НАРУЧИЛАЦ

**ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД**

ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД-ОГРАНАК ТЕНТ

Улица Богољуба Урошевића-Црног број 44., Обреновац

**ПРВА ИЗМЕНА**

КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ ДОБАРА **- Делови за пумпе техничке расхладе, сливне пумпе, конденз, напојне и остале пумпе у турбо постројењу ТЕНТ А**

- У ОТВОРЕНОМ ПОСТУПКУ -

ЈАВНА НАБАВКА **3000/1825/2017 (1146/2017)**

(број 105.E03.01-339950/9-2017 од 22.09.2017. године)

*Обреновац, септембар 2017. године*

На основу члана 63. став 5. и члана 54. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15) Комисија је сачинила:

**ПРВУ ИЗМЕНУ**

**КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ**

за јавну набавку **- Делови за пумпе техничке расхладе, сливне пумпе, конденз, напојне и остале пумпе у турбо постројењу ТЕНТ А**

1.

Табела из техничке спецификације у деловима опис и цртежи тачке 29. се мења и гласи као у прилогу.

2.

Ова измена конкурсне документације се објављује на Порталу УЈН и интернет страници Наручиоца.

**ПРИЛОГ4.**

**Техничка спецификација**

**Израда делова за пумпе**

| **р.бр.** | **Номенклатура** | **Опис** | **број наручених делова** | **цртеж бр.** | **Напомена** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 55742102 | Вратило бустер пумпе  (испоручити заједно са лежајевима) | **4** | 55742102/068 |  |
| 2. | 55742109 | Прирубница предпумпе (booster пумпа), поз.13 | **1** | 1060, 1061 | У понуди навести врсту електроде за наваривање (стандард, произвођач, назив), а уз готов део доставити атест додатног материјала, технологију наваривања прописану од инжењера за заваривање који поседује диплому IWE. |
| 3. | 55742103 | Усмеривач предпумпе ( booster пумпа), поз.13-4 | **2** | 1180 | Усмеривач се ради без додатног прстена ( унутрашњи пречник усмеривача је у толеранцији Φ285,00 до285,02) |
| 4. | 55742105 | Заптивни прстен радног кола – бустер пумпе – усисни 55742105/0222 | **3** | 55742105/0222 | Одрадити назначене котиране димензије са надмером |
| 5 | 55742104 | Заптивни прстен радног кола – бустер пумпе – потисни 55742105/0223 | **2** | 55742104/0223 | Одрадити назначене котиране димензије са надмером |
| 6. | 55741039 | Заптивни прстен радног кола напојне пумпе – усис | **7** | 55741039/1324 | Одрадити назначене котиране димензије са надмером |
| 7. | 55741061 | Заптивни прстен радног кола напојне пуме - потис | **7** | 55741061\_1024 |  |
| 8. | 55612085 | Заштитна чаура конденз пумпе бл. 4 -6 | **4** | / 1327 |  |
| 9. | 55611007 | Вратило конденз пумпе А1 и А2  (испоручити заједно са лежајевима) | **2** | 1167 |  |
| 10. | 55611004 | Дистантна чаура са надмером | **4** | 0799 |  |
| 11. | 55611006 | Дистантна чаура са надмером | **4** | 1280 |  |
| 12. | 55611017 | Заптивни прстен радног кола конденз пумпе, нестандардни | **4** | 55611019/ 1571 | Прстен урадити са нестандардном димензијом отвора - Φ247. |
| 13. | 55611018 | Заптивна чауру конденз пумпе | **2** | 55611018/1279 |  |
| 14. | 55441015 | Вратило пумпе за пречишћавање кондезата бл. А1 и А2  ( испоручити заједно са лежајевима) | **1** | 1666 |  |
| 15. | 57181004 | Заштитна чаура пумпе техничке расхладе - стандардна | **20** | 57181004/0894 |  |
| 16. | 57172002 | Вратило пумпе за хлађење водоника нестандардно бл. А1 и А2 (испоручити заједно са лежајевима) | **2** | 55712002/0615 |  |
| 17. | 57172003 | Заштитна чаура пумпе за хлађење водоника – десна бл. А1 и А2 | **4** | 57172003/0616 |  |
| 18. | 57172009 | Заштитна чаура пумпе за хлађење водоника – лева бл. А1 и А2 | **2** | 57172003/0616а |  |
| 19. | 57172005 | Заптивни прстен пумпе за хлађење водоника бл. А1 и А2 | **2** | 57172005/0718 |  |
| 20. | 57173017 | Заштитна чаура пумпи техничке расхладе бл. А1 и А2 | **4** | 1323 |  |
| 21. | 56212205 | Вратило вакуум пумпе  (испоручити заједно са лежајевима) | **6** | 62320300/ 1335 |  |
| 22. | 56212206 | Радно коло вакуум пумпе | **6** | 56212206/ 1343 |  |
| 23. | 55422059 | Заштитна чаура пумпе за Тапроге | **5** | 1017 |  |
| 24. | 55532013 | Заштитна чаура пумпе за ејекторе расхладног система | **5** | 55532013/1287 |  |
| 25. | 55452023 | Заштитна чаура пумпе за радне ејекторе | **8** | 55452023/0896 |  |
| 26. | 55652055 | Чаура сливне пумпе | **4** | 55652055/1592 |  |
| 27. | 55652058 | Заштитна чаура сливне пумпе ЗНП4 – потисна страна | **5** | 55652058/0792 |  |
| 28. | 55652059 | Заштитна чаура сливне пумпе ЗНП4 – усисна страна | **4** | 55652058/0792 |  |
| 29. | 53232001 | Вратило пумпе додатне воде DPN 12/10  мaтeриjaл je 1530, пoбoљшaн нa 240 – 280 HB | **1** | 1694 |  |
|  | | | | | | |

За вратила под редним бројевима 1, 9, 14, 16 потребно је испоручити лежајеве уз вратила. Испоручени лежајеви морају бити у квалитету SKF или FAG.

Позиција бр. 1 – Уз свако вратило испоручити лежајеве NU316 и 22316;

Позиција бр. 9 – Уз свако вратило испоручити лежајеве 7416 два комада по вратилу;

Позиција бр. 14 – Уз свако вратило испоручити лежајеве 29415 Е два комада по вратилу;

Позиција бр. 16 – Уз свако вратило испоручити лежајеве 6312 два комада по вратилу;

Позиција бр. 21 – Уз свако вратило испоручити лежајеве 6303 два комада по вратилу;

Сви делови ће бити детаљно прегледани при пријему и неће се толеристати никакво одступање од захтеваног квалитета, димензија и квалитета термичке обраде. Контролисаће се **остварена тврдоћа, хомогеност материјала и димензије.** Делови који не задовољавају захтеве **неће** бити прихваћени.

Уз испоручене делове обавезно доставити мерну карту са оствареним вредностима толерисаних мера, атесте материјала и уверења о извршеној термичкој обради и оствареним тврдоћама. Сваки део појединачно обележити са редним бројем из техничке спецификације.

Обратити пажњу на следеће делове:

Поз.2 Прирубницу напојне пумпе наварити електродом за наваривање отпорном на абразију и корозију ( типа EUTECBOR 9000 CASTOLIN или еквивалентном електродом). У понуди навести врсту електроде која ће бити коришћена за наваривањем а уз испоручене делове атест додатног материјала и остварену технологију наваривања прописану од инжењера за заваривање који поседује диплому ИWЕ. Након наваривања обрадити наварену површину.

Поз. 8 Обратити пажњу на димензију отвора на чаури која мора бити иста по целој дужини ( биће контролисано субитором).

НАПОМЕНА:

С обзриом да је у питању ротациона опрема за све чауре је битно да се испоштује управност чеоних површина у односу на осу како не би дошло до кривљења вратила након монтаже.