Schlagradseite

Zentrierbohrung am schlagradseitigen Wellenende s. getrennte Zeichnung

Kupplungsseite

Alle nicht vermaßten Radien = 2 mm

JT5 bedeutet: Abweichungen von der geometrischen Grundform (durch Unrundheit, Konizität usw.) liegen innerhalb der ISA-Qualität 5.

Zulässige Maßabweichungen für Maße ohne Toleranzangabe = ± ½ JT 12.

Zentrierbohrung am kupplungsseitigen Wellenende 1:1

Einzelheit D 5:1

Einzelheit B 1:1

Einzelheit C 5:1

Einzelheit A 1:1

Schnitt P-P

Schnitt R-R

Schnitt E-E

Schnitt F-F

Schnitt G-G

Schnitt H-H

Schnitt K-K

Schnitt L-L

Schnitt M-M

Schnitt N-N

Schnitt O-O

Druckölbohrung

Fertigbearbeitung der gedrehten zylindrischen Wellenabschnitte und der geschliffenen Konussitze in einer Aufspannung vorgenommen!

Form	Lehre-Nr.
Tr 200×4 rechts DIN 103	65260
Tr 260×4 " " "	91202
Tr 300×4 " " "	91203
Tr 420×5 " " "	91204
Tr 460×5 " " "	91205
Kegel 1:3 400Ø	91206
Kegel 1:12, 260Ø	91207
Kegel 1:12, 420Ø	91208

Stück	Benennung	Teil	Zeichn.-Nr. DIN-Nr.	Werkstoff	Gewicht	Modell-Nr. Bemerkung
(b)	Mat. 400 ø gedreht T 10	(b)	Zeichnung Mat. 400 ø ohne Bearbeitung		71	3W 47 Zeichnung
(c)	Material zweiten Wahl gestatten	(c)	Toleranz 16 einhalten		19,5	3W 47 Modell
(c)	Teil 15 gestrichen	(c)	Teil 13, Zeichn.-Nr. nachgetr.		21,6	66 71 M

Änderungen	Tag	Name	Dienststelle

Auftr. Nr.	Anl. Nr.	Betr.
		N 130.50 – N 170.50 – H 270.45

Kohlenscheidungs-Gesellschaft mbH, Bergbauforschung, Stuttgart

3200 kg

Doppellager. Welle und Wälzlager

Nutzung: M 2,5 / 3W 47 / 3W 49

M 270 – 270 : 17 – 64/0a

Bearb.	Tag	Name
Gepr.	10.6.	Schmitz
Norm		

Freistich

Ers. f. Zeichn. Nr.: 05607A

Zeichn.-Nr. 15014 B