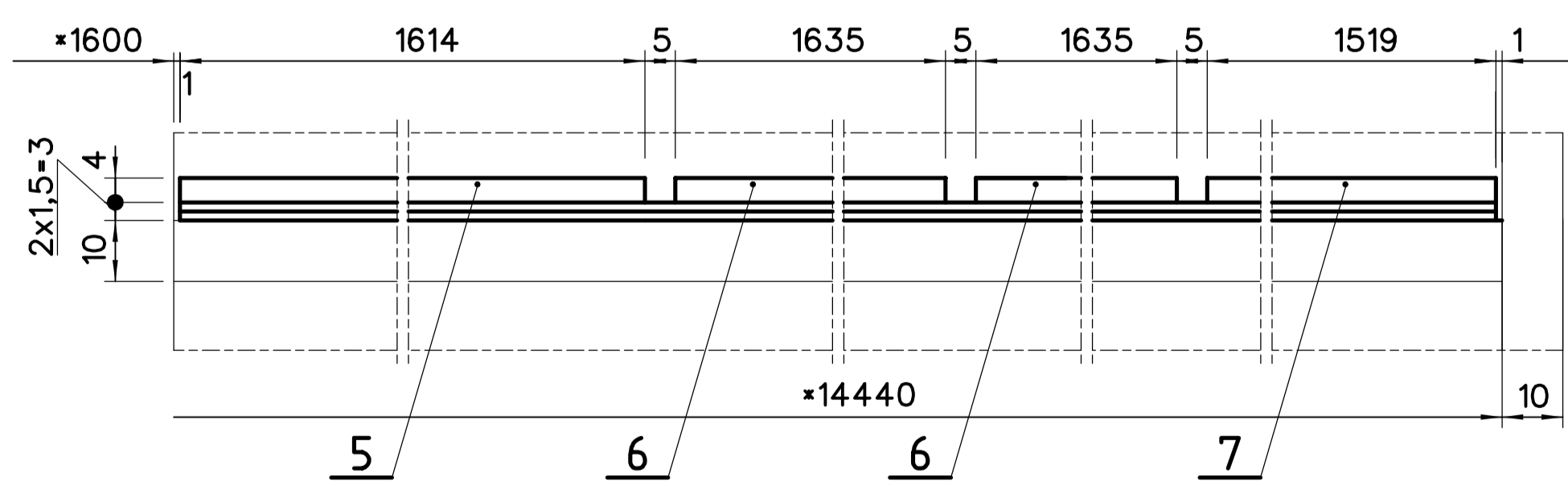
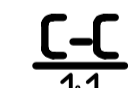


1. Przy montażu taśm uszczelnienia promieniowego zwrócić szczególną uwagę na ich usytuowanie względem blach promieniowych wirnika w zależności od kierunku obrotu wirnika
2. Taśmy poz. 1-4 wydano z nadatkiem w celu dopasowania długości na montażu.

Remark

1. Important - during assembly of radial strips positioning of bend out shall be in proper relation to direction of rotor rotation (see section)



9	Nakretka kotł. M12	5		PH-68/PJ-EDN M2-70(70x90) DŁ 2428-1991 1A-1801-0552	1536			41	
8	Słabka M12x25-4-8-C				1536			50	
7	Plaskownik dociskowy 4			17326-5312	RR	48	1,4	67,2	poz. 3
6	Plaskownik dociskowy 2			17326-5312	RR	96	1,5	14,4	poz. 2
5	Plaskownik dociskowy 1			17326-5312	RR	48	1,5	72	poz. 1
4	Taśma promieniowa 4			17326-5312	TR	24	3,6	86,4	wyk. prawe
3	Taśma promieniowa 3			17326-5312	RR	48	3,4	163,2	24wyk. lewe
2	Taśma promieniowa 2			17326-5312	GR	48	3,4	163,2	24wyk. prawe
1	Taśma promieniowa 1			17326-5312	AR	24	3,6	86,4	24wyk. lewe
Poz.	Nazwa	Wzrosty	Wzrosty	Materiał	Normy	Grubość	Prędkość	Ciepota	Uwagi

1	Wprowadzana opisy w języku angielskim	Tarczek M.	10.03.2005
Zmiany		Podpis	Data

[illegible]

Zestawienie rys. Zest. przez rys.		FABRYKA KOTŁÓW RAFAŁO S.A. W RABIBORZU				Brano/Prac. K132
Konstruktor	S. Krzeminski			9.12005		
Wzrost						
Sieradzki	M. Toczek					
Kier. Pracowni	S. Smieja				nr rys.	
Zielonkiewicz	H. Smieja				171326-5312 13R1	Masa 873,4 kg
Podpisano 4.20	Nazwa Radial seating Uzależnienie promieniowe					Typ TNT B1 OBRENOVAC
						nr rys.