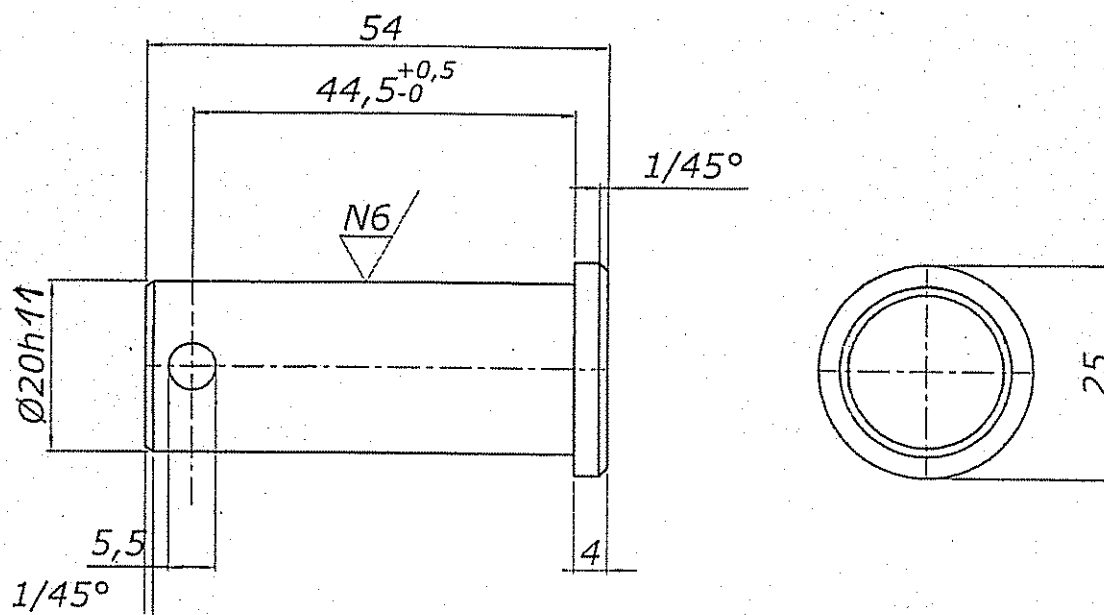


| | |
|---------|--------|
| Ø20 h11 | 0 |
| | -0,130 |



Poboljšati na 34-36 HRC, a zatim indukciono kaliti na 56-58 HRC na dubinu 1.5 do 2 mm

| | | | | | | | | |
|----------|--------------|-----------|----------------|------------------------|------------|---|----------|-------------------|
| 5 | Osovinica | | | Č.4733 | Ø25x54 | 0.228 | | |
| Poz. | N A Z I V | | | KOL. | Materijal | Dimenzija | Tez.(Kg) | Crtez Primedba |
| 3 | | | | Naziv Osovinica | | | | |
| 2 | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | |
| Prom. | Opis promene | | Dat. | | | | | |
| Razmera: | | | Datum | Ime | | Identifikacijski broj 546.93.111 | | Inv. broj |
| | Crtao | 10.11.11. | Dejan Madžarac | | | | | |
| | Kontrolir. | | | | | | | |
| | Overio | | | | Zamena sa: | | | |