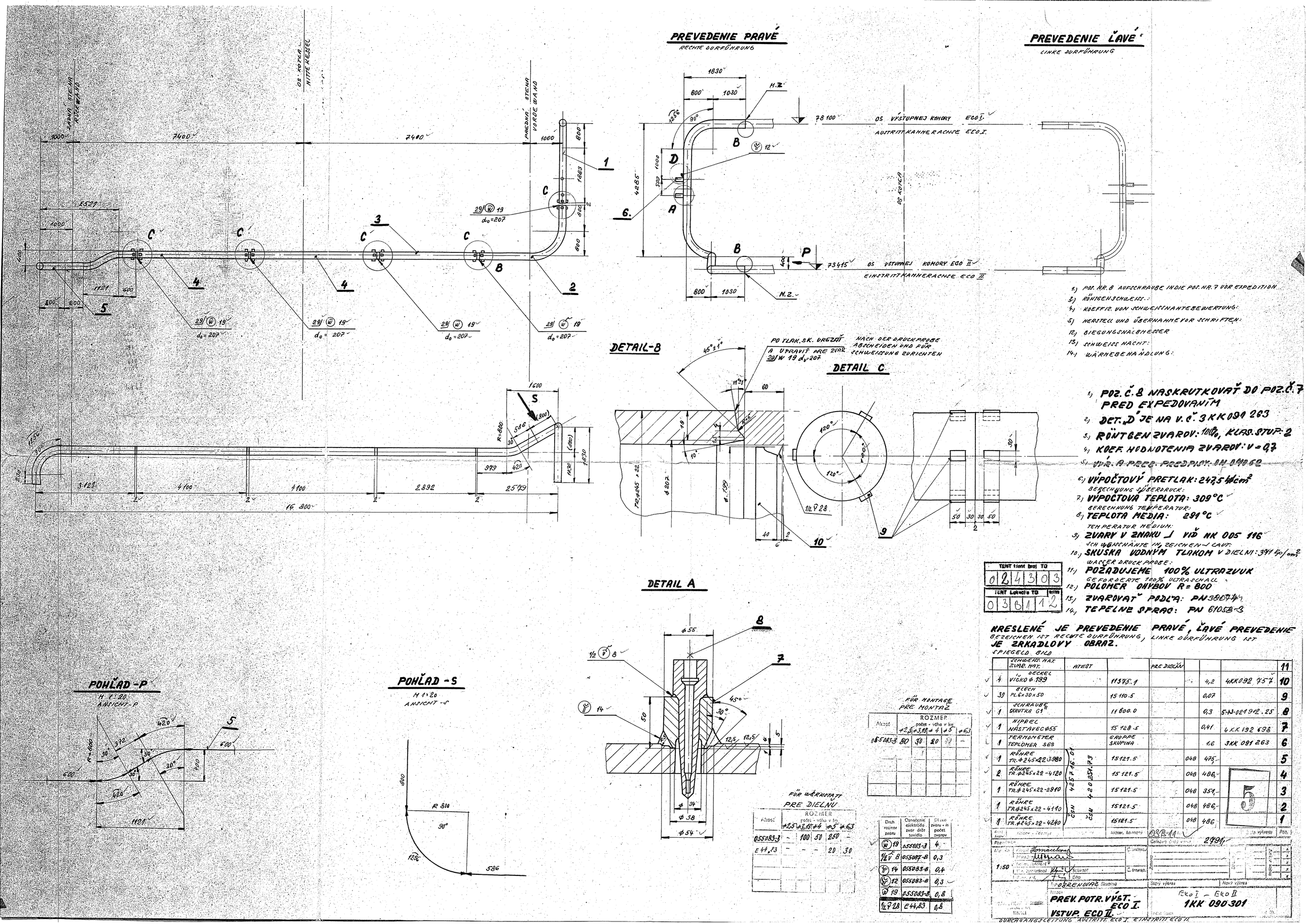

1.) POZ. Č. 8 NASKRUTKOVAŤ DO POZ. Č. 7 PRED EXPEDOVANÍM
2.) DET. „D" JE NA V. Č. 3KK090 263
3.) RÖNTGEN ZVAROV: 100%, KLAS. STUP: 2
4.) KOEF. HODNOTENIA ZVAROV: V = 0,7
5.) VYR. A PREG. PREDPISY: PN 890162
6.) VÝPOČTOVÝ PRETLAK: 247,5 p/cm²
BERECHNUNG SÜDERDRUCK:
7.) VÝPOČTOVÁ TEPLOTA: 309°C
BERECHNUNG TEMPERATUR:
8.) TEPLOTA MÉDIA: 291°C
TEMPERATUR MEDIUM:
9.) ZVARY V ZNAKU ⌋ VIĎ NK 005 116
SCHWEISSNÄHTE IM ZEICHEN ⌋ CAUT.
10.) SKUSKA VODNÝM TLAKOM V DIELNI: 341 p/cm²
WASSER DRUCK PROBE:
11.) POŽADUJEME 100% ULTRAZVUK
GEFORDERTE 100% ULTRASCHALL
12.) POLOMER OHYBOV R = 800
13.) ZVAROVAŤ PODĽA: PN 380174
14.) TEPELNE SPRAC: PN 610528-3

TENT Číselné číslo TQ: 0 2 4 3 0 3
TENT Lokácia TQ: 0 3 6 1 1 2

KRESLENÉ JE PREVEDENIE PRAVÉ, ĽAVÉ PREVEDENIE JE ZRKADLOVÝ OBRAZ.
BEZEICHNET IST RECHTE DURFÜHRUNG, LINKE DURFÜHRUNG IST SPIEGELBILD

	SCHWEIS. MAT. ZUSÄTZ. MAT.	ATEST		PRE DIELŇU				11
4	DECKEL VÍČKO ϕ 199		11375.1			4,2	4KK090 757	10
30	BLECH PL. 6×30×50		15110.5			0,07		9
1	SCHRAUBE SKRUTKA G1		11600.0			0,3	5-N-021912.25	8
1	NIPPEL NÁSTAVEC ϕ55		15128.5			0,41	4KK192 698	7
1	TERMOMETER TEPLOMER SEB		GRUPPE SKUPINA			1,6	3KK091 263	6
1	RÖHRE TR. ϕ245×22-3980	ČSN 420257.01	15121.5		048	475		5
2	RÖHRE TR. ϕ245×22-4120	ČSN 420257.73	15121.5		048	486		4
1	RÖHRE TR. ϕ245×22-2940		15121.5		048	354		3
1	RÖHRE TR. ϕ245×22-4110		15121.5		048	486		2
1	RÖHRE TR. ϕ245×22-4240		15121.5		048	486		1

Materiál - Rozmer | Materiál, kalibry | Číslo výkresu | Poz.
Poznámka | Celková čistá váha | 2491
Meno | Podpis | Dátum | Číslo zmeny | Počet | Podpis | Dátum
Vyrobil | Schválil | Číslo transp.
1:50
Výrobný útvar: POZEMNOVÁČ Skupina
Názov: PREV. POTR. VÝST. ECO I. VSTUP. ECO II.
Starý výkres | Nový výkres: EKO I – EKO II
1KK 090 301
DURCHGANGSLEITUNG AUSTRITT ECO I. EINTRITTT ECO II.

FÜR MONTAGE / PRE MONTAŽ

Akost	ROZMER počet - výška v kg ϕ2,5	ϕ3,15	ϕ4	ϕ5	ϕ6,3
055083-3	80	30	20		–

FÜR WERKSTATT / PRE DIELŇU

Akost	ROZMER počet - výška v kg ϕ2,5	ϕ3,15	ϕ4	ϕ5	ϕ6,3
055083-3	–	100	50	250	–
E44,83	–	–	–	20	30

Druh rozmer zvaru	Označenie elektródu zvar drôt tavidlo	Dĺžka zvaru v m počet zvarov
W 19	055083-3	4,–
½ V 8	055087-8	0,3
P 14	055083-8	0,4
12	055083-8	0,3
W 19	055083-3	0,8
½ V 28	E44,83	0,8