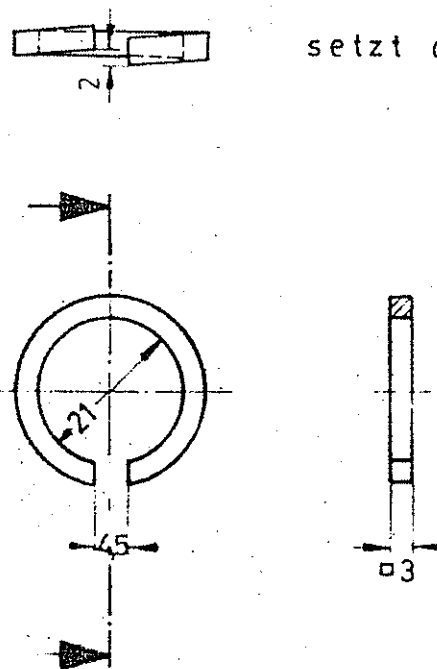



Aus fertigungstechnischen Gründen dürfen die beiden Enden um max. 2mm versetzt ausgeführt werden.



Werkstoff Federstahl

Der Federring muß sich um 3,5mm aufbiegen lassen und bei Entspannung wieder auf das ursprüngliche Maß zurückgehen

Hierzu Stückl. Gruppe 4 Blatt lfd. Nr.

Stück	Bezeichnung	Teil	Zeichn. Nr. -IN Nr.	Werkstoff	Gewicht	Modell-Nr. Bemerkung
1						
Zusätzliche Bemerkungen			Zusätzliche Bemerkungen			
Anz. Nr.		Betr.				
 EVT Energie- und Verfahrenstechnik GmbH Stuttgart		AC ausführen		Federring $\phi 21 \times 3$		Maßstab 1:1
1968	Tag 21. 8.	Name Leo	Freimaßstab	St 443 - 016/4		443.2 444.2 445.1 454.1

Wiederholt die dieser Zeichnung angelegten Anlagen verbleibt bei uns. Sie dürfen weder ganz noch in Teilen vervielfältigt, weitergegeben oder zum Abdruck gebracht werden. (Reichsgesetz vom 19. Juni 1901, 9. Januar 1907. In uns zu beschließen behalten wir uns die Rechte aus unseren bestehenden oder zukünftigen Patenten vor.