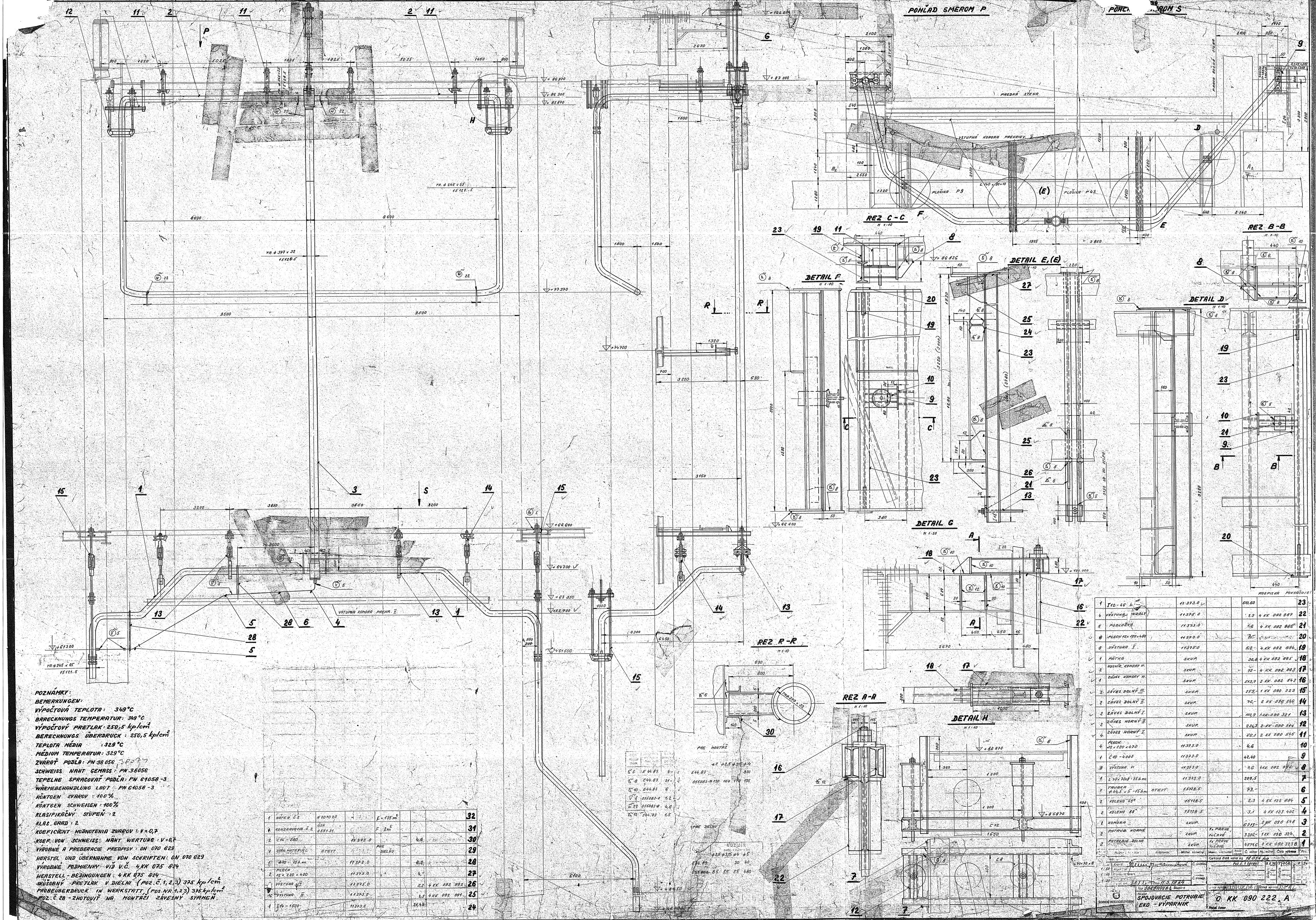
POHĽAD SMEROM P
POHĽAD SMEROM S
REZ C-C
DETAIL F
DETAIL E,(E)
DETAIL D
REZ B-B
DETAIL G
REZ R-R
REZ A-A
DETAIL H
VSTUPNÁ KOMORA PREHR. I.
PREDNÁ STENA
PLOŠINA P9
PLOŠINA P43
ROZPISKA POKRÝVOV
POZNÁMKY:
BEMERKUNGEN:
VÝPOČTOVÁ TEPLOTA: 349°C
BRRECHNUNGS TEMPERATUR: 349°C
VÝPOČTOVÝ PRETLAK: 250,5 kp/cm²
BERECHNUNGS ÜBERDRUCK: 250,5 kp/cm²
TEPLOTA MÉDIA: 329°C
MÉDIUM TEMPERATUR: 329°C
ZVÁRAŤ PODĽA: PN 38 056
SCHWEISS NAHT GEMASS: PN 38056
TEPELNE SPRACOVAŤ PODĽA: PN 61058-3
WÄRMEBEHANDLUNG LAUT: PN 61058-3
RÖNTGEN ZVÁROV: 100%
RÖNTGEN SCHWEISEN: 100%
KLASIFIKAČNÝ STUPEŇ: 2
KLAS. GRAD: 2
KOEFICIENT HODNOTENIA ZVÁROV: V=0,7
KOEF. VON SCHWEISS NÄHT WERTUNG: V=0,7
VÝROBNÉ A PREBERACIE PREDPISY: ON 070 629
HERSTEL UND ÜBERNAHME VON SCHRIFTEN: ON 070 629
VÝROBNÉ PODMIENKY VIŽ V.Č. 4KK 075 824
HERSTELL-BEDINGUNGEN: 4KK 075 824
SKÚŠOBNÝ PRETLAK V DIEĽNI (POZ.Č.1,2,3) 375 kp/cm²
PROBEUBERDRUCK IN WERKSTATT (POS.NR.1,2,3) 375 kp/cm²
POZ.Č.28 - ZHOTOVIŤ NA MONTÁŽI ZÁVESNÝ STRMEŇ.
SPOJOVACIE POTRUBIE EKO - VÝPARNÍK
0 KK 090 222 A