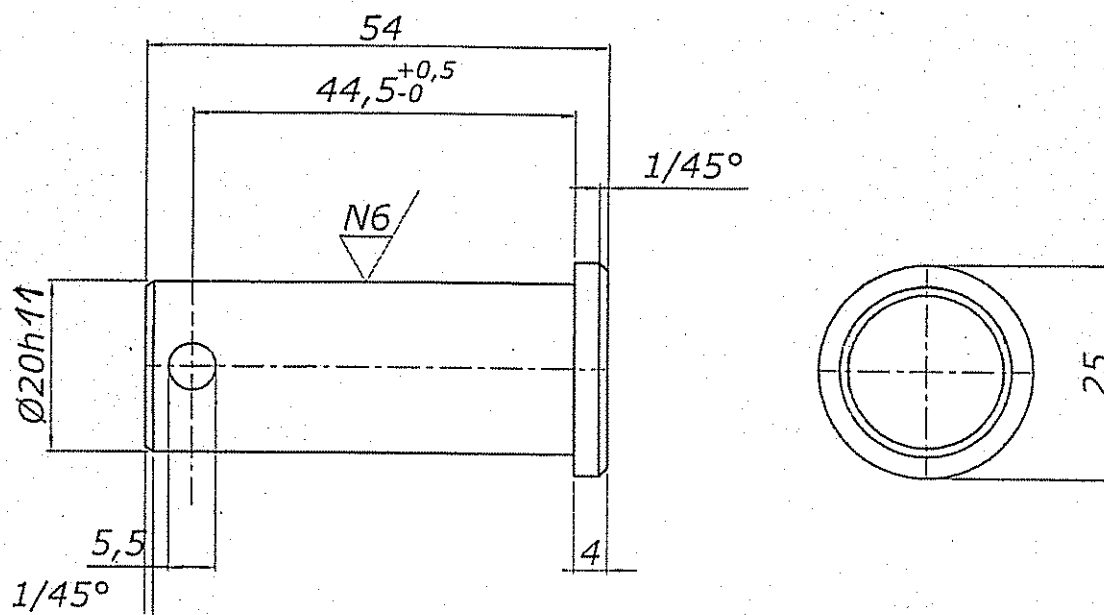


Ø20 h11	0
	-0,130



Poboljšati na 34-36 HRC, a zatim indukciono kaliti na 56-58 HRC na dubinu 1.5 do 2 mm

5	Osovinica			Č.4733	Ø25x54	0.228			
Poz.	N A Z I V			KOL.	Materijal	Dimenzija	Tez.(Kg)	Crtez Primerba	
3				Naziv Osovinica					
2									
1									
Prom.	Opis promene		Dat.						Over.
Razmera:			Datum	Ime		Identifikacijski broj			Inv. broj
	Crtao	10.11.11.	Dejan Madžarac		546.93.111				
	Kontrolir.								
	Overio								
				Zamena sa:					