НАРУЧИЛАЦ

**ЈАВНО ПРЕДУЗЕЋЕ „ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ“ БЕОГРАД**

ЕЛЕКТРОПРИВРЕДА СРБИЈЕ ЈП БЕОГРАД-ОГРАНАК ТЕНТ

Улица Богољуба Урошевића-Црног број 44., Обреновац

***ПРВА* ИЗМЕНА**

КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ

ЗА ЈАВНУ НАБАВКУ *ДОБАРА:* **Производи за лемљење и заваривање** **-ТЕ Колубара**

- У ОТВОРЕНОМ ПОСТУПКУ -

ЈАВНА НАБАВКА **3000/0346/2018(292/2018)**

(број 5365.Е.03.04-398344/ 7 -2018 од 09.10.2018 године)

*Обреновац,октобар 2018 године*

На основу члана 63. став 5. и члана 54. Закона о јавним набавкама („Сл. гласник РС”, бр. 124/12, 14/15 и 68/15) Комисија је сачинила:

***ПРВУ* ИЗМЕНУ КОНКУРСНЕ ДОКУМЕНТАЦИЈЕ**

за јавну набавку **3000/0346/2018(292/2018)**

**1.**

Тачка 3.1 конкурсне документације - **Врста и количина добара** мења се и гласи:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Р. бр. | Предмет набавке добара/услуге/радова | Јед.  мере | Кол. |
| 1. | Нисколегирана обложена базична електрода EN 499  **E 42 4 B 32 H5 -Ø2,5 mm** | кг | 500 |
| 2. | Нисколегирана обложена базична електрода EN 499  **E 42 4 B 32 H5 -Ø3,25 mm** | кг | 3000 |
| 3. | Високопродуктивна обложена рутилна електрода EN 499 **E 380 RR 12 -Ø2,5 mm**  499 **E 42 O RP 12** | кг | 50 |
| 4. | Високопродуктивна обложена рутилна електрода EN 499 **E 380 RR 12 -Ø3,25 mm**  499 **E 42 O RP 12** | кг | 100 |
| 5. | Високолегирана обложена електрода за посебне намене EN 1600**E 18 8 Mn B 22 -Ø3,25 mm** | кг | 80 |
| 6. | Високолегирана обложена електрода за посебне намене EN 1600**E 25 20 B 42 -Ø3,25 mm** | кг | 50 |
| 7. | Високолегирана обложена електрода за посебне намене EN 1600**E 29.9 R 12 -Ø2,5 mm** | кг | 100 |
| 8. | Високолегирана обложена електрода за посебне намене EN 1600**E 29.9 R 12 -Ø3,25 mm** | кг | 100 |
| 9. | Средњелегирана обложена електрода EN 1599  **E MoV B 4 2 H5 -Ø2,5 mm BÖHLER FOX DMV 83 Kb или одговарајућа** | кг | 50 |
| 10. | Средњелегирана обложена електрода EN 1599  **E MoV B 4 2 H5 Ø3.25 mm**  **BÖHLER FOX DMV 83 Kb или одговарајућа** | кг | 50 |
| 11. | Жица за гасно заваривање EN 12536 **O III Ø2 mm** | кг | 20 |
| 12. | Жица за гасно заваривање EN 12536 **O III Ø3 mm** | кг | 20 |
| 13. | Жица за заваривање у заштитном гасу по TIG поступку EN 12070**WMoSi -Ø2,5 mm** | кг | 50 |
| 14. | Жица за заваривање у заштитном гасу по TIG поступку EN 12070 **WMoVSi Ø2,5 mm BÖHLER DMV 83 – IG**  **или одговарајућа** | кг | 50 |
| 15. | Жица за заваривање у заштитном гасу по TIG поступку EN 12070 **W CrMo1Si Ø2,5 mm-BÖHLER DCMS – IG**  **или одговарајућа** | кг | 30 |
| 16. | Жица за заваривање у заштитном гасу по TIG поступку EN 12070 **W CrMo2Si Ø2 mm** **-BÖHLER CM2 – IG**  **или одговарајућа** | кг | 50 |
| 17. | Обложени сребрни лем  Ag40 Ø2,0mm (без кадмијума) **DIN 8513** | кг | 5 |
| 18. | ТИНОЛ ЖИЦА Ø 1 mm Sn 60%, Pb 40% **DIN EN 29453** | кг | 4 |

**2.**

Образац 2 конкурсне документације – Образац структуре цене мења се и гласи:

ОБРАЗАЦ 2

**ОБРАЗАЦ СТРУКТУРЕ ЦЕНЕ**

Табела 1.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Рбр | **Назив добра** | **Јед.**  **мере** | **Кол.** | **Јед.**  **цена без ПДВ**  **дин.** | **Јед.**  **цена са ПДВ**  **дин.** | **Укупна цена без ПДВ**  **дин.** | **Укупна цена са ПДВ**  **дин.** | **Произвођач/**  **земља порекла предметних добара** |
| **(1)** | **(2)** | **(3)** | **(4)** | **(5)** | **(6)** | **(7)** | **(8)** | **(9)** |
| 1. | Нисколегирана обложена базична електрода EN 499 **E 42 4 B 32 H5 -Ø2,5 mm** | кг | 500 |  |  |  |  |  |
| 2. | Нисколегирана обложена базична електрода EN 499 **E 42 4 B 32 H5 -Ø3,25 mm** | кг | 3000 |  |  |  |  |  |
| 3. | Високопродуктивна обложена рутилна електрода EN 499 **E 380 RR 12 -Ø2,5 mm**  499 **E 42 O RP 12** | кг | 50 |  |  |  |  |  |
| 4. | Високопродуктивна обложена рутилна електрода EN 499 **E 380 RR 12 -Ø3,25 mm**  499 **E 42 O RP 12** | кг | 100 |  |  |  |  |  |
| 5. | Високолегирана обложена електрода за посебне намене EN 1600 **E 18 8 Mn B 22 -Ø3,25 mm** | кг | 80 |  |  |  |  |  |
| 6. | Високолегирана обложена електрода за посебне намене EN 1600 **E 25 20 B 42 -Ø3,25 mm** | кг | 50 |  |  |  |  |  |
| 7. | Високолегирана обложена електрода за посебне намене EN 1600 **E 29.9 R 12 -Ø2,5 mm** | кг | 100 |  |  |  |  |  |
| 8. | Високолегирана обложена електрода за посебне намене EN 1600 **E 29.9 R 12 -Ø3,25 mm** | кг | 100 |  |  |  |  |  |
| 9. | Средњелегирана обложена електрода EN 1599  **E MoV B 4 2 H5 -Ø2,5 mm BÖHLER FOX DMV 83 Kb**  **или одговарајућа** | кг | 50 |  |  |  |  |  |
| 10. | Средњелегирана обложена електрода EN 1599  **E MoV B 4 2 H5 Ø3.25 mm**  **BÖHLER FOX DMV 83 Kb или одговарајућа** | кг | 50 |  |  |  |  |  |
| 11. | Жица за гасно заваривање  EN 12536 **O III Ø2 mm** | кг | 20 |  |  |  |  |  |
| 12. | Жица за гасно заваривање EN 12536 **O III Ø3 mm** | кг | 20 |  |  |  |  |  |
| 13. | Жица за заваривање у заштитном гасу по TIG поступку EN 12070**WMoSi -Ø2,5 mm** | кг | 50 |  |  |  |  |  |
| 14. | Жица за заваривање у заштитном гасу по TIG поступку EN 12070 **WMoVSi Ø2,5 mm**  **BÖHLER DMV 83 – IG или одговарајућа** | кг | 50 |  |  |  |  |  |
| 15. | Жица за заваривање у заштитном гасу по TIG поступку EN 12070  **W CrMo1Si Ø2,5 mm-BÖHLER DCMS – IGили одговарајућа** | кг | 30 |  |  |  |  |  |
| 16. | Жица за заваривање у заштитном гасу по TIG поступку EN 12070  **W CrMo2Si Ø2 mm-BÖHLER CM2 – IG или одговарајућа** | кг | 50 |  |  |  |  |  |
| 17. | Обложени сребрни лем  Ag40 Ø2,0mm (без кадмијума)  **DIN 8513** | кг | 5 |  |  |  |  |  |
| 18. | ТИНОЛ ЖИЦА Ø 1 mm Sn 60%, Pb 40% **DIN EN 29453** | кг | 4 |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **I** | **УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА без ПДВ динара**  **(збир колоне бр. 7)** |  |
| **II** | **УКУПАН ИЗНОС ПДВ динара** |  |
| **III** | **УКУПНО ПОНУЂЕНА ЦЕНА са ПДВ**  **(ред. бр.I+ред.бр.II) динара** |  |

Табела 2

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Посебно исказани трошкови у дин процентима који су укључени у укупно понуђену цену без ПДВ-а  (цена из реда бр. I)уколико исти постоје као засебни трошкови) | | Трошкови превоза | | \_\_\_\_\_динара односно \_\_\_\_% | |
| Остали трошкови (навести) | | \_\_\_\_\_динара односно \_\_\_\_% | |
| Датум: | |  | | Понуђач | |
|  | | М.П. | |  | |
|  | |  | |  | |

**Напомена:**

-Уколико група понуђача подноси заједничку понуду овај образац потписује и оверава Носилац посла.

- Уколико понуђач подноси понуду са подизвођачем овај образац потписује и оверава печатом понуђач.

**Упутство за попуњавање Обрасца структуре цене**

Понуђач треба да попуни образац структуре цене Табела 1. на следећи начин:

-у колону 5. уписати колико износи јединична цена без ПДВ за испоручено добро;

-у колону 6. уписати колико износи јединична цена са ПДВ за испоручено добро;

-у колону 7. уписати колико износи укупна цена без ПДВ и то тако што ће помножити јединичну цену без ПДВ (наведену у колони 5.) са траженом количином (која је наведена у колони 4.);

-у колону 8. уписати колико износи укупна цена са ПДВ и то тако што ће помножити јединичну цену са ПДВ (наведену у колони 6.) са траженом количином (која је наведена у колони 4.).

-у колону 9.уписати назив произвођача понуђених добара,назив модела/ознаку понуђених добара

-у ред бр. I – уписује се укупно понуђена цена за све позиције без ПДВ (збир колоне бр. 7)

-у ред бр. II – уписује се укупан износ ПДВ

-у ред бр. III – уписује се укупно понуђена цена са ПДВ (ред бр. I + ред.бр. II)

- у Табелу 2. уписују се посебно исказани трошкови у дин који су укључени у укупно понуђену цену без ПДВ (ред бр. I из табеле 1) уколико исти постоје као засебни трошкови, / као и процентуално учешће наведених трошкова у укупно понуђеној цени без ПДВ (ред бр. I из табеле 1)

-на место предвиђено за место и датум уписује се место и датум попуњавања обрасца структуре цене.

-на место предвиђено за печат и потпис понуђач печатом оверава и потписује образац структуре цене.

Ова измена конкурсне документације се објављује на Порталу ЈН и интернет страници Наручиоца.

КОМИСИЈА ЗА ЈН 3000/0346/2018(292/2018)