

ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ

Јавна набавка бр. 27/2017 – делови за канале и додаваче угља

1. Ставка бр.01, Цилиндар падног шахта, тип 3, црт. 4115-4497, израдити **искључиво** од ватроотпорног материјала **Ћ.4578** (X15CrNiSi25-20, 1.4841).
2. Ставка бр. 02, Део кућишта дозатора на погонској страни, црт. 1-KUP-440-649, са цртежа 0-KUP-440-280 не треба израђивати **ни један** од ротирајућих елемената, као ни кућишта лежајева ни поклопце за кућишта лежајева, поз. 07, 08, 10, 11. Бочне стране, поз.9 на цртежу 1-KUP-440-649, не израђују се од лима 6 mm, него од лима дебљине 10 mm, с тим да се коте 1026 mm и 1068 mm **не мењају**. Такође, поз.11 на цртежу 1-KUP-440 649 се не израђује од лима 6 mm него од лима дебљине 10 mm, с тим да се кота 860 mm не мења, а коте 804 mm и 26 mm на поз.9 се повећавају подједнако у истом смеру. Потребно је у складу са претходним изменама модификовати сва укрућења која се заварују на бочним странама, L-профил за жлеб плетенице, поз.20 и све остале елементе на које утиче ова промена. Потребно је додати нова укрућења на неколико места у договору са наручиоцем. Отвор Ø 450 H8, поз.20, **мора** да се изради након комплетног заваривања кућишта, и то оба отвора **морају** да се израде у једном пролазу на борвеку или слично! Спољашње бочне површине на поз.20 (кота 1068 mm), такође **морају** да се обраде у истом захвату како би се обезбедила апсолутна управност бочних површина у односу на осу отвора, тј. вратила. Потребно је израдити предњи поклопац са ревизионим отвором према цртежу 1-KUP-440-650 (укупно три лева и три десна). Потребно је израдити горњи поклопац према цртежу 2-KUP-440-748.
3. Ставка бр. 03, Клапна падног шахта, црт. 2 KUP 440 874, у пресеку C-C и D-D, кота 3 mm мора да буде 10 mm, тј. поз.2 и 3 (L-профили) треба да буду одмакнуте од ивице за 10 mm. У складу са тиме смањити димензије позиција 2, 3, 5 и 6. Димензије поз.1 се не мењају. Строго водити рачуна о положају отвора Ø14 mm и њиховом међусобном растојању.
4. Ставка бр. 05, Брисач траке, горњи, црт. 4117-4514, није потребно израђивати поз.3 гумена трака брисача.
5. Ставке бр. 13, 19, 20 сегменти крста горионика угља, на свакој позицији оборити две суседне најдуже ивице у димензији 10/45°. Оборене ивице леже на широј страници попречног пресека.
6. Ставке бр. 15-18, Криво вртложника, сегменти прелазног канала, плафон разделника, израдити **искључиво** од материјала **HARDOX 400**.
7. Сваки елемент сваке ставке мора бити јасно обележен трајним жигом фирме добављача. Место обележавања на сваком елементу биће потврђено са наручиоцем у току израде.
8. Уз све отпремнице обавезно приложити атест материјала, у супротном делови неће бити примљени у магацин ТЕНТ-а и враћа се добављачу.

9. Уз сваку отпремницу обавезно приложити мерну карту. Мерна карта мора да садржи апсолутно веродостојне измерене вредности. У супротном, роба неће бити примљена у магацин ТЕНТ-а и враћа се добављачу.
10. ТЕНТ задржава право реатестације, у случају било каквог неслагања делови се враћају добављачу.
11. Уколико се након испоруке, при монтажи или током експлоатације, а у гарантном периоду установи да било који елемент није исправан по било ком техничком захтеву, тада ће сваки такав елемент бити враћен добављачу на поправку или испоруку других, а према добављачу биће предузете мере према одредбама из уговора.

26.05.2017.
ОБРЕНОВАЦ
ТЕНТ-А

ИНЖ. ЗА ДОДАВАЧЕ УГЉА, КАС И ГУ



Милан Живковић, дипл.маш.инж.