

	Додатне информације и појашњења	Ознака формулара	QF-G-029
		Број страна	1/2

ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД
ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД-ОГРАНАК ТЕНТ
Улица: Богољуба Урошевића- Црног број 44.
Место:Обреновац
Број:5364-Е.03.02-159132/7-2016
18.07.2016. године

На основу члана 54. и 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15), Комисија за јавну набавку број **3000/0113/2016 (783/2016)**, за набавку добара Опруге за горионике угљеног праха - ТЕНТ Б, на захтев заинтересованих лица, даје

ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА
У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ
Бр. 1.

Пет и више дана пре истека рока предвиђеног за подношење понуда, заинтересована лица су у писаном облику од наручиоца тражила додатне информације односно појашњења а Наручилац у року од три дана од дана пријема захтева објављује на Порталу јавних набавки и интернет страници Наручиоца, следеће информације, односно појашњења:

ПИТАЊЕ 1:

Према тендеру за јавну набавку добара бр. 3000/0113/2016 (783/2016) – Опруге за гоионике угљеног праха-ТЕНТ Б , потребна је информација за дужину опруге у неоптерећеном стању (Лo). Са цртежа се не види најбоље.

ОДГОВОР 1:

Са цртежа у прилогу можете видети податке који су вам неопходни.



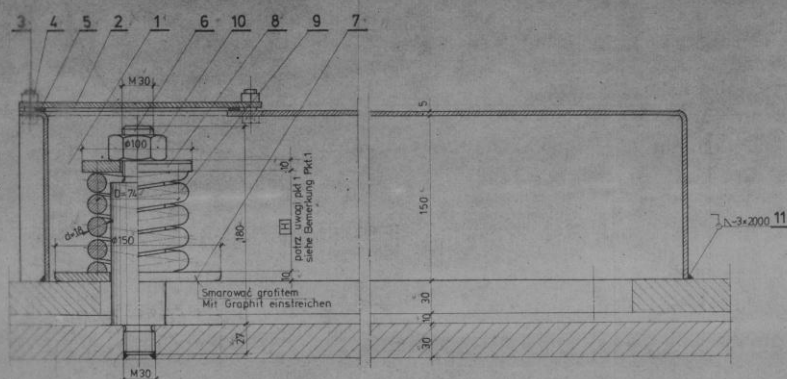
Додатне информације и појашњења

Ознака
формулара

QF-G-029

Број страна

2/2

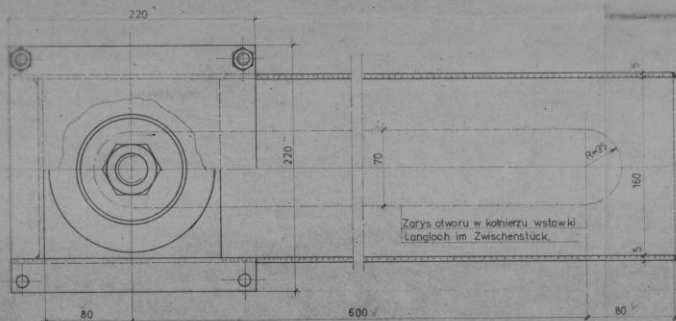


UWAGI DLA MONTAŻU:

1. Do czasu zmontowania podparć palnika sprężynę ścisnąć do oporu na wymiar $H \approx 81 \text{ mm}$. Po montażu podparć nakrętkę odkręcić aż do uzyskania $H \approx 90 \text{ mm}$ (siła $\approx 1150 \text{ kg}$).
2. Ostonę poz. 1. montować po zakończeniu montażu całego palnika.

BEMERKUNGEN FÜR MONTAGE:

1. Bis zur Beendigung der Montage der Abstützung des Brenners muß die Feder auf Maß $H \approx 81 \text{ mm}$ angezogen sein. Erst nach der o.g. Montage Feder lösen auf Maß $H \approx 90 \text{ mm}$ (Druckkraft $P \approx 1150 \text{ kg}$).
2. Belag Pos. 1 erst nach der Beendigung der Montage des ganzen Brenners anbringen.



11	Spoina el SMA-3 b.	2	ER346/6L6B.	0,15	
	El. Schweißnaht M5a3	m.b.			
10	Nakrętka M30	PN-75	1	4-III	0,24
	Mutter M30	M-82144			
9	Sprężyna nr 0452	Katalog	1	5052	1,9
	Feder No. 0452	54-2/77			
8	Podkładka $\phi 100/32$	383 3610 35	1		0,6
7	Scheibe	383 3610 34	1		1,5
6	Podkładka $\phi 150/51$	383 3610 33	1		2,4
5	Scheibe	383 3610 32	1		0,05
4	Sworzeń	BN-67	1/6		0,05
3	Szczelnio A90 III Wz 66	5410-06	m.b.		0,05
2	Asbestoschnur $\phi 6$	PN-75	4	34-III	0,05
1	Nakrętka M12	M-82144			0,06
	Mutter M12	M-82144			0,04
	Skręba M12x30	PN-75	4	36-III	0,16
	Schraube M12x30	M-82105			1,3
	Pokrzywa	383 3610 32	1		15,3
	Osłona	383 3610 31	1		
	Belag				
Pos. (Numer części (nazwa))					
No. części (No. pos.)					
Materiał i nr normy					
Złoty (Złoty)					
Cena (Cena)					
BB 1880 TK-13					
3610					
Prowadzenie Gleitführung					
25					
kg					
RACIBORSKA FABRYKA KOŁÓW W RACIBORZU					
383 3610 30					
1:2					