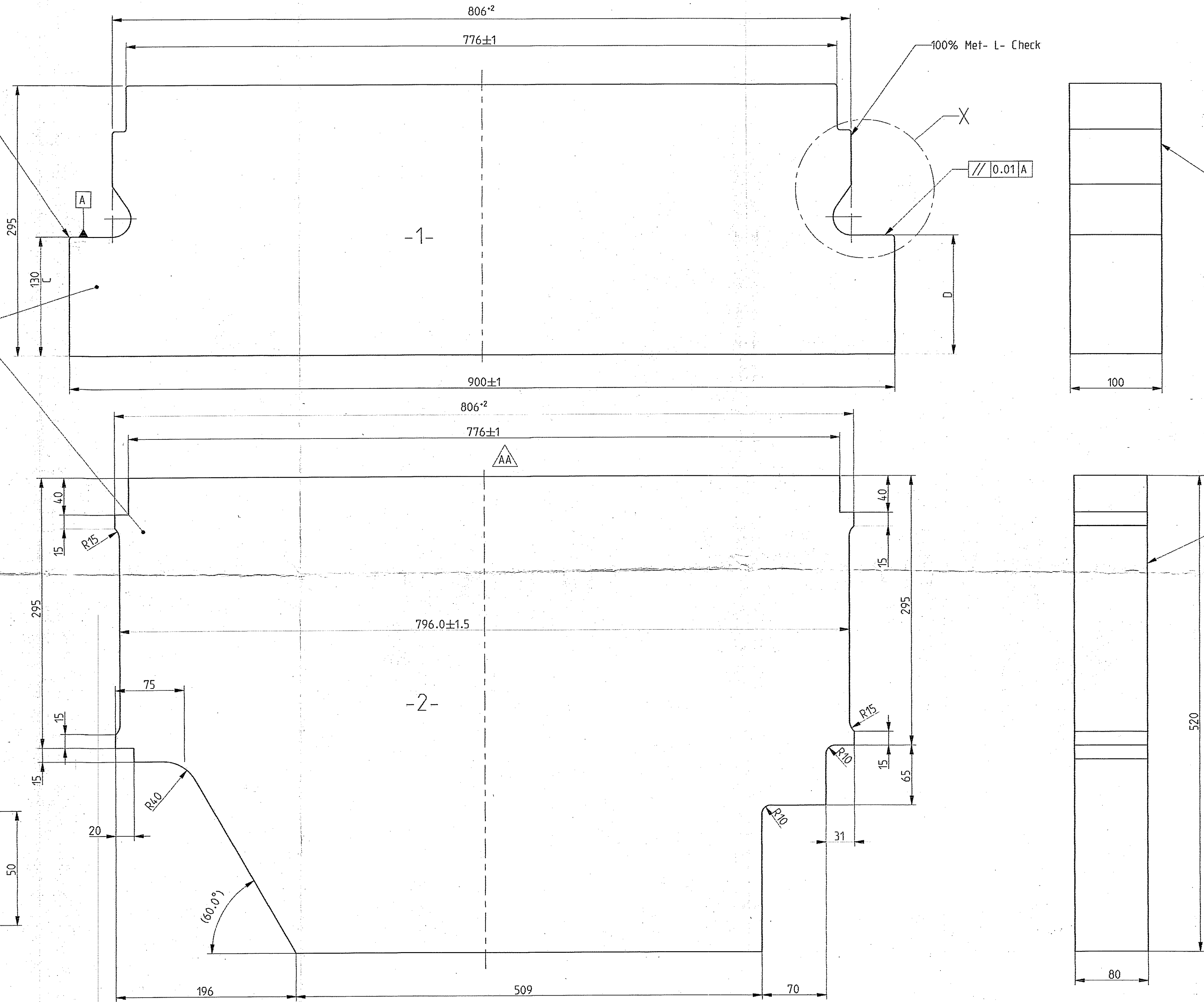
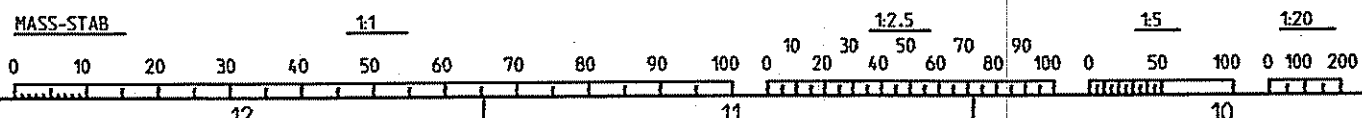


Melting No.:
Material- No.:
Sign producer
Serial No.:
For the same customer the
identification No. must be a
continuous numbering, also
in follow-up orders.

Schmelzen- Nr.
Material- Nr.
Produkt- Herstellerkennz.
Laufende Nr.
Die Kennzeichnungs- Nr.
bei gleichem Kunden muß
durchlaufend sein.
(auch bei Folgeaufträgen)

Einzelheit X
Detail
1:1



1. Allowable deviation in the area
as per DIN EN 10029, class S
max. 3 mm.
 2. Thickness deviation to
DIN EN 10029, class A
item 1: -1.0/+2.2 mm
item 2: -1.0/+2.2 mm.
 3. Allowable deviation of 1. and 2.
5 mm.
1. Zulaessige Abweichung in der Ebene
nach DIN EN 10029, Klasse S
max. 3 mm.
2. Dickenabweichung nach
DIN EN 10029, Klasse A
Pos.1: -1.0/+2.2 mm
Pos.2: -1.0/+2.2 mm
3. Zulaessige Abweichung aus 1. und 2.
5 mm.

Max. allowable difference between C and D max. 1.5 mm. Zulaessige Differenz zwischen C und D max. 1.5 mm.
Bei Pos.315/t. 100% Surface crack test (Met-L-check)
nur an den äußeren Flächen (-----).
Bei Pos.315/t. 100% Oberflaecheninspektion (Met-L-Check)
nur an den äußeren Flächen (-----).

One blade:
1x item 1 - blade rod and 1x item 2 - blade plate.
Eine Schaufel besteht aus:
1x Pos. 1 - Schaufelstab und 1x Pos. 2 - Schaufelplatte.

Material item 1 - Blade rod, Plate No.
Material-No.: 1.0935, EN 10028, part 1 and 3, Č.0563
Material Pos.1 - Schaufelstab, Plate No.
Werkstoff-Nr.: 1.0935, EN 10028, Teil 1 und 3, Č.0563

Material item 2 - Blade plate, Plate No. 360, D1
Material-No.: 1.0316, DIN EN 10028, Č.0563
Material Pos.2 - Schaufelplatte, Plate No. 360, D1
Werkstoff-Nr.: 1.0316, DIN EN 10028, Č.0563

weight item 1: 193.9 kg
weight item 2: 232.2 kg
Gewicht Pos.1: 193.9 kg
Gewicht Pos.2: 232.2 kg

Surface quality acc. ISO 1302:
Oberflaechenbeschaffenheit nach ISO 1302:

✓ (✓ Rz63)

Associated drawings (without actual Rev.-No):
Fan wheel
drawing-No.: B151020-32-31-IG04-00001-____
Zugehoerige Zeichnungen (ohne akt. Rev.-Index):
Schaufelrad
Zchngs-Nr.: B151020-32-31-IG04-00001-____
Quality control sheet for the blade fan wheel
drawing-No.: B151020-32-31-ID07-00003-____
Fertigungskontrollblatt der Schaufel des Schaufelrades
Zchngs-Nr.: B151020-32-31-ID07-00003-____

Associated documentation (without actual Rev.-No):
Technical specification for the blade rod and blade plate fan wheel
No: B151020-32-31-IF03-00004-____
Zugehoerige Dokumentation (ohne akt. Rev.-Index):
Technische Spezifikation fuer Schaufelstab u. Schaufelplatte des Schaufelrades
Nr.: B151020-32-31-IF03-00004-____

24 SEP 2010					
AA 26.07.10	Cz.	Shape of item 2 changed	26.07.10	Liss	
REV.	DATE	NAME	NATURE OF REVISION	DATE	APPR.
CODENAME		FILENAME		VIEW	
Nikola Tesla A3 to A5					
2009	DATE	NAME	Formal	HITACHI Inspire the Next	
DRAWN	18.12.	Czechaczek	A1		
APPROVED	18.12.	L16			
SCALE	DENOMINATION		DGS 100		
2:5	Schaufelrad, Schaufel (Stab und Platte)		Fan wheel, blade (rod and plate)		
DRAWING-No.: B151020- 32- 31- IG04- 00030- AA-1					
KODIFICATION		SYS	SUBSYS	IND OF DOC.	No. REV. SHEET
BG	315	DN	...		
BG	...	DN	...		
BG	...	DN	...		
BG	...	DN	...		
BG	...	DN	...		
BG	...	DN	...		
BG	...	DN	...		
COPYING OF THIS DOCUMENT, AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREOF, ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE TO PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN T_315_001					