НАРУЧИЛАЦ

**ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД**

ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД-ОГРАНАК ТЕНТ

Улица Богољуба Урошевића-Црног број 44., Обреновац

**ПРВА ИЗМЕНА**

КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ ДОБАРА „Кућишта стоп вентила високог притиска ЛМЗ К-200-130-1 са припадајућом опремом према спец.“

- У преговарачком поступаку без објављивања позива за подношење понуда у складу са чланом 36. став 1. тачка 3) ЗЈН.

ЈАВНА НАБАВКА 3000/1869/2016 (1269/2016)

(број 105-Е.03.01-241366/9-2016 од 29.06.2016. године)

*Обреновац, 29.06.2016. године*

На основу члана 63. став 5. и члана 54. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15) Комисија је сачинила:

**ПРВУ ИЗМЕНУ**

**КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ**

за јавну набавку ДОБАРА „Кућишта стоп вентила високог притиска ЛМЗ К-200-130-1 са припадајућом опремом према спец.“

1.

Тачка 5. пословни капацитет, подтачка 1) у одељку 5. Услови за учешће у поступку јавне набавке из члана 75. И 76. ЗЈН и упутство како се доказује испуњеност тих услова, конкурсне документације на страни 31/81 и 32/81 се мења, тако што уместо наведеног:

„

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  5. | - да располаже неопходним пословним капацитетом:1) да је у последњих 5 година (2011., 2012., 2013, 2014 и 2015.г.) понуђач извршио најмање два уговора за ревитализацију комора или кућишта вентила, кућишта турбине снаге 110 МW и веће (након ревитализације коморе или кућишта мора бити постигнута ударна жилавост већа од 3,5 daJ/cm2), при чему укупна вредност уговора на ремонтне радове не може бити мања од 61.000.000,00 динара односно 500.000,00 евра без ПДВ.2) да понуђач има:2.1) сертификат ISO 9001 чија је област сертификације увези са предметном набавком;2.2) eколошки систем ISO 14001:2007* 1. систем заштите на раду 18001:2008.
 | 1) 1.1) Попуњен, потписан и оверен образац Списак испоручених добара - стручне референце (образац бр. 6.)1.2) потврде о референтним набавкама, које морају бити попуњене, потписане и оверене печатом референтних наручилаца - купаца (образац бр. 7.)1.3) Копије наведених уговора.2) Важећи сертификати ISO 9001, ISO 14001, ISO 18001 издати од међународно признате куће или одговарајуће.Напомена:* У случају да понуду подноси група понуђача, важећи сертификат доставити за оног члана групе који испуњава тражени услов из тачке 2. (довољно је да 1 члан групе достави важећи сертификат), а уколико више њих заједно испуњавају услов из тачке 1. (референце) овај доказ доставити за те чланове.
* У случају да понуђач подноси понуду са подизвођачем, ове доказе не треба доставити за подизвођача.
 |

Сада гласи:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  5. | - да располаже неопходним пословним капацитетом:1)да је у последњих 5 година (2011., 2012., 2013, 2014 и 2015.г.) понуђач извршио најмање два уговора за ревитализацију комора или делова кућишта вентила или кућишта турбина снаге 110 МW и веће (након ревитализације коморе или кућишта мора бити постигнута ударна жилавост већа од 3,5 daJ/cm2), при чему укупна вредност уговора не може бити мања од 61.000.000,00 динара односно 500.000,00 евра без ПДВ.2) да понуђач има:2.1) сертификат ISO 9001 чија је област сертификације увези са предметном набавком;2.2) eколошки систем ISO 14001:2007* 1. систем заштите на раду 18001:2008.
 | 1) 1.1) Попуњен, потписан и оверен образац Списак испоручених добара - стручне референце (образац бр. 6.)1.2) потврде о референтним набавкама, које морају бити попуњене, потписане и оверене печатом референтних наручилаца - купаца (образац бр. 7.)1.3) Копије наведених уговора.2) Важећи сертификати ISO 9001, ISO 14001, ISO 18001 издати од међународно признате куће или одговарајуће.Напомена:* У случају да понуду подноси група понуђача, важећи сертификат доставити за оног члана групе који испуњава тражени услов из тачке 2. (довољно је да 1 члан групе достави важећи сертификат), а уколико више њих заједно испуњавају услов из тачке 1. (референце) овај доказ доставити за те чланове.
* У случају да понуђач подноси понуду са подизвођачем, ове доказе не треба доставити за подизвођача.
 |

2.

Мења се образац понуде на страни 26/81 конкурсне документације тако што уместо наведеног:

**ЦЕНА**

|  |  |
| --- | --- |
| **ПРЕДМЕТ И БРОЈ НАБАВКЕ** | **УКУПНА ЦЕНА У дин./ € без ПДВ-а** |
| „Набавка репарираних кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К200-130-1“ ЈН бр.  |  |

Сада стоји:

**ЦЕНА**

|  |  |
| --- | --- |
| **ПРЕДМЕТ И БРОЈ НАБАВКЕ** | **УКУПНА ЦЕНА У дин./ € без ПДВ-а** |
| „Набавка нових / половних репарираних кућишта стоп вентила високог притиска за турбину лмз к-200-130-1 ЈН бр. 3000/1869/2016 (1269/2016) |  |

3.

Мења се образац структуре цене на страни 38/81 конкурсне документације тако што уместо наведеног:

„**За понуду бр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ од \_\_.\_\_.2016.год.**

**(I део)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ред.број | Назив артикла/предмер радова | Количина | ЈЕДИНИЧНА ЦЕНА без ПДВ динара/евра | ЈЕДИНИЧНА ЦЕНА са ПДВ динара/евра | УКУПНА ЦЕНА без ПДВдинара/евра | УКУПНА ЦЕНА СА ПДВ динара/евра | Произвођач |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5  | 6 = (3x4) | 7=(3x5) | 8 |
| „Набавка репарираних кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К-200-130-1 на блоку А1“ |
| 1. | Репарирана кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К200-130-1 и припадајућих завртева и капастих навртки са пратећим атестима и извештајима, радовима у фабрици према техничкој спецификацији | 2 комплета |  |  |  |  |  |
| 2. | Технички надзор и машинска обрада - преглед и дефинисање димензија постојећих паровода и локација сечења / укрућења паровода, усаглашавање WPS листа | 1 комплет |  |  |  |  | / |
|  | УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА без и са ПДВ: |  |  |  |

**Напомена:**

**ОСТАЛЕ КОЛОНЕ ИЗ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ ПОПУЊАВА ПОНУЂАЧ (4, 5, 6 и 7).“**

**Сада гласи:**

**За понуду бр. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ од \_\_.\_\_.2016.год.**

**(I део)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ред.број | Назив артикла/предмер радова | Количина | ЈЕДИНИЧНА ЦЕНА без ПДВ динара/евра | ЈЕДИНИЧНА ЦЕНА са ПДВ динара/евра | УКУПНА ЦЕНА без ПДВдинара/евра | УКУПНА ЦЕНА СА ПДВ динара/евра | Произвођач |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5  | 6 = (3x4) | 7=(3x5) | 8 |
| „Набавка репарираних кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К-200-130-1 на блоку А1“ |
| 1. | Нова / Половна репарирана кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К200-130-1 и припадајућих завртева и капастих навртки са пратећим атестима и извештајима, радовима у фабрици према техничкој спецификацији | 2 комплета |  |  |  |  |  |
| 2. | Технички надзор и машинска обрада на објекту Наручиоца - преглед и дефинисање димензија постојећих паровода и локација сечења / укрућења паровода, усаглашавање WPS листа | 1 комплет |  |  |  |  | / |
|  | УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА без и са ПДВ: |  |  |  |

**Напомена:**

**ОСТАЛЕ КОЛОНЕ ИЗ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ ПОПУЊАВА ПОНУЂАЧ (4, 5, 6 и 7).**

4.

Мења се одељак 14. техничка спецификација и техничка документација конкурсне документације на странама 71/81, 72/81 и 74/81, тако што уместо наведеног:

**„НАБАВКА РЕПАРИРАНИХ КУЋИШТА СТОП ВЕНТИЛА ВИСОКОГ ПРИТИСКА ЗА ТУРБИНУ ЛМЗ К-200-130-1**

Потребна је набавка репарираних кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К200-130 оригиналне изведбе. Заводски број турбине: 1103, датум производње 31.05.1968. год. Број радних сати машине до застоја за ремонт је 291.064. Број стартова и заустављања 1126.

Траже се 2 репарирана кућишта са обимом радова дефинисаном у техничкој спецификацији испод. Облик и димезије кућишта стоп вентила су дате у Прилогу 1 - цртежу кућишта стоп вентила Б – 1136108 (део цртежа је дат на слици 1). Материјал кућишта је 15Х1М1ФЛ (сагласно са норамама ГОСТ). Испоручена кућишта морају бити од истог или еквивалентног материјала (сагласно са нормама PN). Траже се позиција III на цртежу са комплетом завртњева и капастих навртки.

Неопходни радови репарирације кућишта и усаглашавања са постојећим позицијама вентила и остале обавезе:

1. Испорука репарираних кућишта вентила, припадајућих завртева и капастих навртки (2 комплета). Кућишта морају бити репарирана у фабричким условима. Репарирана кућишта морају имати сву пропратну документацију:
	1. Извештаје о мерењима на вентилима пре санације (реплике најоптерећенијих места вентила, тврдоће, испитивања пенетрантима и магнетним честицама на пукотине);
	2. Известај о урађеној контроли магнетним честицама на 100% површине (и споља и изнутра);
	3. Извештаје о мерењима на вентилима након санације (реплике, тврдоће, испитивања пенетрантима и магнетним честицама на пукотине);
	4. Након ревитализације коморе или кућишта мора бити постигнута ударна жилавост већа од 3,5daJ/cm² што мора бити доказано извештајем.
	5. Гаранција на исправно функционисање кућишта у минималном трајању од 100.000 сати;
2. Технички надзор - преглед и дефинисање димензија постојећих паровода и локација сечења / укрућења паровода, сечења се изводе у свему према димензијама и избегавању накнадних комада цевовода;
3. Дефинисање термичке обраде паровода;
4. Демонтажа и монтажа водећих чаура;
5. Монтажа седишта;
6. Пробна монтажа целог склопа у фабрици и потребне корекције;
7. Транспорт:
	1. обезбеђивање постоља за транспорт комора и поклопаца брзозатварајућих вентила;
	2. постављање комора вентила и поклопаца вентила на транспортно постоље;
	3. паковање за транспорт;
	4. утовар / истовар комора вентила и поклопаца вентила са транспортног средства;
8. Обезбеди машинску обраду на лицу места приликом монтаже у случају неусаглашености појединих позиција;
9. Технички надзор – израда – корекције WPS листа;
10. Атестна документација материјали свих уграђених делова морају бити у складу са EN10204
11. Да уз испоруку достави комплетну техничку документацију са цртежима
12. Да уз испоруку достави атесте материјала, мерне протоколе, извештаје са испитивања на енглеском језику

**Документација која прати испоруку**

Комплетна атестно–техничка документација.

У складу са техничком спецификацијом и датим описом, потребно је доставити понуду.

У датој спецификацији дефинисани су делови које је потребно понудити. Дефинисана је позиција делова а самим тим и њихова функција и захтевани материјали од кога морају бити израђени.

Сви понуђени делови морају бити одговарајућих димензија. Све делови морају бити од одговарајућих материјала и прописно обрађени.

ЗАХТЕВАНА ДОКУМЕНТАЦИЈА УЗ ПОНУДУ

Уз понуду је потребно доставити:

1. Оверена изјава под пуном кривичном и материјалном одговорношћу од понуђача опреме да понуђени делови одговарају траженим по свим техничким карактеристикама.
2. Предлог термин плана и плана контроле квалитета за репарацију кућишта стоп вентила;

Извршиће се строго контролисан пријем робе. Уколико роба не одговара, биће враћена испоручиоцу на располагање као неодговарајућа на поправку.

Уколико се након испоруке, при монтажи или током експлоатације установи да било који елемент није исправан по било ком техничком захтеву, тада ће сви остали елементи те врсте бити враћени испоручиоцу на поправку или испоруку других, а према испоручиоцу ће бити предузете мере сходно одредбама уговора.

**Taбела – ЦЕНОВНИК** - Врста и количина добара и пратећих услуга/радова

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Редни број | Опис | Јед. мере | Количина | Цена по јед. мере | Износ |
| 1. | Репарирана кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К200-130-1 и припадајућих завртњева и капастих навртки са пратећим атестима и извештајима, радовима у фабрици према техничкој спецификацији | комплет | 2 |  |  |
| 2. | Технички надзор и машинска обрада - преглед и дефинисање димензија постојећих паровода и локација сечења / укрућења паровода, усаглашавање WPS листа | комплет | 1 |  |  |
|  | Укупно (1+2): |  |

**Прилози:**

Прилог 1 – Цртеж стоп вентила број Б-1136108“

сада гласи:

**„НАБАВКА НОВИХ / ПОЛОВНИХ РЕПАРИРАНИХ КУЋИШТА СТОП ВЕНТИЛА ВИСОКОГ ПРИТИСКА ЗА ТУРБИНУ ЛМЗ К-200-130-1**

Потребна је набавка нових или половних репарираних кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К200-130 оригиналне изведбе. Заводски број турбине: 1103, датум производње 31.05.1968. год. Број радних сати машине до застоја за ремонт је 291.064. Број стартова и заустављања 1126.

Траже се 2 нова или половна репарирана кућишта, са обимом радова дефинисаном у техничкој спецификацији испод. Облик и димензије кућишта стоп вентила су дате у Прилогу 1 - цртежу кућишта стоп вентила Б – 1136108 (део цртежа је дат на слици 1) и морају у потпуности одговарати постојећим кућиштима – димезијама прикључних паровода, њиховог распона, као и постојећим ослонцима. Траже се позиција III на поменутом цртежу са комплетом завртњева и капастих навртки.

Наручилац задржава све остале постојеће делове вентила (поклопац, сервомотор). Наручилац поседује нова седишта, водеће чауре, вретена са затварачима, спирометалне заптиваче, постојеће поклопце који се морају репарирати, машински обрадити и монтирати у фабрици у подсклопове. Такође се у фабрици мора извршити пробна монтажа свих елемената у склоп кућишта пре испоруке на објекат радова.

Материјал постојећих кућишта је 15Х1М1ФЛ (сагласно са норамама ГОСТ). Испоручена кућишта морају бити од истог или еквивалентног материјала (сагласно са нормама PN).

Према томе, испод је дат опис свих тражених активности по овој набавци:

1. Испорука нових или репарираних кућишта вентила, припадајућих завртева и капастих навртки (2 комплета).

1.1. Половна кућишта морају бити репарирана у фабричким условима и морају имати сву пропратну документацију:

* 1. Извештаје о мерењима на вентилима пре санације (реплике најоптерећенијих места вентила, тврдоће, испитивања пенетрантима и магнетним честицама на пукотине);
	2. Извештај о урађеној контроли магнетним честицама на 100% површине (и споља и изнутра);
	3. Извештаје о мерењима на вентилима након санације (реплике, тврдоће, испитивања пенетрантима и магнетним честицама на пукотине);
	4. Након ревитализације коморе или кућишта мора бити постигнута ударна жилавост већа од 3,5daJ/cm² што мора бити доказано детаљним извештајем.
	5. Гаранција на исправно функционисање кућишта у минималном трајању од 100.000 сати;

1.2. Нова кућишта морају такође имати пропратну документацију:

1. Атести материјала са свим карактеристикама (хемијске, механичке, физичке);
2. Извештаје о мерењима на вентилима:
	* 1. реплике најоптерећенијих места кућишта вентила,
		2. тврдоће,
		3. испитивања пенетрантима на 100% површине (и споља и изнутра)
		4. испитивања магнетним честицама на пукотине на 100% површине (и споља и изнутра);
		5. извештаје о мерењу ударне жилавости на сваком од кућишта;
3. Извештај о извршеном хидротесту вентила;
4. Гаранција на исправно функционисање кућишта у минималном трајању од 100.000 сати;
5. Технички надзор - преглед и дефинисање димензија постојећих паровода и локација сечења / укрућења паровода, сечења се изводе у свему према димензијама и избегавању накнадних комада цевовода;
6. Дефинисање термичке обраде паровода;
7. Демонтажа водећих чаура у поклопцима;
8. Санација поклопаца, термичка обрада и машинска обрада заптивних површина и површина водећих чаура;
9. Монтажа водећих чаура према протоколима;
10. Машинска обрада и монтажа нових седишта у нова/половна репарирана кућишта вентила;
11. Пробна монтажа целог склопа вентила у фабрици према протоколима и потребне корекције;
12. Израда монтажног извештаја;
13. Транспорт:
	1. обезбеђивање постоља за транспорт комора и поклопаца брзозатварајућих вентила;
	2. постављање комора вентила и поклопаца вентила на транспортно постоље;
	3. паковање за транспорт;
	4. утовар / истовар комора вентила и поклопаца вентила са транспортног средства;
14. Машинска обрада на лицу места приликом монтаже у случају неусаглашености појединих позиција;
15. Технички надзор – израда – корекције WPS листа;
16. Атестна документација материјали свих уграђених делова морају бити у складу са EN10204
17. Уз испоруку се доставља комплетна техничка документација са цртежима
18. Уз испоруку се достављају атести материјала, мерни протоколи, извештаји са испитивањима на енглеском језику

**Документација која прати испоруку**

Комплетна атестно–техничка документација.

У складу са техничком спецификацијом и датим описом, потребно је доставити понуду.

У датој спецификацији дефинисани су делови и радови које је потребно понудити. Дефинисана је позиција делова а самим тим и њихова функција и захтевани материјали од кога морају бити израђени.

Сви понуђени делови морају бити одговарајућих димензија. Све делови морају бити од одговарајућих материјала и прописно обрађени.

ЗАХТЕВАНА ДОКУМЕНТАЦИЈА УЗ ПОНУДУ

Уз понуду је потребно доставити:

1. Оверена изјава под пуном кривичном и материјалном одговорношћу од понуђача опреме да понуђени делови одговарају траженим по свим техничким карактеристикама.
2. Термин план и план контроле квалитета за репарацију кућишта стоп вентила;

Извршиће се строго контролисан пријем робе. Уколико роба не одговара, биће враћена испоручиоцу на располагање као неодговарајућа на поправку.

Уколико се након испоруке, при монтажи или током експлоатације установи да било који елемент није исправан по било ком техничком захтеву, тада ће сви остали елементи те врсте бити враћени испоручиоцу на поправку или испоруку других, а према испоручиоцу ће бити предузете мере сходно одредбама уговора.

**Taбела – ЦЕНОВНИК** - Врста и количина добара и пратећих услуга/радова

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Редни број  |  | Јед. мере | Количина | Цена по јед. мере | Износ |
| 1. | Нова / Половна репарирана кућишта стоп вентила високог притиска за турбину ЛМЗ тип К200-130-1 и припадајућих завртева и капастих навртки са пратећим атестима и извештајима, радовима у фабрици према техничкој спецификацији | комплет | 2 |  |  |
| 2. | Технички надзор и машинска обрада на објекту Наручиоца - преглед и дефинисање димензија постојећих паровода и локација сечења / укрућења паровода, усаглашавање WPS листа | Комплет |  |  |  |

**Прилози:**

Прилог 1 – Цртеж стоп вентила број Б-1136108“

5.

Ова измена конкурсне документације се објављује на Порталу УЈН и интернет страници Наручиоца.

Доставити:

- Архиви