НАРУЧИЛАЦ

**ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД**

ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД-ОГРАНАК ТЕНТ

Улица Богољуба Урошевића-Црног број 44., Обреновац

***ДРУГА* ИЗМЕНА**

КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ *ДОБАРА*

 „Потрошни материјал за заваривање –ТЕНТ Б“

- У ОТВОРЕНОМ ПОСТУПКУ -

ЈАВНА НАБАВКА **3000/0304/2017 (1520/2017) партија 2**

(од 17.01.2018. године)

*Обреновац,17.01.2018. године*

На основу члана 63. став 5. и члана 54. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15) Комисија је сачинила:

***ДРУГУ* ИЗМЕНУ**

**КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ**

за јавну набавку добара „Потрошни материјал за заваривање –ТЕНТ Б“

 **3000/0304/2017 (1520/2017)** Партија 2: Специјална електрода

 **1.**

У складу са додатним информацијама и појашњењима бр.2 за партију 2 од 17.01.2018. године, одељак 3. конкурсне документације, техничка спецификација, -3.4 Врста, количина и квалитет добара партија 2, табела –колона „Технички услови“ за ставке 22 и 23 (**стр.18 конкурсне документације),** мења се и гласи :

Електрода са базично-графитном облогом, са биме-

талним феро-никл језгром, за рад са једносмерном

и наизменичном струјом, без прегревања.

За заваривање свих типова сивог лива и за њихово

заваривање са челицима.

Метал шава са високом отпорношћу на појаву

прслина и са високом затезном чврстоћом.

Типичне особине чистог метала шава:

-Каталошка вредност хемијског састава у %:

C-1,1(≤2,0); Si-1,2(≤2,0); Mn-0,75(≤1,0); Ni-45÷55; Fe-остатак;

Rp02 ≥ 350N/mm2; Rm ≥ 500 N/mm2; A5≥10%; Тврдоћа 180÷200HB;

Паковање: Вакуум паковање у Al – фолији, тежина

једног паковања од 1кг. до 2кг.

 2.

У одељку 3. конкурсне документације, техничка спецификација, -3.4 Врста, количина и квалитет добара партија 2, табела -колона „јединица мере“ за ставке 30,31 и 32 (**стр.22 и 23 конкурсне документације),** због исправљања уочене грешке у јединици мере и отклањања колизије са обрасцем структуре цене на коме је јединица мере наведена исправно, мења се јединица мере кг тако да гласи комад.

 3.

У складу са изменама наведеним у тачки 1 и тачки 2, тачка -3.4 Врста, количина и квалитет добара партија 2 одељка 3. конкурсне документације, гласи као у прилогу.

4.

Ова измена и допуна конкурсне документације се објављује на Порталу УЈН и интернет страници Наручиоца.

 **3.4 Врста количина и квалитет добара добара партија 2**

**Партија 2 специјална електрода**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ред.број | Предмет набавке | Јед.мере | Количина | Произвођач | Тип |  Технички услови |
| 1. | Електроде за специјалну намену:DIN 8555: ~E9-UM-250-KREN 1600: ~29 9 R 32 Ø 2,5 | Kg | 50 | UTPVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | UTP 65**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Рутилна аустенитно-феритна електрода за заваривање и наваривање тешко заваривих, разнородних и др. материјала, отпорна на појаву пукотина.Типичне особине чистог метала шава:- Тврдоћа чистог м.ш. ~240 HB.- Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,1; Si-1,0; Mn-1,0; Cr-29,0; Ni-9,0; Fe- ост.- Meханичке особине:Rp02>620MPa; Rm>800 MPa; A >22% |
| 2. | Електроде за специјалну намену:DIN 8555: ~E9-UM-250-KREN 1600: ~29 9 R 32 Ø 3,25 | Kg | 50 | UTPVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | UTP 65**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Рутилна аустенитно-феритна електрода за заваривање и наваривање тешко заваривих, разнородних и др. материјала, отпорна на појаву пукотина.Типичне особине чистог метала шава:- Тврдоћа чистог м.ш. ~240 HB.- Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,1; Si-1,0; Mn-1,0; Cr-29,0; Ni-9,0; Fe- ост.- Meханичке особине:Rp02>620MPa; Rm>800 MPa; A >22% |
| 3. | Електроде за специјалну намену:DIN 8555: E9-UM-200-CTZEN 1600: 29 9 1 R 12 AWS A 5.4:E312-17 mod. Ø 2,5 | Kg | 50 |  |  | Рутилна аустенитно-феритна електрода за заваривање и наваривање тешко заваривих, разнородних и др. материјала, отпорна на појаву пукотина, кисело-отпорна и топло-отпорна до мин.10000Ц.Тврдоћа чистог м.ш. ~200 HB.Паковање: Вакуум паковање у Al – фолији, тежинаједног паковања од 1кг. до 2кг. |
| 4. | Електроде за специјалну намену:DIN 8555: E9-UM-200-CTZEN 1600: 29 9 1 R 12 AWS A 5.4:E312-17 mod. Ø 3,2 | Kg | 50 |  |  | Рутилна аустенитно-феритна електрода за заваривање и наваривање тешко заваривих, разнородних и др. материјала, отпорна на појаву пукотина, кисело-отпорна и топло-отпорна до мин.10000Ц.Тврдоћа чистог м.ш. ~200 HB.Паковање: Вакуум паковање у Al – фолији, тежинаједног паковања од 1кг. до 2кг. |
| 5. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 3580-A:E Mo B 4 2 H5AWS A5.5-06:E7018-A1H4R Ø 2,5 | Kg | 300 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима и класификацији према стандарду** | FOX DMO Kb**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +5500Ц.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,08; Si-0,35; Mn-0,8; Mo-0,45;Садржај водоника:AWS - HD<4 мл. на 100 гр. метала шава.Уколико Понуђач нуди другу „одговарајућу“ електроду за електроду FOX DMO Kb, у обавези је да за понуђену електроду у Понуди достави и следеће:- Квалификацију технологије заваривања према SRPS ISO EN 15614-1, издату од Акредитоване устонаве за ту врсту радова са листе АТС-а (Акредитационо тело Србије), која у свом опсегу примене има и следеће: комбинацију основних материјала 15Mo3/10CrMo9-10, која важи за спољашњи пречник основног материјала Ø 400мм. и за дебљину зида основног материјала 25мм., поступак заваривања 141/111 (TIG/REL), положај заваривања PF, PC тип споја BW.Kвалификација технологије заваривања мора да има свој број, датум издавања, као и назив установе која га је издала. |
| 6. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 3580-A:E Mo B 4 2 H5AWS A5.5-06:E7018-A1H4R Ø 3,2 | Kg | 400 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | FOX DMO Kb**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +5500Ц.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,08; Si-0,35; Mn-0,8; Mo-0,45;Садржај водоника:AWS - HD<4 мл. на 100 гр. метала шава.Уколико Понуђач нуди другу „одговарајућу“ електроду за електроду FOX DMO Kb, у обавези је да за понуђену електроду у Понуди достави и следеће:- Квалификацију технологије заваривања према SRPS ISO EN 15614-1, издату од Акредитоване устонаве за ту врсту радова са листе АТС-а (Акредитационо тело Србије), која у свом опсегу примене има и следеће: комбинацију основних материјала 15Mo3/10CrMo9-10, која важи за спољашњи пречник основног материјала Ø 400мм. и за дебљину зида основног материјала 25мм., поступак заваривања 141/111 (TIG/REL), положај заваривања PF, PC тип споја BW.Kвалификација технологије заваривања мора да има свој број, датум издавања, као и назив установе која га је издала. |
| 7. | Електроде за специјалну намену:EN 1600:1997:E 25 20 B 2 2AWS A5.4-06:E310-15 (mod.) Ø 2,5 | Kg | 200 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима и класификацији према стандарду** | FOX FFB **или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Високо легирана базична елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +12000Ц.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,12; Si-0,6; Mn-3,2; Cr-25,0; Ni-20,5;.Паковање: метална кутија. |
| 8. | Електроде за специјалну намену:EN 1600:1997:E 25 20 B 2 2AWS A5.4-06:E310-15 (mod.) Ø 3,2 | Kg | 300 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима и класификацији према стандарду**  | FOX FFB **или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Високо легирана базична елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +12000Ц.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,12; Si-0,6; Mn-3,2; Cr-25,0; Ni-20,5;.Паковање: метална кутија. |
| 9. | Електроде за специјалну намену:EN 1600:1997:E 25 20 R 3 2AWS A5.4-06:E310-16 Ø 2,5 | Kg | 300 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | FOX FFB-A**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Високо легирана рутилна елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +12000Ц.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,12; Si-0,5; Mn-2,2; Cr -26,0; Ni-21,0;Паковање: метална кутија. |
| 10. | Електроде за специјалну намену:EN 1600:1997:E 25 20 R 3 2AWS A5.4-06:E310-16 Ø 3,2 | Кг | 300 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | FOX FFB-A**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Високо легирана рутилна елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +12000Ц.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,12; Si-0,5; Mn-2,2; Cr -26,0; Ni-21,0;.Паковање: метална кутија. |
| 11. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 3580-A:2008E Z CrMoV1 B 4 2 H5Ø 2,5 | Кг | 100 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | FOX DCMV**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +6000Ц. Висока прекидна чврстоћа пузања и дображилавост при дуготрајном напрезању. |
| 12. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 3580-A:2008E Z CrMoV1 B 4 2 H5Ø 3,2 | Кг | 100 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условим и класификацији према стандарду**  | FOX DCMV**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +6000Ц. Висока прекидна чврстоћа пузања и дображилавост при дуготрајном напрезању. |
| 13. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 3580-A:2008E CrMo91 B 4 2 H5Ø 2,5 | Кг | 50 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | FOX C9MV**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична електрода за заваривање мартензитнихчелика за повишене температуре, посебно за Т 91 иП 91 челике и радне температуре до +6200Ц. Висока прекидна чврстоћа пузања и дображилавост при дуготрајном напрезању. |
| 14. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 3580-A:2008E CrMo91 B 4 2 H5Ø 3,2 | Кг | 50 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | FOX C9MV**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична електрода за заваривање мартензитнихчелика за повишене температуре, посебно за т 91 иП 91 челике и радне температуре до +6200Ц. Висока прекидна чврстоћа пузања и дображилавост при дуготрајном напрезању. |
| 15. | Електроде за специјалну намену:EN 1600:E 18 8 Mn B 2 2AWS A5.4:E307-15 Ø 2,5 | Kг. | 100 |  |  | Аустенитна базична електрода за заваривање нерђајућих Cr- Ni челика, челика високе чврстоће и слабе заваривости, за заваривање разнородних материјала, за наваривање међуслојева при наваривању у више пролаза, за заваривање и наваривање корозионо постојаних материјала и др. Завари су отпорни на настанак прслина.Паковање: Вакуум паковање у Al – фолији, тежинаједног паковања од 1кг. до 2кг.Oбавезно доставити минимум једно Одобрење издато од стране за то сертификованог Друштва  |
| 16. | Електроде за специјалну намену:EN 1600:E 18 8 Mn B 2 2AWS A5.4:E307-15 Ø 3,2 | Kг. | 100 |  |  | Аустенитна базична електрода за заваривање нерђајућих Cr- Ni челика, челика високе чврстоће и слабе заваривости, за заваривање разнородних материјала, за наваривање међуслојева при наваривању у више пролаза, за заваривање и наваривање корозионо постојаних материјала и др. Завари су отпорни на настанак прслина.Паковање: Вакуум паковање у Al – фолији, тежинаједног паковања од 1кг. до 2кг. |
| 17. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 3580-A:2008E CrMoWV12 B 4 2 H5Ø 2,5 | Кг | 50 | BOHLERVOESTALPINE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | FOX 20MVW**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична елекрода за заваривање термички постојаних челика, постојана до температуре +6500Ц. Висока прекидна чврстоћа пузања и дображилавост при дуготрајном напрезању.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %: C-0,18; Si-0,3; Mn-0,7; Mo-0,9; Cr-11; Ni-0,55; V-0,25; W0,5;Rp02≥610MPa; Rm≥800MPa; A ≥18%Садржај водоника:HD<5 мл. на 100 гр. метала шава.Уколико Понуђач нуди другу „одговарајућу“ електроду за електроду FOX 20MVW, у обавези је да за понуђену електроду у Понуди достави и следеће:- Квалификацију технологије заваривања према SRPS ISO EN 15614-1, издату од Акредитоване устонаве за ту врсту радова са листе АТС-а (Акредитационо тело Србије), која у свом опсегу примене има и следеће: основни материјал X20CrMoV12-1, која важи за спољашњи пречник основног материјала Ø 400мм. и за дебљину зида основног материјала 25мм., поступак заваривања 141/111 (TIG/REL), положај заваривања PF, PC тип споја BW.Kвалификација технологије заваривања мора да има свој број, датум издавања, као и назив установе која га је издала.Паковање: метална кутија. |
| 18. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 1071:E C Z 3 Ø 2,5 | Кг | 20 | FSH weld. groupSELECTARK Ind.FP SOUDAGE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | GOLD 420**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична електрода на бази никла, намењена за заваривање нодуларног, сивог и темпер лива, запрљаних и деградираних материјала.Отпорна на стварање топлих и хладних прсли-на при и након завариваља.Типичне особине чистог метала шава:- Rm-min.550MPa; 210÷220HB;- Каталошка вредност хемијског састава у %:C 0,3÷1,5; Si 0,2÷1,2; Mn 0,2÷2,0; Cr <0,1;Mo <0,1; Ni 50÷60; Cu 0,2÷1,5; Fe 40÷50;Биметално језгро. |
| 19. | Електроде за специјалну намену:EN ISO 1071:E C Z 3 Ø 3,2 | Kg | 20 | FSH weld. groupSELECTARK Ind.FP SOUDAGE**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | GOLD 420**или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Базична електрода на бази никла, намењена за заваривање нодуларног, сивог и темпер лива, запрљаних и деградираних материјала.Отпорна на стварање топлих и хладних прсли-на при и након завариваља.Типичне особине чистог метала шава:- Rm-min.550MPa; 210÷220HB;- Каталошка вредност хемијског састава у %:C 0,3÷1,5; Si 0,2÷1,2; Mn 0,2÷2,0; Cr <0,1;Mo <0,1; Ni 50÷60; Cu 0,2÷1,5; Fe 40÷50;Биметално језгро. |
| 20. | Електроде за специјалну намену:AWS A5.11/A5.11M:ENiCrFe-3ISO 14172:ENi6182(NiCr15Fe6Mn) Ø 2,5 | Kg | 20 |  |  | Базична електрода са легираним језгром, за завари-вање легура на бази никла за повишене температу-ре отпорних на пузање, ватроотпорних и криогенихматеријала, нисколегираних тешко заваривих мате-ријала и разнородних спојева. За добијање феритноаустенитних спојева за радне температуре преко+3000Ц. Омогућује термичку обраду после завари-вања. У каталошкој вредности хемијског састава обавезан % Мn у дијапазону од 5,5 ÷ 6,0. |
| 21. | Електроде за специјалну намену:AWS A5.11/A5.11M:ENiCrFe-3ISO 14172:ENi6182(NiCr15Fe6Mn) Ø 3,2 | Kg | 20 |  |  | Базична електрода са легираним језгром, за завари-вање легура на бази никла за повишене температу-ре отпорних на пузање, ватроотпорних и криогенихматеријала, нисколегираних тешко заваривих мате-ријала и разнородних спојева. За добијање феритноаустенитних спојева за радне температуре преко+3000Ц. Омогућује термичку обраду после завари-вања. У каталошкој вредности хемијског састава обавезан % Мn у дијапазону од 5,5 ÷ 6,0. |
| 22. | Електроде за специјалну намену:DIN 8573:E NiFe-1- BG 11AWS A-5.15: E NiFe-CI Ø 2,5 | Kg | 20 |  |  | Електрода са базично-графитном облогом, са биме-талним феро-никл језгром, за рад са једносмерноми наизменичном струјом, без прегревања.За заваривање свих типова сивог лива и за њиховозаваривање са челицима.Метал шава са високом отпорношћу на појаву прслина и са високом затезном чврстоћом.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %: C-1,1(≤2,0); Si-1,2(≤2,0); Mn-0,75(≤1,0); Ni-45÷55; Fe-остатак; Rp02 ≥ 350N/mm2; Rm ≥ 500 N/mm2; A5≥10%; Тврдоћа 180÷200HB;Паковање: Вакуум паковање у Al – фолији, тежинаједног паковања од 1кг. до 2кг. |
| 23. | Електроде за специјалну намену:DIN 8573:E NiFe-1- BG 11AWS A-5.15: E NiFe-CI Ø 3,2 | Kg | 20 |  |  | Електрода са базично-графитном облогом, са биме-талним феро-никл језгром, за рад са једносмерноми наизменичном струјом, без прегревања.За заваривање свих типова сивог лива и за њиховозаваривање са челицима.Метал шава са високом отпорношћу на појаву прслина и са високом затезном чврстоћом.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %: C-1,1(≤2,0); Si-1,2(≤2,0); Mn-0,75(≤1,0); Ni-45÷55; Fe-остатак; Rp02 ≥ 350N/mm2; Rm ≥ 500 N/mm2; A5≥10%; Тврдоћа 180÷200HB;Паковање: Вакуум паковање у Al – фолији, тежинаједног паковања од 1кг. до 2кг. |
| 24. | Жица за специјалну намену:EN ISO 21952-A:2008:W MoSiAWS A5.28-05:ER70S-A1Ø 2,4 | Кг | 200 | BOHLERVOESTALPINEили одговарајућа у складу са техничким условима**и класификацији према стандарду** | DMO Igили одговарајућа у складу са техничким условима**и класификацији према стандарду** | Жица за ручно заваривање котловских цеви TIG поступком (141).Отпорна на темп. до 5000C.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,10; Si-0,6; Mo-0,5; Mn-1,2;Уколико Понуђач нуди еквивалентну жицу за жицу DMO Ig , у обавези је да за понуђену жицу у Понуди достави и следеће:- Квалификацију технологије заваривања према SRPS ISO EN 15614-1, издату од Акредитоване устонаве за ту врсту радова са листе АТС-а (Акредитационо тело Србије), за основне материјале 15Mo3 или16Mo3 , за спољни пречник основног материјала Ø 38мм., за дебљину зида основног материјала 5,6мм. или 6,3мм., поступак заваривања 141 (TIG), положај заваривања PF, PC тип споја BW.Kвалификација технологије заваривања мора да има свој број, датум издавања, као и назив установе која га је издала. |
| 25. | Жица за специјалну намену:EN ISO 21952-A:2008:W CrMo91AWS A5.28-05:ER90S-B9Ø 2,4 | Кг | 50 | **BOHLER****VOESTALPINE****или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | **C 9 MV Ig****или одговарајућа у складу са техничким условима****и класификацији према стандарду** | Жица за ручно заваривање котловских цеви мартензитне структуре TIG поступком (141), за заваривање спојева високог квалитета отпорнихна пузање и са гарантованим механичким особинама на температурама до +650°C. |
| 26. | Жица за специјалну намену:EN ISO 21952-A:2008:W CrMoWV12SiØ 2,4 | Кг | 50 | BOHLERVOESTALPINEили одговарајућа у складу са техничким условимаили одговарајућа у складу са техничким условима**и класификацији према стандарду** | 20 MVW Igили одговарајућа у складу са техничким усл или одговарајућа у складу са техничким условима**и класификацији према стандарду**овима | Високолегирана жица за заваривање термички постојаних челика TIG поступком, постојана до температуре +650°Ц. За заваривање челика отпорних на пузање, каљених и отпуштених челика Висока прекидна чврстоћа пузања и дображилавост при дуготрајном напрезању.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %: C-0,21; Si-0,4; Mn-0,6; Mo-0,9; Cr-11,3; Mo-1,0; V-0,3; W-0,45;Rp02≥610MPa; Rm≥780MPa; A ≥18%Садржај водоника:HD<5 мл. на 100 гр. метала шава.Уколико Понуђач нуди другу „одговарајућу“ жицу за жицу FOX 20MVW, у обавези је да за понуђену жицу у Понуди достави и следеће:- Квалификацију технологије заваривања према SRPS ISO EN 15614-1, издату од Акредитоване устонаве за ту врсту радова са листе АТС-а (Акредитационо тело Србије), која у свом опсегу примене има и следеће: основни материјал X20CrMoV12-1, која важи за спољашњи пречник основног материјала Ø 400мм. и за дебљину зида основног материјала 25мм., поступак заваривања 141/111 (TIG/REL), положај заваривања PF, PC тип споја BW.Kвалификација технологије заваривања мора да има свој број, датум издавања, као и назив установе која га је издала. |
| 27. | Жица за специјалну намену:EN ISO 21952-A:2008:W MoVSiAWS A5.28-05:ER80S-GØ 2,4 | Кг | 50 | BOHLERVOESTALPINEили одговарајућа у складу са техничким условимаили одговарајућа у складу са техничким условима**и класификацији према стандарду** | DMV 83 Igили одговарајућа у складу са техничким условимаили одговарајућа у складу са техничким условима**и класификацији према стандарду** | Жица за ручно заваривање котловских цеви TIG поступком (141).Отпорна на темп. до 5600C.Типичне особине чистог метала шава:-Каталошка вредност хемијског састава у %:C-0,08; Si-0,6; Mo-0,85; Mn-0,9; Cr-0,45; V-0,35;Уколико Понуђач нуди еквивалентну жицу за жицу DMV83 Ig , у обавези је да за понуђену жицу у Понуди достави и следеће:- Квалификацију технологије заваривања према SRPS ISO EN 15614-1, издату од Акредитоване устонаве за ту врсту радова са листе АТС-а (Акредитационо тело Србије), за основне материјале 14MoV63 , за спољни пречник основног материјала Ø 38мм., за дебљину зида основног материјала 5,6мм. или 6,3мм., поступак заваривања 141 (TIG), положај заваривања PF, PC тип споја BW.Kвалификација технологије заваривања мора да има свој број, датум издавања, као и назив установе која га је издала. |
| 28. | Паста за заваривање(„формир паста“)паковање 0,5кг. | Ком | 10 |  |  | Специјлна паста за употребу при заваривању CrNi, CrNiMo и сл. челика, као замена за заштитни гас. Орјентациони састав у %:CaO<3,0; Al2O3<2,0; Fe<2,0; Cr<1,5; SiO2<3,0;TiO2<3,0; MgO<2,0;CO2<1,5; alkalsilikati <1,5;Kvarc <80,0; |
| 29. | Водоразградиви папир у ролни за заптивање цеви при заваривањуДимензија:520мм. x 50м. | Ком | 2 |  |  |  |
| 30. | Водоразградиви папир у ролни за заптивање цеви при заваривањуДимензија:790мм. x 50м. | Ком | 2 |  |  |  |
| 31. | Водотопива трака у ролни за лепљење (фиксирање) водоразградивог папира при заваривањуДимензија:25мм. x 91,5м. | Ком | 2 |  |  |  |
| 32. | Водотопива трака у ролни за лепљење (фиксирање) водоразградивог папира при заваривањуДимензија:50мм. x 91,5м. | Ком | 2 |  |  |  |