

korigované

12,5 / 0,8 1,6 3,2 6,3

ZUŠLECHTENO NA 75-85 kg/cm²

63

4

20°

φ 252

- 1,4

pres 8 zubů

PT3-700871

PT3-701124

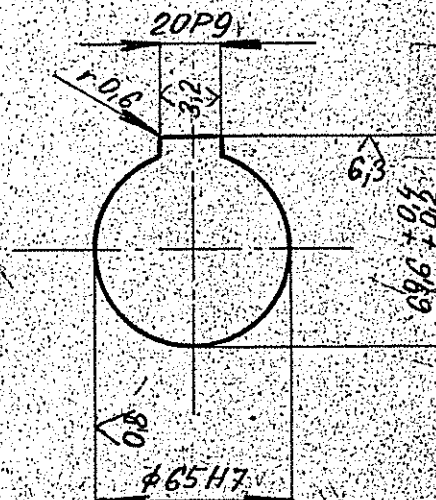
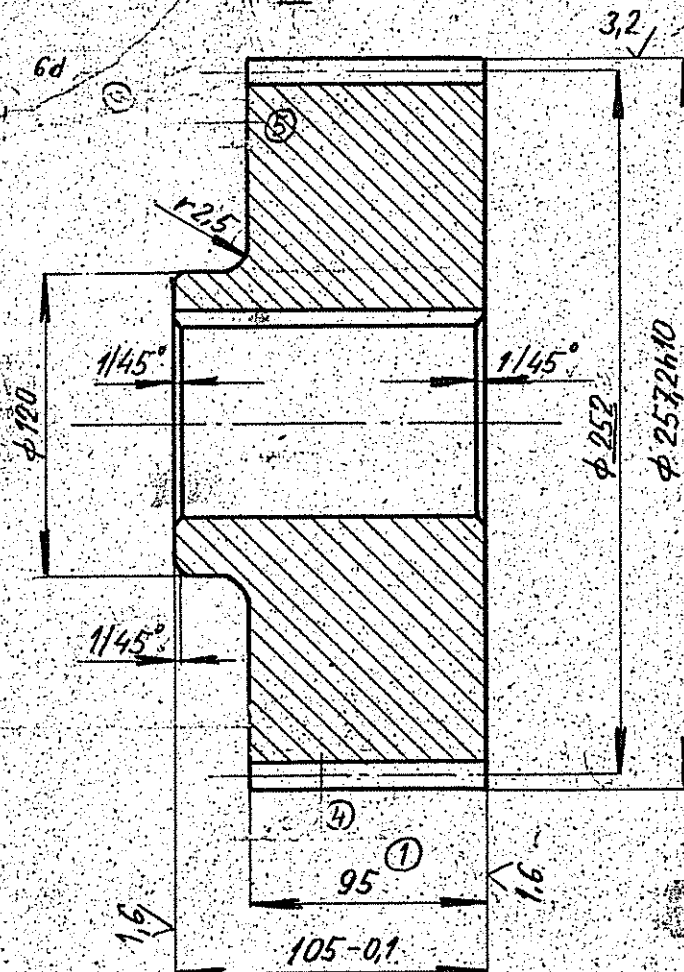
91,136^{+0,080}_{-0,100}

z = 13

152HB

PŘESNOST

6d



20P9 0,022
0,074
65H7 +0,030
0
h10 0
257,2 ± 0,10

9806 0290 04 3,43N

581.3

6 φ 270 na φ 290

16470 Davačova

12050.1		kovový φ 290 x 112		69,41 2		5		Zrús. kola M7B 200/25	
Označení (pro tvár. součásti)		Materiál		Číslo i hrubá váha		Číslo odpadu		Nová kola 200, M16 25	
Měřička		Kreslí Pourová (558)		Norm. referent		3		změna mot. na 12 050.1	
2-5		Přezkoušel		Vyr. referent		2		Vykorek na kovový φ 270 x 115	
		Schválil		Datum 18.1.1964		1		změna tep. zprac. kola 80 na 95	