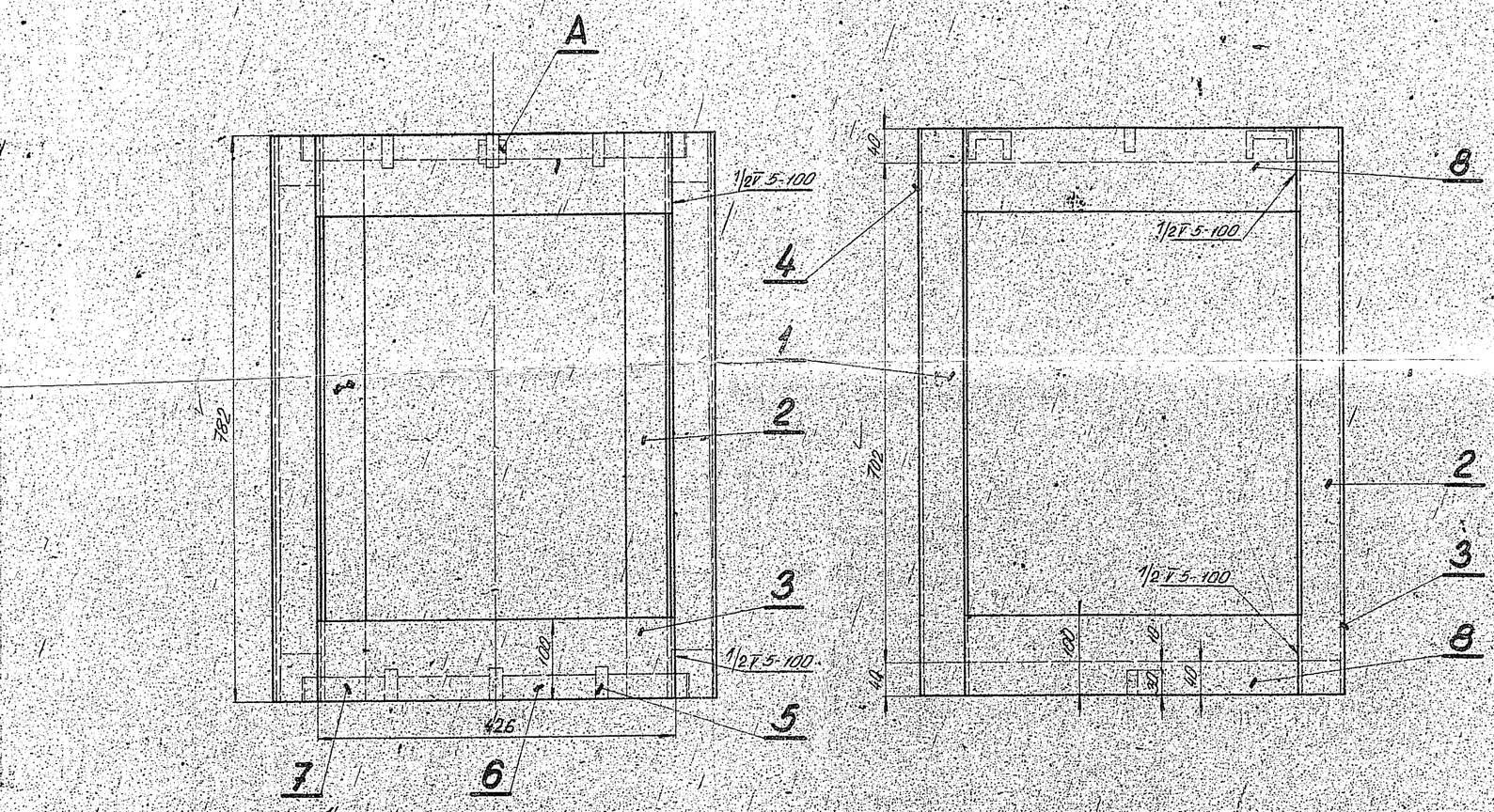
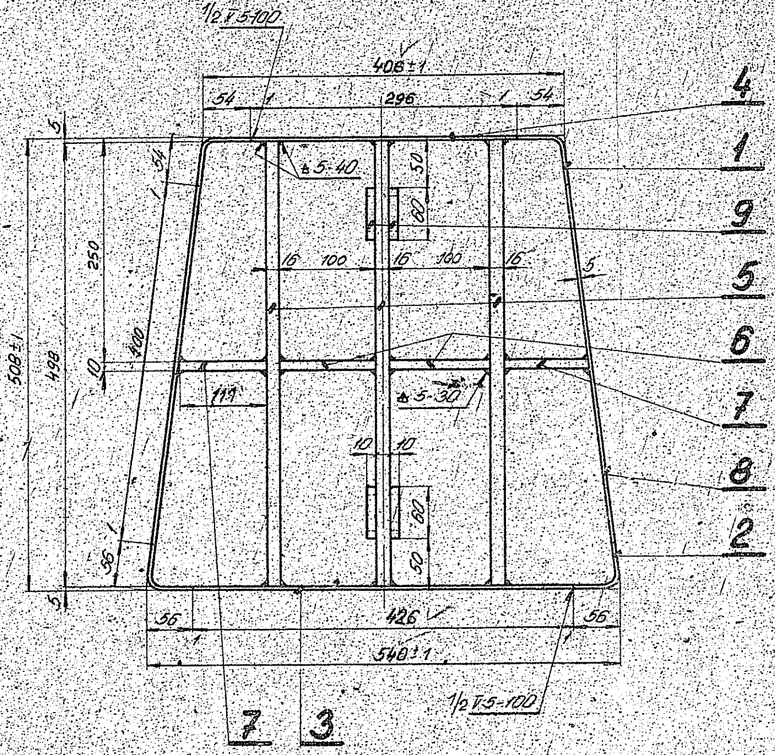
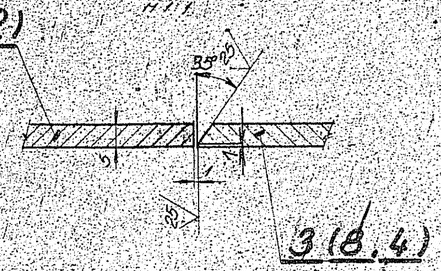




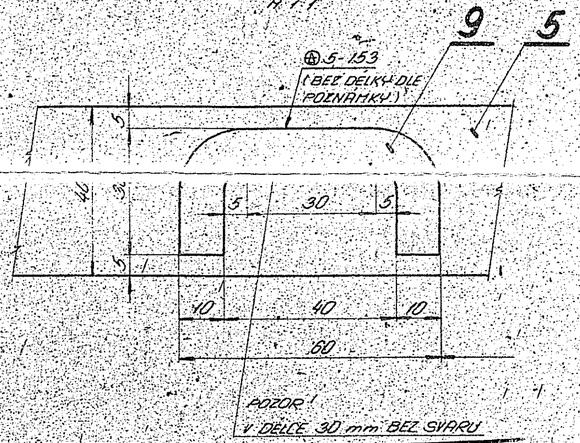
DETAIL 1/2 V 5

M 1:1



DETAIL -A-

M 1:1



AUS DEM IN DIESEM TECHNISCHEN DOKUMENT GENANNTEN AUSSCHLIESSLICH DER [illegible]
OHNE DEREN [illegible] DIESES DOKUMENT WEDER KOPIERT, NOCH VERVIELFÄLTIGT WERDEN UND [illegible] DAMIT DIE DRITTPERSONEN ZU ÜBERLASSEN.

Označení elektrody svař. drátu	Druh a velikost svaru	Celk. délka svaru v m svař. drátu
E 44.83	△5	2,3
E 44.83	1/2T 5	1,6

Počet kusů	Název — Rozměr	Polotovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	Třída odesaz.	Cv. váha	Hr. váha	Číslo výkresu	Poz.
4	ZÁVĚS		11373.0		001	0,079		5-Kl-411-0002	9
4	⌀ 100 x 5 ; 800 dl.				001	1,57			8
4	⌀ 30 x 10 ; 110 dl.				001	0,26			7
4	⌀ 30 x 10 ; 99 dl.				001	0,24			6
6	⌀ 40 x 16 ; 497 dl.				001	2,5			5
2	⌀ 100 x 5 ; 296 dl.				001	1,18			4
2	⌀ 100 x 5 ; 426 dl.				001	1,69			3
2	⌀ 100 x 5				001	3,07		4-Kl-30-19781	2
2	⌀ 100 x 5		11373.0		001	3,07		4-Kl-90-19783	1

Poznámka:

Celková čistá váha kg 41,4 kg

Měřítko	Kreslil	Schválil	Č. snímku
NENÍ	Přezkoušel		
1:1	Norm. ref.		Č. transp.
	Výr. projedn.	Dne IV 73	

TRVALÁ ZMĚNA, ÚPRAVA SVARU NA 1/2T5 22.10.74 Palán

Změna | Datum | Podpis | Index změny

Typ OBRENOVAC III | Skupina 1090

Název: KOŠ č. 2

KORB Nr. 2

Starý výkres | Nový výkres

2-Kl-90-9205

Počet listů | List

SPOJENÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA ZÁVODY KLEMENTA GOTTWALDA závodní soudružstvo - Brno

22 A 009