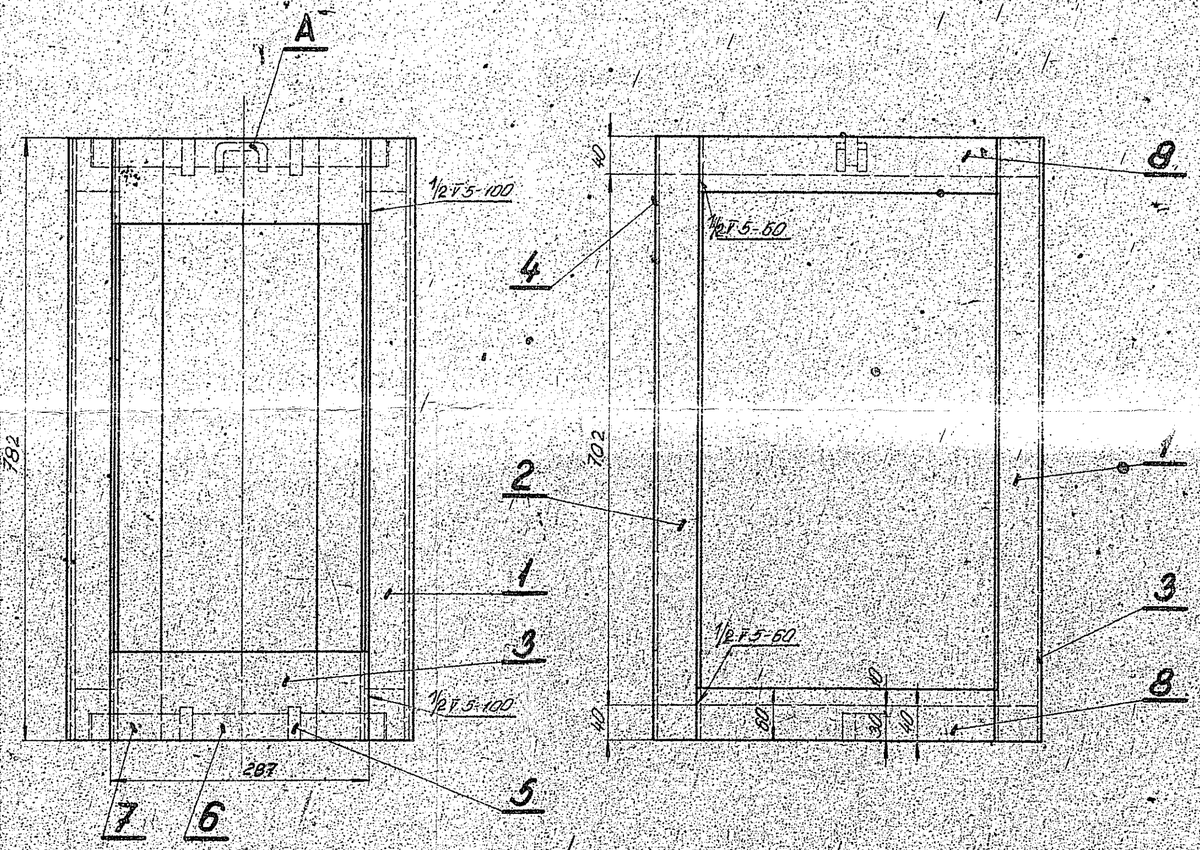
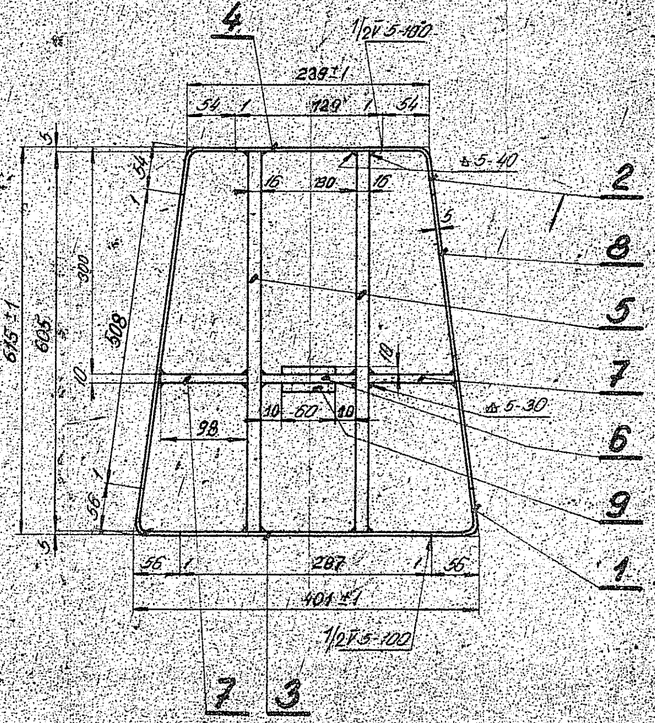
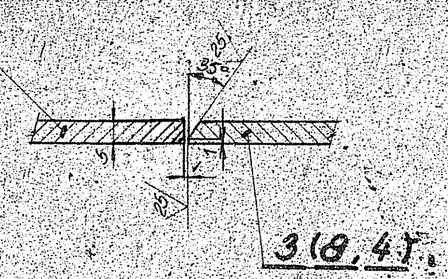
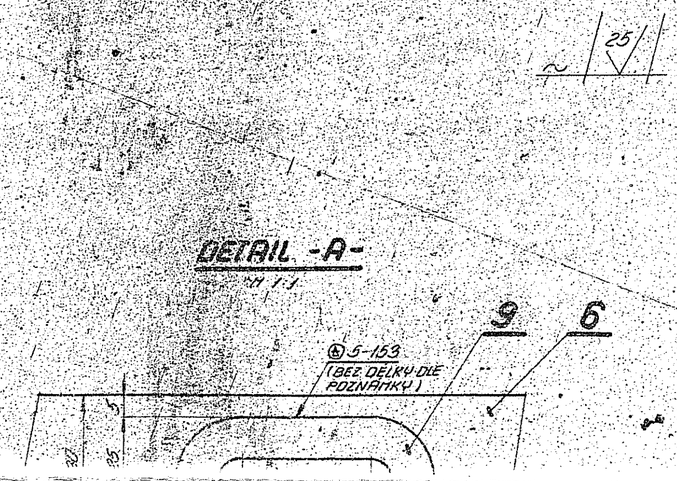




DETAIL 1/2 V 5

M 1:1





POZOR!
V DÉLCE 30 mm BEZ SVARU

ALLE RECHTE ZU DIESEM TECHNISCHEN DOKUMENT GEHÖREN AUSSCHLIESSLICH DER ČKD DUKLA, ...
OHNE GEBEN KEINE ANGABE DARF DIESES DOKUMENT WEDER KOPIERT NOCH VERVIELFÄLTIGT WERDEN UND ES IST VERBOTEN, DASSELBE DRITTEN ZU ÜBERMITTELN

Označení elektrody evar. drátu	Druh a velikost svaru	Celk. délka svaru v celém montáži
E 44.83	△5	17
E 44.83	1/2 V 5	13

	ZÁVĚS		11373.0		001	0,079	5-Kl-411-0002		9
	≠ 60 x 5 ; 508 dl.				001	1,95			8
	≠ 30 x 10 ; 97 dl.				001	0,21			7
	≠ 30 x 10 ; 79 dl.				001	0,22			6
	≠ 40 x 15 ; 604 dl.				001	3,04			5
	≠ 100 x 5 ; 129 dl.				001	0,5			4
	≠ 100 x 5 ; 287 dl.				001	1,14			3
	≠ 100 x 5				001	3,07	4-Kl-90-19783		2
	≠ 100 x 5		11373.0		001	3,07	4-Kl-90-19781		1

Poznámka: Celková čistá váha kg 37,— kg

Měřítko: Kreslil Gottwald
Přezkoušel
Norm. rol.
Výr. plánovač.
Schválil
Dne 12.73
Č. zakázky
Č. stroje
Č. montáže

TRVALÁ ZMĚNA, ÚPRAVA SVARU NA 1/2 V 5 23.10.74 Pa/d

Typ OBRENOVAC III Stanice 1080

Název: KOŠ č. 1
KORB Nr. 1

Staré výkres
Nové výkres
Patří k výkresu

2-Kl-90-9204

PRVNÍ BRNĚNSKÁ STROJÍRNA ZÁVODY KLEMENTA GOTTWALDA

L2-A 009