JAVNO PREDUZEĆE „ELEKTROPRIVREDA SRBIJE“ BEOGRAD

ELEKTROPRIVREDA SRBIJE JP BEOGRAD-OGRANAK TENT

Ulica: Bogoljuba Uroševića-Crnog broj 44.

Mesto:Obrenovac

Na osnovu člana 54. i 63. Zakona o javnim nabavkama („Službeni glasnik RS", br. 124/12, 14/15 i 68/15), Komisija za javnu nabavku broj JN/3000/0059/2016 (1733/2016), za nabavku usluge : Izrada projektno tehničke dokumentacije za opremu pod pritiskom neophodne za preglede od strane imenovanog tela TENT A, na zahtev zainteresovanog lica, daje

DODATNE INFORMACIJE ILI POJAŠNjENjA

U VEZI SA PRIPREMANjEM PONUDE

**Br.2.**

Pet i više dana pre isteka roka predviđenog za podnošenje ponuda, zainteresovano lice je u pisanom obliku od naručioca tražilo dodatne informacije odnosno pojašnjenja a Naručilac u roku od tri dana od dana prijema zahteva objavljuje na Portalu javnih nabavki i internet stranici Naručioca,sledeće informacije, odnosno pojašnjenja:

Pitanja :

1. Tačkom 4.2-Dodatni uslovi,traži se “Понуђач треба да има сертификат ISO 17025 са обимом акредитације за испитивање метала без разарања“.

*Dali ponuđač može imati sertifikat po EN ISO/IEC 17 020 za oblast ispitivanja (kontrolisanja)metodama bez razaranja,što je dozvoljeno po EU smernici EA-4/15 G:2015“Accreditation for Non-destructive testing“ i po kojoj je ATS već akreditovao pojedina kontrolna tela u Srbiji.*

1. Tačkom 4.2-Dodatni uslovi,traži se „Понуђач треба да располаже са апаратом за хемијску анализу на лицу места свих битних елемената посуде...“

*Molimo da pojasnite na koje se sve uređaje i metode ovo odnosi (spektralna,laserska,PMI,...),obzirom da ste tražili i sadržaj ugljenika i da se verovatno radi o metodi bez razaranja.*

1. Tačka 3-Tehnička specifikacija,podtačka 8.“Снимање геометрије сваке посуде са распоредом заварених спојева као и локацијама прикључака“

*Dali za prethodno zbog preciznosti insistirate da bude lasersko snimanje ili može klasično dimenziono ?*

1. Tačka 3-Tehnička specifikacija,podtačka 15. „Континуално ултразвучно испитивање плашта и данаца на референтним површинама посуде...“

*Dali pod ovim podrazumevate primenu nekih od naprednih IBR metoda koje zamenjuju unutrašnji pregled i koje čak i ne moraju biti ultrazvučne ili klasično  ultrazvučno ispitivanje.Ako je u pitanju klasičan UT, pojasniti termin „Kontinualno UT“ .*

1. Tačka 3-Tehnička specifikacija,podtačke 20. i  21. „Одобрења за радне поступке за нерастављиве спојеве“ i „Одобрење за особље које изводи нерастављиве спојеве“.

*Dali pod ovim podrazumevate da već postoje radni postupci(WPQR) i sertifikati zavarivača koje treba samo odobriti za potencijalnu sanaciju posuda ili podrazumevate kompletnu sertifikaciju sa odobravanjem*,koja uključuje i ispitivanje uzoraka sa i bez razaranja?

Odgovori :

1. Odgovor je dat pod brojem 1 u Dodatnim informacijama i pojasnjenjima broj 1

2. Potrebno je utvrditi procentualni sadržaj ugljenika i legirajućih metala metodom bez razaranja. Ne ograničavamo tip uređaja koji bi se koristio.

3. Za snimanje geometrije je dovoljno klasično dimenziono snimanje geometrije.

4. Kontinualno ispitivanje ultrazvukom se odnosi na ispitivanje referentne površine omotača i danaca (ne samo zavarenih spojeva).

5. Naručilac daje WPS liste, potrebno je odobriti radne postupke. Sertifikati zavarivača takođe postoje i treba ih odobriti.

KOMISIJA

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_