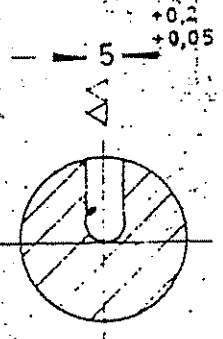


15.2.7000

1a Werkstoff 24CrMo5
1b
1c

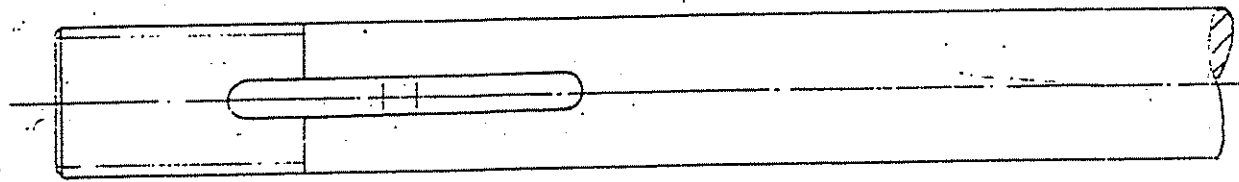
blank gezogen DIN 668

Nut 12 Hst



Nut und Gewinde wie links gezeichnet

Gewinde mit Molykote behandelt

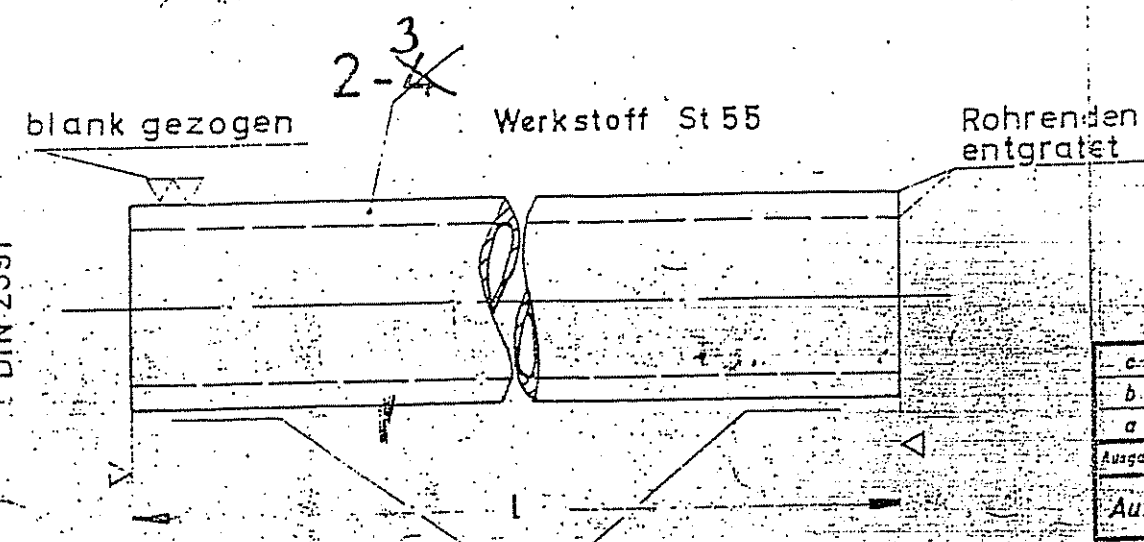


Pos. 1a - L = 1595,1 = nutzbare Rostbreite - 6
Pos. 1b - L = 3194 + 1
Pos. 1c - L = 4594 + 1

Hinweis:

* Rohr 27x3 nach DIN 2391 Ausgabe Nov. 57. Diese Abmessung ist im gleichen Normblatt Ausgabe Nov. 65 nicht mehr enthalten, aber vom Hersteller noch lieferbar.

0	3	0	0	0	3
0	4	B	0	8	2



Lauffläche der Walzen mit Molykote behandelt

Teil-Nr.	1 - 0,4 0,7	KOM
2	309	3000
3	359	4500
4	409	

Hierzu Stückl.

Gruppe 455

Blatt

lfd. Nr.

c		f	
b		e	
a		d	
Ausgabe		Änderungen	
Tag Name Gepr. Norm		Tag Name Gepr. Norm	
Auftr. Nr.		Anl. Nr.	
Betr.			
EVT Energie- und Verfahrenstechnik GmbH Stuttgart		kg	
mal ausführen		Distanzstange u. Distanzrohr	
1969 Tag Name		Rostbreite	
Bearb. 12.6.70		St 455-010/3	
Gepr.			
Norm			

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung nebst Anlagen verbleibt bei uns. Sie dürfen weder ganz noch in Teilen vervielfältigt, noch an Dritte ausgeliefert oder zur Kenntnis gebracht werden. (Reichsgesetz vom 19. Juni 1901, 9. Januar 1907, 17. Juni 1907). Zu unseren Vorschlägen behalten wir uns die Rechte aus unseren bestehenden oder zukünftigen Patenten vor.

Erstz. für 2W22S 360-413W 216782