ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД

ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД-ОГРАНАК ТЕНТ

Улица: Богољуба Урошевића- Црног број 44.

Место:Обреновац

Број:105.e.03.01-215596/12-17

Обреновац, 30.05.2017

На основу члана 54. и 63. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС", бр. 124/12, 14/15 и 68/15), Комисија за јавну набавку број 3000/0654/2016 (109/2016,1175/2016,1199/2016,2100/2016), за набавку добара: Лежајеви, на захтев заинтересованог лица, даје

ДОДАТНЕ ИНФОРМАЦИЈЕ ИЛИ ПОЈАШЊЕЊА

У ВЕЗИ СА ПРИПРЕМАЊЕМ ПОНУДЕ

**Бр. 6.**

Пет и више дана пре истека рока предвиђеног за подношење понуда, заинтересовано лице је у писаном облику од наручиоца тражило додатне информације односно појашњења а Наручилац у року од три дана од дана пријема захтева објављује на Порталу јавних набавки и интернет страници Наручиоца,следеће информације, односно појашњења:

**ПИТАЊЕ 1:**

У делу конкурсне документације Техничка спецификација у табели у којој су дефинисана добра која су предмет набавке у колони “Димензионе толеранције / Геометријске толеранције” на великом броју позиција захтевана је:“Класа 6 димензионе толеранције или боља”.

Обзиром на следеће:

* да је класа 6 димензионе толаренције дефинише повишену тачност,
* да је Наручилац иста та добра до сада набављао са нормалном класом тачност,
* да је наведена повишена класа тачности захтевана углавном на стандраним позицијама које већина произвођача производи са нормалном класом тачности,
* да израда захтеваних добара са повећаном класом тачности захтева посебну наруџбу, минималну количину, дужи рок испоруке а да је захетвани рок испоруке у предметној ЈН скоро за све позиције 30 дана,

молимо Наручиоца Преиспита свој захтев у погледу класе 6 димензионих толеранција и одговори:

* Да ли је прихватљиво да се на свим позицијама понуде лежајеви нормалне класе тачности?
* Уколико није молимо Наручиоца да појасни на којим местима се уграђују предметна добра па је неопходно да класа тачности буде повишена? **При томе напомињемо Наручиоцу да ЗЈН обавезује да техничка спецификација треба да буде креирана у складу са објективним потребама Наручиоца.**
* Размотри могућност  да само на позицијама на којима постоји објективна потреба за повишеном класом тачности задржи овај свој захтев.

Напомињемо Наручиоцу да је дужан да техничку спецификацију формира у складу са **чл.70 И 71 ЗЈН** тј да њоме јасно И прецизно дефинише добра која су предмет јавне набавке, као И да је у складу са **чл.61 ЗЈН** дужан да припреми конкурсну документацију тако да понуђачи на основу ње могу да припреме прихватљиву понуду.

**ОДГОВОР 1:**

Обзиром да се међу основним циљевима пословне политике ЈП ЕПС налазе:   
- поуздана производња и снабдевање купаца електричном енергијом,   
- техничко-технолошко унапређење,   
и међу основним циљевима политике ИМС ЈП ЕПС - Огранак ТЕНТ налази:   
- квалитетно одржавање производних и других капацитета, којим се постиже и одржава висок ниво погонске спремности, поузданости и сигурности рада постројења, опреме, система и процеса,   
сматрамо да ће употреба котрљајућих лежајева са ужим толеранцијама обезбедити мирнији, тиши и позданији рад те је ово један предузетих корака како би се остварили наведени циљеви. Стога наручиоцу није прихватљиво да понуђач уместо тражених нивоа толеранције понуди добра са лошијим нивоом толеранција.

Лежајеви за који је захтеван тражени ниви димензионих толеранција се уграђују у уређаје турбинских и котловских постројења као и у електромоторе.

**ПИТАЊЕ 2:**

У делу конкурсне документације Техничка спецификација у табели у делу који се односи на ***Дворедне кугличне лежајеве са косим додиром*** ***(од поз.171 до поз.177)*** наведено је:

“-    Материјал према стандарду СРПС ЕН ИСО 683-17:2015 или еквивалентном,

* Димензије према стандарду СРПС ИСО 15:2015 или еквивалентном,
* ***Аксијални унутрашњи зазор према стандарду ДИН 628-3 или еквивалентном***,
* Толеранције према стандарду СРПС ИСО 492:2015 или еквивалентном.”

Док се у делу ***КД*** ***тачка 3.3 наводи: “Техничка документација*** која се доставља као саставни део понуде, а ***којом се доказује да понуђена добра испуњавају захтеване техничке карактеристике*** ***–Каталози***. Уз понуду обавезно приложити каталоге или изводе из каталога произвођача понуђених лежајева на српском или енглеском језику за све предметне лежајеве (у штампаном или електронском облику). Каталози морају да садрже све понуђене лежајеве…”

Обзиром да код већине произвођача лежајева аксијални зазор није дефинисан по ДИН 628-3 као као И да се у тачки 3.3 Конкуксрне документације наводи да се испуњење захтеваних техничкох каратеристика  доказује само каталозима, напомињемо Наручиоцу да се на овај начин не поштује чл.10 ЗЈН И у том смислу молимо Наручиоца да одговори: да ли је прихватљиво да се испуњеност захтеваних техничких спецификација, поред каталога, доказује и изјавом о усаглашености са захтевима из техничке спецификације, овереном И потписаном од стране произвођача?

**ОДГОВОР 2:**

У случају да произвођач лежајева није дефинисао величину аксијалног зазора дворедних кугличних лежајева са косим додиром по DIN 628-3 стандарду већ су вредности дефинисане на други начин али ипак у оквиру вредности по DIN стандарду, наручилац сматра да је у питању еквивалент.

Уколико у оргиналном каталогу нису дате карактеристике нити стандард понуђеног лежаја, за наручиоца је прихватљиво да се усаглашеност докаже овереном и потписаном изјавом од стране одговорног менаџера за управљање квалитетом из фабрике која производи понуђена добра. Наручилац задржава право провере аутентичности добијене изјаве код произвођача.

**ПИТАЊЕ 3:**

У делу конкурсне документације Техничка спецификација у табели у делу који се односи на ***Цилиндрично ваљкасти лежајеви* *(од поз.273 до поз.329)***  наведено је:

**“ -**Материјал према стандарду СРПС ЕН ИСО 683-17:2015 или еквивалентном

* Димензије према стандарду ***СРПС ИСО 15:2015*** односно ***ДИН 5412-1*** ***за Е конструкцију*** или еквивалентном
* Радијални унутрашњи зазор према стандарду СРПС ИСО 5753-1:2015 или еквивалентном
* Толеранције према стандарду СРПС ИСО 492:2015 или еквивалентном.”

У делу конкурсне документације Техничка спецификација у табели у делу који се односи на *Цилиндрично ваљкасти лежајеви за ЖЕЛЕЗНИЧКУ апликацију  (поз. 393, 394)* наведено је:

“ -   Материјал према стандарду СРПС ЕН ИСО 683-17:2015 или еквивалентном,

* Димензије према стандарду *СРПС ИСО 15:2015*  односно *ДИН 5412-1 за Е конструкцију* или еквивалентном,
* Радијални унутрашњи зазор према стандарду СРПС ИСО 5753-1:2015 или еквивалентном,
* Толеранције према стандарду СРПС ИСО 492:2015 или еквивалентном.”

Молимо Наручиоца да појасни следеће: да ли је за доказивање испуњености горе наведених техничких захтева **прихватљиво да понуђачи доставе доказ**  (каталог или изјаву призвођача потписану И оверену од стране произвођача) у коме је наведено **да су димензије лежаја свих конструкција према стандарду СРПС ИСО 15:2015**?

Уколико то није довољно молимо Наручиоца да дефинише: шта подразумева под “Е конструкцијом” И да ли је за тако дефинисану “Е конструкцију” **довољно да понуђачи доставе доказ** (каталог или изјаву призвођача) у коме је наведено **да су димензије лежаја свих конструкција према стандарду СРПС ИСО 15:2015**?

**ОДГОВОР 3:**

Стандард SRPS ISO 5753-1:2015 дефинише само спољашње мере цилиндрично-ваљкастих лежајева а стандард DIN 5412-1 поред спољашњих дефинише и унутрашњу конструкцију (тј. меру F). Усаглашеност са DIN 5412-1 највећи број произвођача цилиндрично-ваљкастих лежајева означава додајући ознаку „Е“ у суфикс лежаја као што је и дефинисано у DIN 5412-1 стандарду. Употреба „Е“ конструкције омогућава изменљивост компоненти. Из наведеног за наручиоца није прихватљива понуда добара која за тражену „Е“ конструкцију нуди само усаглашеност са SRPS ISO 5753-1:2015 стандардом без усаглашености са DIN 5412-1 стандардом.

**ПИТАЊЕ 4**:  
У делу конкурсне документације Техничка спецификација у табели у делу који се односи на **Хилзне - Чауре за притезање односно извлачење (поз.415 до поз.447)** наведено је**:**

**“-**Према стандарду СРПС ИСО 2982-1:2004 ,ДИН 5415 или еквивалентном,

* ***Толеранције проврта*** ЈС9 према ***ИСО 286-1:2010.”***

Док се у делу ***тачки 3.3 КД наводи: “Техничка документација*** која се доставља као саставни део понуде, а ***којом се доказује да понуђена добра испуњавају захтеване техничке карактеристике*** ***–Каталози***. Уз понуду обавезно приложити каталоге или изводе из каталога произвођача понуђених лежајева на српском или енглеском језику за све предметне лежајеве (у штампаном или електронском облику). Каталози морају да садрже све понуђене лежајеве…”

***ИСО 286-1:2010*** је стандард који ***се односи на толеранције мера линераних величина генерално тј уопштено*** на толеранције мера ***а НЕ на толеранције мера хилзни*** – чаура за притезање конкретно. Из тог разлога произвођачи лежајева који производе хилзне као повезане производе у генералним каталозима немају експлицитно наведене тражени стандард. У том смислу молим Наручиоца да одговори: да ли је прихватљиво да се испуњеност захтеваних техничких спецификација у погледу толеранције мера, поред каталога, доказује и изјавом о усаглашености са захтевима из техничке спецификације, овереном И потписаном од стране произвођача?

**ОДГОВОР 4:**

Стандард SRPS ISO 2982-1:2004 дефинише само спољашње мере хилзни – чаура а стандард DIN 5415 поред спољашњих дефинише и саму изведбу односно толеранције. По овом стандарду толеранција отвора треба бити сагласна са JS9 толеранцијским пољем чије су вредности дефинисане у стандарду ISO 286-1:2010. У случају да произвођач није дефинисао усаглашеност са DIN 5415 већ на неки други начин али ипак у оквиру наведеног DIN стандарда укључујући и захтеване толеранције, наручилац сматра да је у питању еквивалент.

Уколико у оргиналном каталогу нису дате карактеристике нити стандард понуђеног лежаја, за наручиоца је прихватљиво да се усаглашеност докаже овереном и потписаном изјавом од стране одговорног менаџера за управљање квалитетом из фабрике која производи понуђена добра. Наручилац задржава право провере аутентичности добијене изјаве код произвођача.

**ПИТАЊЕ 5**:  
У делу конкурсне документације Техничка спецификација у табели у делу који се односи на **Навртке за учвршћивање лежаја и прстени за блокаду (поз.448 до поз.475)** наведено је:

**“ -**Према стандарду СРПС ИСО 2982-2, ДИН 5406, ДИН 981 или еквивалентном,

* Толеранције према ***СРПС ИСО 965-3/1:2005***”

Док се у делу ***тачки 3.3 КД наводи: “Техничка документација*** која се доставља као саставни део понуде, а ***којом се доказује да понуђена добра испуњавају захтеване техничке карактеристике*** ***–Каталози***. Уз понуду обавезно приложити каталоге или изводе из каталога произвођача понуђених лежајева на српском или енглеском језику за све предметне лежајеве (у штампаном или електронском облику). Каталози морају да садрже све понуђене лежајеве…”

***ИСО 965-3/1:2005*** је стандард који ***се односи на толеранције мера метричких навоја генерално тј уопштено*** на толеранције мера метричких навоја ***а НЕ на толеранције мера навоја*** ***навртки*** **за учвршћивање лежаја конкретно**. Из тог разлога произвођачи лежајева који производе навртке за учвршћивање лежаја као повезане производе у генералним каталозима немају експлицитно наведене тражени стандард. У том смислу молим Наручиоца да одговори: да ли је прихватљиво да се испуњеност захтеваних техничких спецификација у погледу толеранције мера метричких навоја, поред каталога, доказује и изјавом о усаглашености са захтевима из техничке спецификације, овереном И потписаном од стране произвођача?

**ОДГОВОР 5:**

У случају да произвођач није дефинисао усаглашеност толеранција навртки са SRPS ISO 965-3/1:2005 већ на неки други начин али ипак у оквиру наведеног ISO стандарда, наручилац сматра да је у питању еквивалент.

Уколико у оргиналном каталогу нису дате карактеристике нити стандард понуђеног лежаја, за наручиоца је прихватљиво да се усаглашеност докаже овереном и потписаном изјавом од стране одговорног менаџера за управљање квалитетом из фабрике која производи понуђена добра. Наручилац задржава право провере аутентичности добијене изјаве код произвођача.

**ПИТАЊЕ 6:**

Наручилац је захтевао да се кућишта на **позицијама 399, 401, 405, 408, 410, 412 и 414** испоруче заједно **са одговарајућим заптивкама** и учврсним прстеновима. У исто време Наручилац је, за наведене позиције, дефинисао типове лежаја и заптивки који се монтирају у захтевана кућишта.

**С обзиром да дефинисани лежај и кућиште**, за све наведене позиције, **могу имати више од једне комбинације заједничке уградње, у зависности од пречника вратила тј. у зависности од чауре** која се монтира између лежаја и вратила те да се, **у зависности од пречника вратила, разликује и одговарајућа величина заптивке,** на основу датих података (тип кућишта и лежаја) није могуће једнозначно дефинисати одговарајуће заптивке.

Сходно томе **молимо Наручиоца да дефинише пречник вратила или ознаку хилзне** на месту монтаже захтеваних кућишта **на позицијама 399, 401, 405, 408, 410, 412 и 414** техничке спецификације, како би понуђачи могли да дефинишу одговарајуће заптивке уз захтевана кућишта, те на тај начин припреме одговарајуће и прихватљиве понуде, у складу са ЗЈН.

* 1. У делу конкурсне документације Техничка спецификација на ***поз.399*** у колони “Тип кућишта” наведено је:”СН 520 за лежај 22220 К” док је у колони “Опис” на истој позицији наведено је:”Дводелно стојеће кућипте према ИСО 113 за лежај 22220 К са припадајућим учврсним прстеновима ***И сетом заптивки***”.

На овај начин Наручилац није једнозначно дефинисао димензију заптивке које је потребно понудити на овој позицији.

Наиме лежај 22220 К са кућиштем СН 520 може да се уграђује:

* на метричко вратило д=90мм са хизном Х320 или
* на инчно вратимо д=3 и 7/16” са хилзном ХА320

Димензије заптивки за ова два случаја уградње лежаја 22220К са кућиштем СН520,  су различите па је неопходно да Наручилац јасно  прецизно дефинише захтевано добро на поз.399.

* 1. У делу конкурсне документације Техничка спецификација на ***поз.401*** у колони “Тип кућишта” наведено је:”СН 615 за лежај 1315 К” док је у колони “Опис” на истој позицији наведено је:”Дводелно стојеће кућипте према ИСО 113 за лежај 1315 К са припадајућим учврсним прстеновима ***И сетом заптивки***”.

На овај начин Наручилац није једнозначно дефинисао димензију заптивке које је потребно понудити на овој позицији.

Наиме лежај 1315 К са кућиштем СН 615 може да се уграђује:

* на метричко вратило д=65мм са хизном Х315 или
* на инчно вратимо д=2 и 7/16” са хилзном ХА315

Димензије заптивки за ова два случаја уградње лежаја 1315 К са кућиштем СН615,  су различите па је неопходно да Наручилац јасно  прецизно дефинише захтевано добро на поз.401.

* 1. У делу конкурсне документације Техничка спецификација на ***поз.405*** у колони “Тип кућишта” наведено је:”СН 518 за лежај 22218 К” док је у колони “Опис” на истој позицији наведено је:”Дводелно стојеће кућипте према ИСО 113 за лежај 22218 К са припадајућим учврсним прстеновима ***И сетом заптивки***”.

На овај начин Наручилац није једнозначно дефинисао димензију заптивке које је потребно понудити на овој позицији.

Наиме лежај 22218 К са кућиштем СН 518 може да се уграђује:

* на метричко вратило д=80мм са хизном Х318 или
* на инчно вратимо д=3 и 3/16” са хилзном ХА318

Димензије заптивки за ова два случаја уградње лежаја 22218 К са кућиштем СН 518,  су различите па је неопходно да Наручилац јасно  прецизно дефинише захтевано добро на поз.405.

* 1. У делу конкурсне документације Техничка спецификација на ***поз.408*** у колони “Тип кућишта” наведено је:”СН 532 за лежај 22232 К” док је у колони “Опис” на истој позицији наведено је:”Дводелно стојеће кућипте према ИСО 113 за лежај 22232 К са припадајућим учврсним прстеновима ***И сетом заптивки***”.

На овај начин Наручилац није једнозначно дефинисао димензију заптивке које је потребно понудити на овој позицији.

Наиме лежај 22232 К са кућиштем СН 532 може да се уграђује:

* на метричко вратило д=140мм са хизном Х3132 или
* на инчно вратимо д=5 и 7/16” са хилзном ХА3132

Димензије заптивки за ова два случаја уградње лежаја 22232К са кућиштем СН532,  су различите па је неопходно да Наручилац јасно  прецизно дефинише захтевано добро на поз.408.

* 1. У делу конкурсне документације Техничка спецификација на ***поз.410*** у колони “Тип кућишта” наведено је:”СНЛ 509 за лежај 1209 К” док је у колони “Опис” на истој позицији наведено је:”Дводелно стојеће кућипте према ИСО 113 за лежај 1209 К са припадајућим учврсним прстеновима ***И сетом заптивки***”.

На овај начин Наручилац није једнозначно дефинисао димензију заптивке које је потребно понудити на овој позицији.

Наиме лежај 1209 К са кућиштем СНЛ 509 може да се уграђује:

* на метричко вратило д=40мм са хизном Х209 или
* на инчно вратимо д=1 и 7/16” са хилзном ХА209

Димензије заптивки за ова два случаја уградње лежаја 1209 К са кућиштем СНЛ 509,  су различите па је неопходно да Наручилац јасно  прецизно дефинише захтевано добро на поз.410.

* 1. У делу конкурсне документације Техничка спецификација на ***поз.412*** у колони “Тип кућишта” наведено је:”СНЛ 513 за лежај 1213 К” док је у колони “Опис” на истој позицији наведено је:”Дводелно стојеће кућипте према ИСО 113 за лежај 1213 К са припадајућим учврсним прстеновима ***И сетом заптивки***”.

На овај начин Наручилац није једнозначно дефинисао димензију заптивке које је потребно понудти на овој позицији.

Наиме лежај 1213 К са кућиштем СНЛ 513 може да се уграђује:

* на метричко вратило д=60мм са хизном Х213 или
* на инчно вратимо д=2 и 3/16” са хилзном ХА213

Димензије заптивки за ова два случаја уградње лежаја 1213 К са кућиштем СНЛ 513,  су различите па је неопходно да Наручилац јасно  прецизно дефинише захтевано добро на поз.412.

* 1. У делу конкурсне документације Техничка спецификација на ***поз.414*** у колони “Тип кућишта” наведено је:”СНЛ 511 за лежај 1309 К” док је у колони “Опис” на истој позицији наведено је:”Дводелно стојеће кућипте према ИСО 113 за лежај 1309 К са припадајућим учврсним прстеновима ***И сетом заптивки***”.

На овај начин Наручилац није једнозначно дефинисао димензију заптивке које је потребно понудити на овој позицији.

Наиме лежај 1309 К са кућиштем СНЛ 511 може да се уграђује:

* на метричко вратило д=40мм са хизном Х309 или
* на инчно вратимо д=1 и 7/16” са хилзном ХА309

Димензије заптивки за ова два случаја уградње лежаја 1309 К са кућиштем СНЛ 511,  су различите па је неопходно да Наручилац јасно  прецизно дефинише захтевано добро на поз.414.

**ОДГОВОР 6:**

За све наведене позиције потребна је комбинација са заптивкама и „H“ чаурома за притезање за глатко вратило димензионисано у mm.   
Допуњујемо техничку документацију са додатним напоменама:   
Позиција        Напомена   
399        За глатко вратило пречника d = 90 mm   
401        За глатко вратило пречника d = 65 mm   
405        За глатко вратило пречника d = 80 mm   
408        За глатко вратило пречника d = 140 mm   
410        За глатко вратило пречника d = 40 mm   
412        За глатко вратило пречника d = 60 mm   
414        За глатко вратило пречника d = 40 mm

За потпитања под 6.1, 6.2. 6.3, 6.4, 6.5, 6.6 и 6.7 одговор је садржан у „**ОДГОВОР 6“.**  
**ПИТАЊЕ 7**:

У делу конкурсне документације Техничка спецификација на ***поз.446*** у колони “Тип артикла” наведено је:”АХ 2340” док је у колони “Опис” на истој позицији наведено је:”Хилзна – чаура за извлачење”. Да ли је за Наручиоца прихватљиво да се на поз.446 понуди хидраулична чаура за извлачење А***О***Х 2340?

Уколико није, молимо Наручиоца да образложи разлог одбијања обзиром да је хидраулича чаура за извлачење функционално унапређена  верзија механичке чауре за извлачење.

**ОДГОВОР 7:**

Обзиром да су основна намена и називне мере стандардних „Х “ чаура за притезање и „ АХ “ чаура за извлачење идентичне као и њихових унапређених верзија које су опремљене каналима за олакшану уградњу употребом уља под притиском, наручилац сматра да су у наведеном и сличним случајевима у питању еквивалентни производи те као такви прихватљиви.

**ПИТАЊЕ 8**:

У делу КД **3.Техничка документација која се доставља као саставни део понуде, а којом се доказује да понуђена добра испуњавају захтеване техничке карактеристике –Каталози** између осталог се наводи се да је уз понуду обавезно приложити каталоге или изводе из каталога произвођача понуђених лежајева на српском или енглеском језику за све предметне лежајеве (у штампаном или електронском облику).

Да ли је за Наручиоца прихватљиво да се за позиције које због своје специфичности (велике димензије, мале серије производње, производње по специјалној наруџби И слично) нису у стандардном каталогу произвођача, као доказ техничке усаглашености, уз понуду достави оргинилани технички цртеж произвођача, оверен и потписан од стране Произвођача?

**ОДГОВОР 8:**

Наручилац сматра да су добра тражена овом јавном набавком стандардна те стога очекује да су део каталошке понуде.   
У случају да понуђач за одређени број позиција достави технички цртеж оверен од стране прозвођача који садржи све релевантне информације као и каталог, такав цртеж ће сматрати изводом из каталога произвођача и као такав прихватљив. Наручилац задржава право провере аутентичности добијених извода из каталога код произвођача.

**ПИТАЊЕ 9**:

У делу КД **3.Техничка документација која се доставља као саставни део понуде, а којом се доказује да понуђена добра испуњавају захтеване техничке карактеристике –Каталози** између осталог се наводи: “Уколико је каталог достављен у електронском облику **неопходно је у понуди приложити и одштампане све оне странице на којима су садржана понуђена добра из тих каталога.**Да би се недвосмислено могла оценити и упоредити свака понуда, **захтева се од понуђача да** на свим приложеним штампаним каталозима или **штампаним страницама са достављених ЦД или ДВД дискова** на којима су садржана понуђена добра, **јасно и читљиво сигнира (уоквири, осенчи и сл.) ознаке свих понуђених** добара које је навео у Обрасцу структуре понуђене цене и поред сингираног добра упише број позиције на коју се односи из Обрасца структуре понуђене цене. У супротном, понуда ће се одбити као неприхватљива.”

Обзиром на следеће чињенице:

-          предметна ЈН обухвата 475 позиција па је време које је потребно за штампање И обележавања 475 позиција значајно и **односи Понуђачима време потребно за суштинку припрему понуде;**

-          достављање 475 штампаних страна каталога вештачки значајно беспотребно увећава папиролошку обимност понуде, **при чему се достављени докази у штампаном и електронском облику дуплирају**.

-          ЦД каталози већине реномираних произвођача **су врло једноставно и лако претраживи уношењем алфанумеричких знакова** из ознаке тражене позиције у поље “финд” (у преводу “нађи”) које се добија помоћу команде “ЦТРЛ+Ф”;

Молимо Наручиоца да појасни и јасно и недвосмислено одговори:

-          Да ли је прихватљиво да се, уместо штампања 475 страна већ достављених претраживих ЦД каталога, у самим ЦД каталозима обележе бојом све понуђене позиције из понуде Понуђача а ***да се ознака партије и позиције упише у виду коментара који се види када се миш постави на обележени текст*** у каталогу?

И уколико није молимо Наручиоца да појасни суштинску разлику тј предност у обележавању одшампаних страница већ приложених ЦД каталога у односу на обележавање позиција у електронској форми достављених ЦД каталога.

Напомињемо Наручиоцу да је дужан да поступа у складу са чл.10 ЗЈН тј да неоправданим условима не сме да ограничава конкуренцију.

**ОДГОВОР 9:**

За Наручиоца је прихватљиво да се, уместо штампања страна из електронског каталога достави претраживи ЦД каталог где су обележене све понуђене позиције из понуде.

**ПИТАЊ 10:**

У Техничкој спецификацији и Обрасцу структуре цене  , на позицији бр. 275. захтеван је лежај   
NU 208 EKC3 (конус 1:12) .   
Увидом у каталоге више произвођача нисмо пронашли овај цилиндрично ваљкаст лежај у конусној варијанти.   
Да ли је у питању грешка , односно да ли захтеван лежај треба да буде цилиндричан  , ознаке NU 208 EC3 ?   
**ОДГОВОР 10:**

Није у питању грешка. Наручилац остаје при свом првобитном захтеву. Лежај NU 208 EKC3 (конус 1:12) је део сливне пумпе турбинског постројења.

**ПИТАЊ 11:**

За позицију 388 да ли је захтевани лежај ознаке АХК4546 или АХК4565?

**ОДГОВОР 11:**

За позицију 388 захтеван је лежај АХК4565 (Друга измена конкурсне документације објављена на Порталу УЈН и интернет страници Наручиоца дана 23.05.2017.).

У складу са наведеним појашњењима, Комисија ће сачинити измену и допуну конкурсне документације и исту објавити на Порталу УЈН и нинтернет страници Наручиоца као и продужити рок за доставу понуда.

КОМИСИЈА

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_-члан

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_-члан

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_-члан