НАРУЧИЛАЦ

**ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД**

ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД-ОГРАНАК ТЕНТ

Улица Богољуба Урошевића-Црног број 44., Обреновац

**ДРУГА ИЗМЕНА**

КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ ДОБАРА - Потрошни материјал за брушење и резање

- У ДРУГОЈ ФАЗИ КВАЛИФИКАЦИОНОГ ПОСТУПКА -

ЈАВНА НАБАВКА БРОЈ 3000/0130/2016 (560/2016, 1115/2016, 684/2016, 138/2016)

(број 03.01-213172/8-2016 од 20.07.2016.)

*Обреновац, 2016. године*

На основу члана 63. став 5. и члана 54. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС”, бр. 124/12 и 14/15) Комисија је сачинила:

**ПРВУ ИЗМЕНУ**

**КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ**

за јавну набавку потрошног материјала за брушење и резање

1.

Достављамо Вам измењени образац понуде за јавну набавку потрошног материјала за

брушење и резање у складу са првом изменом конкурсне документације.

2.

Ова измена конкурсне документације се објављује на Порталу УЈН и интернет страници Наручиоца.

 КОМИСИЈА

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Доставити:

- Архиви

**ПОНУДА БР. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ од \_\_\_.\_\_\_.2016. године**

**По јавној набавци број 3000/0130/2016 (560/2016, 1115/2016, 684/2016, 138/2016)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|

| **Ред.број** | **Предмет набавке** | **Произвођач** | **Јед. мере** | **Кол.** | **Цена/****ЈМ** | **Износ** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Захтев:** | **560/2016 – ТЕНТ А** |  |  |  |  |  |
| 1 | ПЛОЧА БРУСНА ЗА ВИДИЈУ 175X20X20; ЕN 12413 и ОСА, толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 63 m/s,C60M5W49 ADA, C80J6V96 или одговарајућа  |  | ком | 10 |  |  |
| 2 | ПЛОЧА БРУСНА ЗА ВИДИЈУ ЕN 12413 и ОСА, толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 63 m/s, Ø 200X20X20; 90C80Ј6W96 ADA, 20C80J6V или одговарајућа |  | ком | 15 |  |  |
| 3 | ПЛОЧА БРУСНА ЗА СТИРИЈУ ЕN 12413 и ОСА, толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 63 m/s, Ø 150X20X20; A60M6VV, A60/3M7V20 SWATY или одговарајућа |  | ком | 15 |  |  |
| 4 | ПЛОЧА БРУСНА ЗА СТИРИЈУ ЕN 12413 и ОСА, толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 63 m/s, Ø 175X20X20; 10A60M6V, F1 21A60 06VL COMET или одговарајућа |  | ком | 20 |  |  |
| 5 | ПЛОЧА БРУСНА ЗА ОШТРЕЊЕ ТЕСТЕРЕ 250X10X25 10А60М6V IDNINA |  | ком | 2 |  |  |
| 6 | ДИСК БРУСНИ ЛЕПЕЗАСТИ Ø 115X22,2, гранулације 80 (579 511 580)  |  | ком | 400 |  |  |
| 7 | ДИСК БРУСНИ ЛЕПЕЗАСТИ Ø 115X22,2, гранулације 120 (579 511 512) |  | ком | 300 |  |  |
| 8 | ДИСК БРУСНИ ЛЕПЕЗАСТИ Ø 178X22,2, гранулације 80 (579 317 880) |  | ком | 100 |  |  |
| 9 | ДИСК БРУСНИ ЛЕПЕЗАСТИ Ø 178X22,2, гранулације 120 (579 317 812) |  | ком | 50 |  |  |
| 10 | ПЛОЧА БРУСНА-БЕЛЕГИЈА ЗА ОШТРЕЊЕ АЛАТА 200X50X25, 22А 320м 5VV |  | ком | 30 |  |  |
| 11 | ПЛОЧА БРУСНА ЕЛАСТИЧНА Ø 115x6x22 ЗА МЕТАЛ ЕN12413 и ОСА, Толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 80 m/s |  | ком | 2800 |  |  |
| 12 | ПЛОЧА БРУСНА ЕЛАСТИЧНА 115x3x22 ЗА МЕТАЛ ЕN12413 и ОСА, Толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 80 m/s  |  | ком | 4300 |  |  |
| 13 | ПЛОЧА БРУСНА ЕЛАСТИЧНА 115x1x22 ЗА МЕТАЛ ЕN12413 и ОСА, Толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 80 m/s  |  | ком | 4300 |  |  |
| 14 | ПЛОЧА БРУСНА ЕЛАСТИЧНА 178x6x22 ЗА МЕТАЛ ЕN12413 и ОСА, Толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 80 m/s  |  | ком | 1800 |  |  |
| 15 | ПЛОЧА БРУСНА ЕЛАСТИЧНА 178x3x22 ЗА МЕТАЛ ЕN12413 и ОСА, Толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 80 m/s  |  | ком | 1200 |  |  |
| 16 | ПЛОЧА БРУСНА ЕЛАСТИЧНА 230x3x22 ЗА МЕТАЛ ЕN12413 и ОСА, Толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 80 m/s  |  | ком | 4500 |  |  |
| 17 | ПЛОЧА БРУСНА ЕЛАСТИЧНА 230x6x22 ЗА МЕТАЛ ЕN12413 и ОСА, Толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 80 m/s  |  | ком | 50 |  |  |
| 18 | ПЛОЧА БРУСНА ЕЛАСТИЧНА 300x3x32 ЗА МЕТАЛ ЕN12413 и ОСА, Толеранција рупе H-11.Захтевана обимна брзина од 80 m/s  |  | ком | 75 |  |  |
| 19 | БРУСНИ КАМЕН НА ОСОВИНИЦИ Ø 10 ФИНОЋА 30 ЦИЛИНДРИЧНИ ОБЛИК ВИСОКИ DIN 69170 |  | ком | 10 |  |  |
| 20 | БРУСНИ КАМЕН НА ОСОВИНИЦИ Ø 10 ФИНОЋА 46 ЦИЛИНДРИЧНИ ОБЛИК ВИСОКИ DIN 69170 |  | ком | 40 |  |  |
| 21 | БРУСНИ КАМЕН НА ОСОВИНИЦИ Ø 13 ФИНОЋА 30 ЦИЛИНДРИЧНИ ОБЛИК ВИСОКИ DIN 69170 |  | ком | 30 |  |  |
| 22 | БРУСНИ КАМЕН НА ОСОВИНИЦИ Ø 20 ФИНОЋА 30 ЦИЛИНДРИЧНИ ОБЛИК ВИСОКИ DIN 69170 |  | ком | 30 |  |  |
| 23 | БРУСНИ КАМЕН НА ОСОВИНИЦИ Ø 20 ФИНОЋА 46 ЦИЛИНДРИЧНИ ОБЛИК ВИСОКИ DIN 69170 |  | ком | 40 |  |  |
| 24 | БРУСНИ КАМЕН НА ОСОВИНИЦИ Ø 25 ФИНОЋА 30 ЦИЛИНДРИЧНИ ОБЛИК ВИСОКИ DIN 69170 |  | ком | 30 |  |  |
| 25 | БРУСНИ КАМЕН НА ОСОВИНИЦИ Ø 25 ФИНОЋА 46 ЦИЛИНДРИЧНИ ОБЛИК ВИСОКИ DIN 69170 |  | ком | 40 |  |  |
| 26 | БРУСНИ ВАЉАК ЛАМЕЛАРНИ СА ОСОВИНИЦОМ Ø 60x30x6 ФИНОЋА 60 |  | ком | 20 |  |  |
| 27 | БРУСНИ ВАQАК ЛАМЕЛАРНИ СА ОСОВИНИЦОМ Ø 60x30x6 ФИНОЋА 120 |  | ком | 20 |  |  |
| 28 | БРУСНИ ВАЉАК ЛАМЕЛАРНИ СА ОСОВИНИЦОМ Ø 60x30x6 ФИНОЋА 80 |  | ком | 20 |  |  |
| 29 | БРУСНИ ВАЉАК ЛАМЕЛАРНИ СА ОСОВИНИЦОМ Ø 30x15x6 ФИНОЋЕ 60 |  | ком | 30 |  |  |
| 30 | БРУСНИ ВАЉАК ЛАМЕЛАРНИ СА ОСОВИНИЦОМ Ø 30x15x6 ФИНОЋЕ 80 |  | ком | 30 |  |  |
| 31 | БРУСНИ ВАЉАК ЛАМЕЛАРНИ СА ОСОВИНИЦОМ Ø 30x15x6 ФИНОЋЕ 120 |  | ком | 30 |  |  |
| 32 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 6 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК СА ШПИЦОМ ZYA-S DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 33 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 8 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК СА ШПИЦОМ ZYA-S DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 34 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 10 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК СА ШПИЦОМ ZYA-S DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 35 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 12 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК СА ШПИЦОМ ZYA-S DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 36 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 6 КУПАСТИ ОБЛИК RBF DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 37 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 8 КУПАСТИ ОБЛИК RBF DIN 8082/8083 |  | ком | 6 |  |  |
| 38 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 10 КУПАСТИ ОБЛИК RBF DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 39 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 13 КУПАСТИ ОБЛИК RBF DIN 8032/8033 |  | ком | 5 |  |  |
| 40 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 6 ШПИЦАСТИ ОБЛИК ТУПИ SPG DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 41 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 10 ШПИЦАСТИ ОБЛИК ТУПИ SPG DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 42 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 13 ШПИЦАСТИ ОБЛИК ТУПИ SPG DIN 8032/8033 |  | ком | 5 |  |  |
| 43 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 10 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК ZYA DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 44 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 13 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК ЗYА ДИН 8032/8033 |  | ком | 5 |  |  |
| 45 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 15 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК ZYA DIN 8032/8033 |  | ком | 5 |  |  |
| 46 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 6 ШПИЦАСТИ ОБЛИК ОШТРИ SKM DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 47 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 10 ШПИЦАСТИ ОБЛИК ОШТРИ SKM DIN 8082/8083 |  | ком | 5 |  |  |
| 48 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 13 ШПИЦАСТИ ОБЛИК ОШТРИ SKM DIN 8032/8033 |  | ком | 5 |  |  |
| 49 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 10 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК ЗАОБЉЕН WRC DIN 8032/8033 |  | ком | 5 |  |  |
| 50 | ОБРТНО ГЛОДАЛО ОД ТВРДОГ МЕТАЛА Ø 13 ЦИЛИНДРИЧАН ОБЛИК ЗАОБQЕН WRC DIN 8032/8033 |  | ком | 5 |  |  |
| 51 | БРУСНИ ПАПИР ЗА КОНТАКТЕ 230X280 cm No 320 |  | ком | 3000 |  |  |
| 52 | БРУСНО ПЛАТНО 230X280 cm No 100 "0" |  | ком | 2850 |  |  |
| 53 | БРУСНО ПЛАТНО 230X280 cm No 120 "00" |  | ком | 2800 |  |  |
| 54 | БРУСНО ПЛАТНО 230X280 cm No 150 "000" |  | ком | 1800 |  |  |
| 55 | БРУСНО ПЛАТНО 230X280 cm No 180 "0000" |  | ком | 1200 |  |  |
| 56 | ЛИСТ ЗА РУЧНУ ТЕСТЕРУ ЗА МЕТАЛ 300X25 HSS  |  | ком | 400 |  |  |
| 57 | ЛИСТ ЗА РУЧНУ ТЕСТЕРУ ЗА МЕТАЛ 300X15 HSS |  | ком | 400 |  |  |
| 58 | ЛИСТ ЗА МАШИНСКУ ТЕСТЕРУ 600X50X3 HSS 13, 6 зуба/цолу |  | ком | 30 |  |  |
| **Захтев:** | **1115/2016 – ТЕНТ Б** |  |  |  |  |  |
| 59 | Брусна плоча Ø 115x3x22, ≥80м/с, SWАТY или одговарајућа |  | ком | 4000 |  |  |
| 60 | Брусна плоча Ø 115x1x22, ≥80м/с, СWАТY или одговарају}и |  | ком | 1500 |  |  |
| 61 | Брусна плоча Ø 115x6x22, ≥80м/с, SWАТY или одговарајућа |  | ком | 1500 |  |  |
| 62 | Брусна плоча Ø 180x1,6x22, ≥80м/с, SWАТY или одговарајућа |  | ком | 500 |  |  |
| 63 | Брусна плоча Ø 180x3x22, ≥80м/с, SWАТY или одговарајућа |  | ком | 3000 |  |  |
| 64 | Брусна плоча Ø 180x6x22, ≥80м/с, SWАТY или одговарајућа |  | ком | 1500 |  |  |
| 65 | Брусна плоча Ø 230x3x22, ≥80м/с, SWАТY илиодговарајућа |  | ком | 3000 |  |  |
| 66 | Резна плоча Ø 115x3, INОX, ≥80м/с, SWАТY или одговарајућа |  | ком | 500 |  |  |
| 67 | Резна плоча Ø 180x3, , INОX, ≥80м/с, SWАТY или одговарајућа |  | ком | 200 |  |  |
| 68 | Брусни камен Ø 400x40x127 2А60/3Ј6V стирија |  | ком | 5 |  |  |
| 69 | Брусни камен Ø 400x40x127 С60/3Ј6V видија |  | ком | 5 |  |  |
| 70 | Брусна белегија комбинована 200x50x25 С120/С240 |  | ком | 100 |  |  |
| 71 | Брус са стаблом Ø 20x40, GR 80 розе ЕN 12413 |  | ком | 100 |  |  |
| 72 | Брус са стаблом Ø 20x20, GR 80 розе ЕN 12413 |  | ком | 100 |  |  |
| 73 | Брус са стаблом Ø 25x40, GR 80 розе ЕN 12413 |  | ком | 100 |  |  |
| 74 | Брус са стаблом Ø 30x20, GR 80 розе ЕN 12413 |  | ком | 100 |  |  |
| 75 | Брус са стаблом Ø 25x20, GR 80 розе ЕN 12413 |  | ком | 100 |  |  |
| 76 | Брус са стаблом Ø 30x40, GR 80 розе ЕN 12413 |  | ком | 100 |  |  |
| 77 | Брус са стаблом Ø 20, кугла, GR 60 розе ЕN 12413 |  | ком | 50 |  |  |
| 78 | Лепезасти диск Ø 180, ZA 80,материјал цирконијум R 60 |  | ком | 800 |  |  |
| 79 | Лепезасти диск Ø 115, ZA 80,материјал цирконијум R 60 |  | ком | 800 |  |  |
| 80 | Ламелни брус са стаблом Ø 30x30x6, R 60, материјал на платну алуминијум оксид |  | ком | 200 |  |  |
| 81 | Ламелни брус са стаблом Ø 30x20x6, R 60, материјал на платну алуминијум оксид |  | ком | 200 |  |  |
| 82 | Ламелни брус са стаблом Ø 40x20x6, R 60, материјал на платну алуминијум оксид |  | ком | 200 |  |  |
| 83 | Ламелни брус са стаблом Ø 40x30x6, R 60, материјал на платну алуминијум оксид |  | ком | 200 |  |  |
| 84 | Ламелни брус са стаблом Ø 50x20x6, R 60 |  | ком | 200 |  |  |
| 85 | Ламелни брус са стаблом Ø 80x40x6, R 60, материјал на платну алуминијум оксид |  | ком | 5 |  |  |
| 86 | Брусни колут ламелни Ø 165x25, FIN 40 ЕN, материјал алуминијум оксид |  | ком | 5 |  |  |
| 87 | Брусни колут ламелни Ø 165x25, FIN 60 ЕN, материјал алуминијум оксид |  | ком | 5 |  |  |
| 88 | Брусни колут ламелни Ø165x25, FIN 80 ЕN, материјал алуминијум оксид |  | ком | 5 |  |  |
| 89 | Брусни колут ламелни Ø 165x25, FIN 100 ЕN  |  | ком | 5 |  |  |
| 90 | Брусни колут ламелни Ø 165x25, FIN 320 ЕN |  | ком | 5 |  |  |
| 91 | Брусно платно А4 R 40, материјал на платну алуминијум оксид |  | ком | 1000 |  |  |
| 92 | Брусно платно А4 R 60, материјал на платну алуминијум оксид |  | ком | 1000 |  |  |
| 93 | Брусно платно А4 R 80, материјал на платну алуминијум оксид |  | ком | 1500 |  |  |
| 94 | Водобрусни папир А4 R 220, материјал алуминијум оксид на водонепропусном папиру |  | ком | 1000 |  |  |
| 95 | Водобрусни папир А4 R 320, материјал алуминијум оксид на водонепропусном папиру |  | ком | 1000 |  |  |
| 96 | Водобрусни папир А4 R 400, материјал алуминијум оксид на водонепропусном папиру |  | ком | 1000 |  |  |
| 97 | Водобрусни папир А4 R 600, материјал алуминијум оксид на водонепропусном папиру |  | ком | 1000 |  |  |
| 98 | Бонсек платна једноручна 300x25 HSS |  | ком | 1000 |  |  |
| 99 | Бургија спирална HSS Ø 1 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 100 | Бургија спирална HSS Ø 2 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 101 | Бургија спирална HSS Ø 2,4 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 102 | Бургија спирална HSS Ø 3 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 103 | Бургија спирална HSS Ø 3,2 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 104 | Бургија спирална HSS Ø 4 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 105 | Бургија спирална HSS Ø 4,8 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 106 | Бургија спирална HSS Ø 5 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 107 | Бургија спирална HSS Ø 6 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 108 | Бургија спирална HSS Ø 6,4 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 109 | Бургија спирална HSS Ø 7 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 110 | Бургија спирална HSS Ø 8 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 111 | Бургија спирална HSS Ø 9 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 112 | Бургија спирална HSS Ø 10 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 113 | Бургија спирална HSS Ø 12 мм |  | ком | 100 |  |  |
| 114 | Бургија за бетон са SDS плус прихватом Ø 4мм L 100/160 мм са самоцентрирајућим врхом од видије |  | ком | 30 |  |  |
| 115 | Бургија за бетон са SDS плус прихватом Ø 5мм L 100/160 мм са самоцентрирају}им врхом од видије |  | ком | 30 |  |  |
| 116 | Бургија за бетон са SDS плус прихватом Ø 6мм L 200/260 мм са самоцентрирајућим врхом од видије |  | ком | 30 |  |  |
| 117 | Бургија за бетон са SDS плус прихватом Ø 8мм L 400/460 мм са самоцентрирајућим врхом од видије |  | ком | 30 |  |  |
| 118 | Бургија за бетон са SDS плус прихватом Ø 10мм L 400/460 мм са самоцентрирајућим врхом од видије |  | ком | 30 |  |  |
| 119 | Бургија за бетон са SDS плус прихватом Ø 12мм L 550/600 мм са самоцентрирајућим врхом од видије |  | ком | 30 |  |  |
| **Захтев:** | **684/2016 - ТЕК** |  |  |  |  |  |
| 120 | Резне плоче за сечење челика Ø115 мм x 1 мм x 22,2 мм(EN 12413) облик 41B у квалитету A30S1BF |  | ком | 500 |  |  |
| 121 | Резне плоче за сечење челика Ø 125 мм x 1 мм x 22,2 мм(EN 12413) облик 41B у квалитету A30S1BF |  | ком | 300 |  |  |
| 122 | Резне плоче за сечење челика Ø 125 мм x 1,6 мм x 22,2 мм(EN 12413) облик 41B у квалитету A30S1BF |  | ком | 200 |  |  |
| 123 | Резне плоче за сечење челика Ø 230 мм x 1.9 мм x 22,2 мм(EN 12413) облик 41B у квалитету A30S1BF |  | ком | 250 |  |  |
| 124 | Резне плоче за сечење челика Ø 230 мм x 3 мм x 22,2 мм(EN 12413) облик 41B у квалитету A30S1BF |  | ком | 350 |  |  |
| 125 | Брусне плоче за брушење челика Ø115 мм x 6 мм x 22,2 мм (EN 12413) облик 27 у квалитету A30S1BF |  | ком | 400 |  |  |
| 126 | Резна плоча за сечење нерђајућих ћеликаØ115 мм x 3 мм x 22,2 мм, (EN 12413) облик 41B у квалитету 4A30N6BF |  | ком | 25 |  |  |
| 127 | Брусно платно за метал гранулације 60 за ручно брушење, димензије 230 mm x 280 mm |  | ком | 100 |  |  |
| 128 | Брусно платно за метал гранулације 80 за ручно брушење, димензије 230 mm x 280 mm |  | ком | 100 |  |  |
| 129 | Брусно платно за метал гранулације 100 за ручно брушење, димензије 230 mm x 280 mm |  | ком | 100 |  |  |
| 130 | Брусно платно за метал гранулације 120 за ручно брушење, димензије 230 mm x 280 mm |  | ком | 100 |  |  |
| 131 | Брусна трака за метал гранулације 80 на платненој подлози, у траци ширине 120 mm (минимална дужина 2 m) |  | м | 50 |  |  |
| 132 | Брусна трака за метал гранулације 120 на платненој подлози, у траци ширине 120 mm (минимална дужина 2 m) |  | ком | 50 |  |  |
| 133 | Брусна трака за метал гранулације 180 на платненој подлози, у траци ширине 120 mm (минимална дужина 2 m) |  | м | 50 |  |  |
| 134 | Брусна трака за метал гранулације 240 на платненој подлози, у траци ширине 120 mm (минимална дужина 2 m) |  | м | 30 |  |  |
| 135 | Лепезасти ротациони брусни ваљак Ø 30 мм x 15 мм x 6 ммгранулације 120 од брусног папира, са осовиницом Ø 6, са абразивним зрнима од племенитог корунда |  | ком | 70 |  |  |
| 136 | Лепезасти ротациони брусни ваљак Ø 40 мм x 20 мм x 6 ммгранулације 120 од брусног папира, са осовиницом Ø 6, са абразивним зрнима од племенитог корунда |  | ком | 100 |  |  |
| 137 | Лепезасти ротациони брусни ваљак Ø 60 мм x 30 мм x 6 ммгранулације 120 од брусног папира, са осовиницом Ø 6, са абразивним зрнима од племенитог корунда |  | ком | 50 |  |  |
| 138 | Самолепљиви брусни папир гранулације 60 за машинско брушење нерђајућих челикаKвалитет произвођачa “Hermes” или одговарајуће |  | ком | 15 |  |  |
| 139 | Самолепљиви брусни папир гранулације 80 за машинско брушење нерђајућих челикаKвалитет произвођачa “Hermes” или одговарајуће |  | ком | 10 |  |  |
| 140 | Самолепљиви брусни папир гранулације 120 за машинско брушење нерђајућих челикаKвалитет произвођачa “Hermes” или одговарајуће |  | м2 | 10 |  |  |
| 141 | Самолепљиви брусни папир гранулације 280 за машинско брушење нерђајућих челикаKвалитет произвођачa “Hermes” или одговарајуће |  | ком | 10 |  |  |
| 142 | Самолепљиви брусни папир гранулације 500 за машинско брушење нерђајућих челикаKвалитет произвођачa “Hermes” или одговарајуће |  | м2 | 10 |  |  |
| 143 | Брусна паста за челичне површине гранулације 200 за челичне површине на бази бор карбида, квалитет “EFCO” или одговарајуће |  | кг | 1 |  |  |
| 144 | Брусна паста за челичне површине гранулације 500 за челичне површине на бази бор карбида, квалитет “EFCO” или одговарајуће |  | кг | 1 |  |  |
| 145 | Брусна паста за челичне површине гранулације 600 за челичне површине на бази бор карбида, квалитет “EFCO” или одговарајуће |  | кг | 1 |  |  |
| 146 | Тоцило за оштрење алата150/114x45x20 – 10x13x96квалитет 10A60K6V, облик F11 |  | ком | 10 |  |  |
| 147 | Глодало од тврдог металацилиндрични облик DIN 8032, пречник осовинице Ø6mm, n = 10÷20000 0/min (унакрсно назубљено - за обраду челика високе чврстоће, варова, тврдих челика) (DIN-ZYA) Ø6x16x50 мм |  | ком | 5 |  |  |
| 148 | Глодало од тврдог металашпицасто тупи облик DIN 8032, пречник осовинице Ø6mm, n = 10÷20000 0/min (унакрсно назубљено - за обраду челика високе чврстоће, варова, тврдих челика) (DIN - SPG) Ø6x16x50 мм |  | ком | 5 |  |  |
| 149 | Глодало од тврдог металашпицасто тупи облик DIN 8032, пречник осовинице Ø6mm, n = 10÷20000 0/min (унакрсно назубљено - за обраду челика високе чврстоће, варова, тврдих челика) (DIN - SPG) Ø10x19x64 мм |  | ком | 20 |  |  |
| 150 | Глодало од тврдог металашпицасто тупи облик DIN 8032, пречник осовинице Ø6mm, n = 10÷20000 0/min (унакрсно назубљено - за обраду челика високе чврстоће, варова, тврдих челика) (DIN - SPG) Ø20x20x30 мм |  | ком | 10 |  |  |
| **Захтев:** | **138/2016 - ТЕМ** |  |  |  |  |  |
| 151 | Брусна плоча Ø200х20 ммотвор Ø20 10С120 Ј6V |  | ком | 20 |  |  |
| 152 | Брусна плоча за резање метала Ø115х1,6 мм |  | ком | 310 |  |  |
| 153 | Брусна плоча Ø 115х3 мм10А30/1S4BF |  | ком | 600 |  |  |
| 154 | Брусна плоча Ø 115х6 мм10А30/1S4BF |  | ком | 500 |  |  |
| 155 | Брусна плоча Ø 180х3 мм10А30/1S4BF |  | ком | 503 |  |  |
| 156 | Брусна плоча Ø 180х6 мм10А30/1S4BF |  | ком | 500 |  |  |
| 157 | Брусна плоча Ø 230х3 мм10А30/1S4BF |  | ком | 500 |  |  |
| 158 | Брусна плоча Ø 200х20 ммотвор Ø20 10С80 Ј6V96 |  | ком | 20 |  |  |
| 159 | Брусна плоча Ø 300х3 мм10А30/1S4BF |  | ком | 50 |  |  |
| 160 | Брусно платно гранулације Nо 80 у ролни ширине 600 мм |  | м | 50 |  |  |
| 161 | Брусно платно гранулације Nо 100 у ролни ширине 600мм |  | м | 50 |  |  |
| 162 | Брусно платно гранулације Nо 150 у ролни ширине 600мм |  | м | 20 |  |  |
| 163 | Брусна плоча Ø200 х 20 мм отвор Ø20 21А60 КW |  | ком | 20 |  |  |
| 164 | Ламеласти брусни диск Ø115 гранулације 100 |  | ком | 40 |  |  |
| 165 | Мали лепезасти брус са осовиницом Ø30 х15 х6 гранулације 100 |  | ком | 40 |  |  |
| 166 | Мали лепезасти брус са осовиницом Ø40 х20 х6 гранулације 100 |  | ком | 40 |  |  |
| 167 | Карборундум равњач тоцила Ø18 до Ø22 дужине од 240 до 260 мм. |  | ком | 10 |  |  |

 |

 УКУПНО:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ динара

 ПДВ :\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ динара

 ЗА УПЛАТУ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ динара

* Рок и начин плаћања је до 45 дана, у складу са начином плаћања дефинисаним моделом уговора
* Важност понуде (не краће од 45 дана од дана отварања понуда): \_\_\_\_ дана од дана отварања понуда
* Рок испоруке (не дуже од 30 дана од дана ступања уговора на снагу): \_\_\_\_\_\_\_\_\_ дана од дана ступања уговора на снагу.
* Гарантни период (не краће од 12 месеци од дана испоруке):\_\_\_\_\_ месеци од

дана испоруке

* Место испоруке и паритет (Место испоруке по позицијама из Обрасца понуде и то:

Позиције од 1 до 58, локација А, Богољуба Урошевића 44 Обреновац

Позиције од 59 до 119, локација Б, Ушће

Позиције од 120 до 150, локација ТЕК Велики Црљени, 3. Октобра 146

Позиције од 151 до 167, локација ТЕМ Свилајнац Кнеза Милоша 89

 Понуда се даје на паритету ф-ко (магацин) Наручиоца, локације А, Б, ТЕК и ТЕМ).

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

* Остало:

**У случају да понуђена цена укључује увозну царину и друге дажбине понуђач је дужан да те трошкове одвојено искаже у динарима и исти износе: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (члан 19. став 4. ЗЈН).**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

Датум Понуђач

 М. П.

 ***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

 ***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

 овлашћено лице понуђача)

 Подизвођач

 М. П.

***\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_***

 (овлашћено лице подизвођача

**Напомена:**

- Уколико понуђачи подносе заједничку понуду, група понуђача може да се определи да образац понуде потписују и печатом оверавају сви понуђачи из групе понуђача или група понуђача може да овласти једног понуђача из групе понуђача из групе који ће потписати и печатом оверити образац понуде.

* Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем овај образац потписују и оверавају печатом понуђач и подизвођач.